

<b>Client :</b>	Baxter
<b>Installation:</b>	Transfert de poudres
<b>Projet No.:</b>	JS08-0298

## Liste des instruments



Repères instruments	Description instruments	Fonction instruments	Tension / Frequence	Puissance [ kW]	Remarque	Fournisseur	
+01	M141	Moteur réducteur	Entraînement pompe 1	400 VAC / 50HZ	3.00	Avec variateur de fréquence séparé	Leroy Somer
+01	M142	Moteur réducteur	Entraînement pompe 2	400 VAC / 50HZ	3.00	Avec variateur de fréquence intégré	Leroy Somer
+01	M151	Moteur réducteur	Entraînement émotteur	400 VAC / 50HZ	1.50	-	Leroy Somer
+01	M161	Moteur réducteur	Entraînement vis de transport	400 VAC / 50HZ	0.55	Avec variateur de fréquence intégré	Leroy Somer
+01	M162	Moteur	Vibreux réservoir acides aminés	230 VAC / 50HZ	0.045	-	Netter-Vibration
+01	PAS 141	Capteur de pression	Pression sortie pompe 1	4 ... 20 mA			Armaturenbau
+01	PAS 142	Capteur de pression	Pression sortie pompe 2	4 ... 20 mA			Armaturenbau
+01	LSL 152	Sonde de niveau DF21	Détection présence de poudre	24 VDC			Mollet
+01	Y131	Electrovanne de commande 3/2	Commande vanne à boule introduction poudre	24 VDC			Festo
+01	ZSL 131	Détecteur de proximité	Détection vanne fermée	24 VDC			Telemecanique
+01	ZSH 131	Détecteur de proximité	Détection vanne ouverte	24 VDC			Telemecanique
+01	Y130	Electrovanne de commande 3/2	Commande vanne introduction acides aminés	24 VDC			Festo
+01	ZSL 130	Détecteur de proximité	Détection vanne fermée	24 VDC			IFM
+01	ZSH 130	Détecteur de proximité	Détection vanne ouverte	24 VDC			IFM
+01	S163	Interrupteur de sécurité	Détection vis de transport rentrée	24 VDC			Euchner
+01	S164	Interrupteur de sécurité	Détection réservoir acides aminés fermé	24 VDC			Euchner