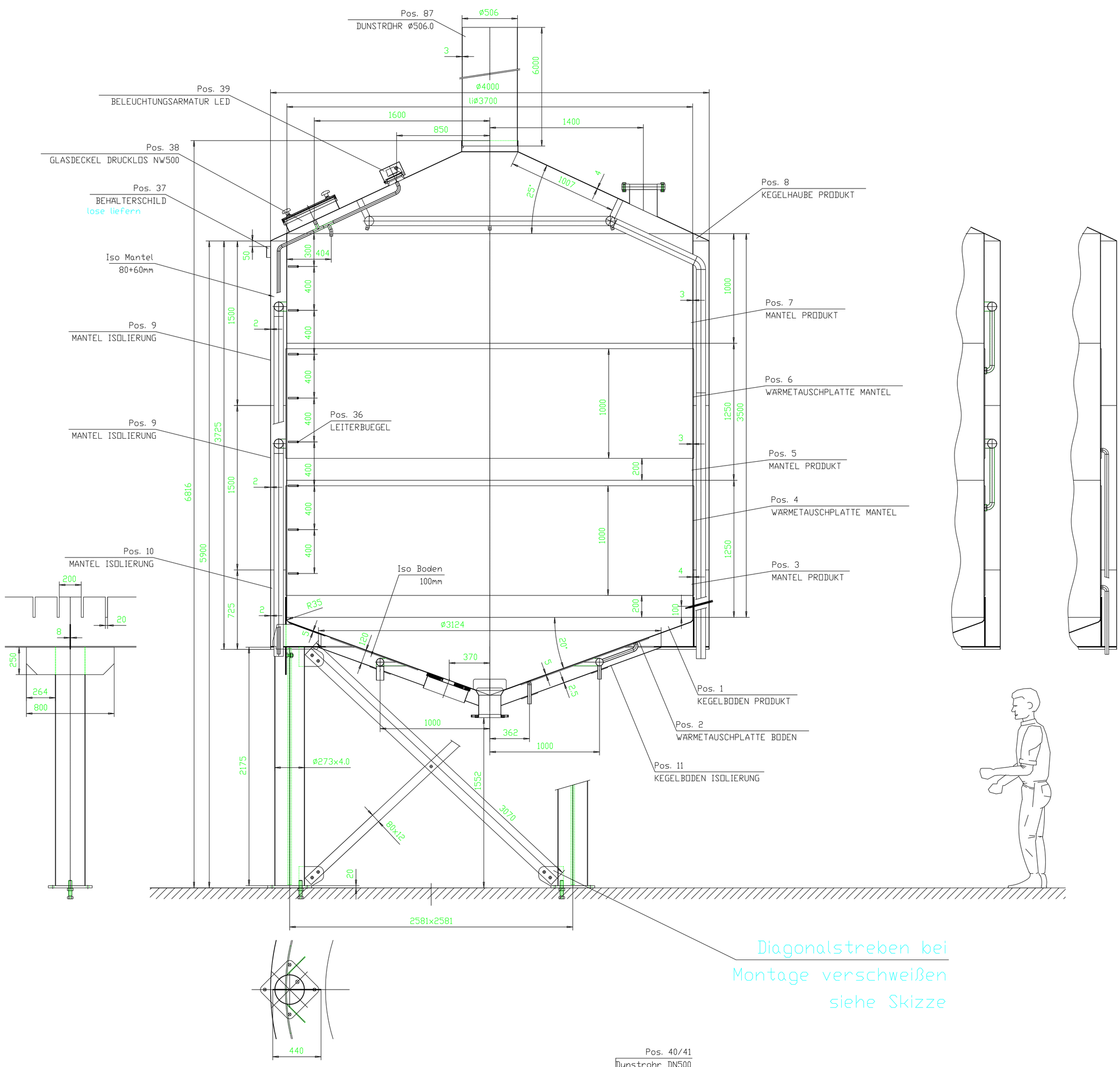

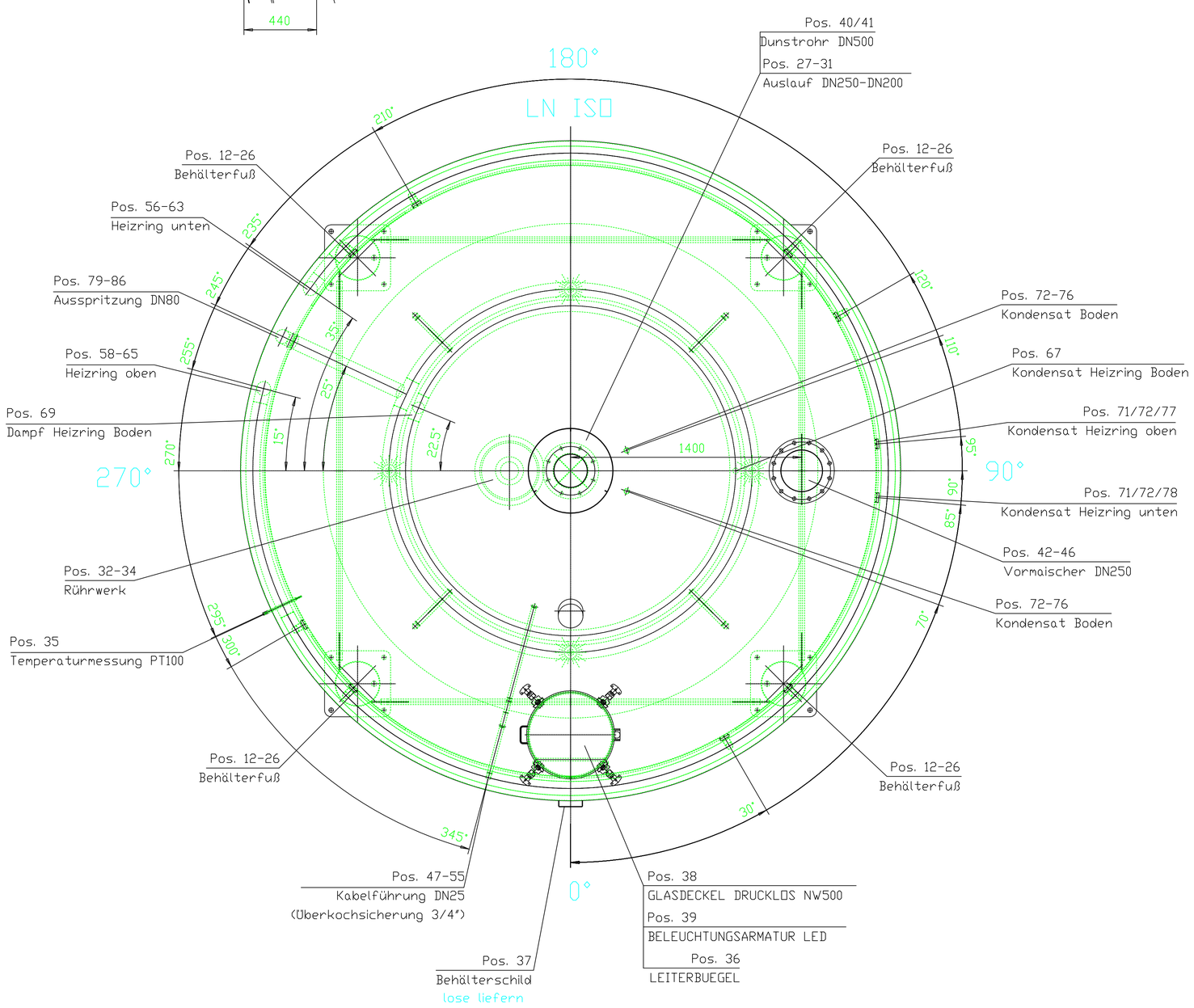

Seismic Zone 4

Durchzuführende Prüfung

P= ☐ Druckprüfung	PT= ☐ Farbeindring	RT= ☐ Durchstrahlung	UT= ☐ Ultraschall	Ra= ☐ Rautiefe	Fe= ☐ Ferrit	R= ☐ Rührtest	V= ☐ Vakuumdichtigkeit	Sonst.☐ -------

			Raum	1	2	3 (2x)	
Behälter-Nr.	–	PS min/max	drucklos	0.9	0.9		bar
Herstellz.	(MR)	TS min/max	100	100	100		°C
Herstell-Nr.	15074-1	Inhalt	43500	15.5	28		ltr.
Baujahr	03-2016	max. zul. Dichte	1100				kg/m³

Werkstoffe:
- Produktseitig : 1.4301 DIN EN 10028-7
- Dichtungen : EPDM
- Isolation : Mineralwolle

Schweissangaben:
- Schweissnähte : ISØ 5817 Bewertungsgruppe B
- Schweissfaktor : 0,85
- Schweisszusatz : 1.4316 TÜV Eignungsgeprüft
- Schweissverfahren : 141(WIG)

Prüfungen : AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3

Ausführung:
- Schweißnähte innen : blecheben verschliffen
- aussen : Haube/Mantel blecheb. verschl. Boden geglättet
- Øberfläche innen : walzblank IIIc
- aussen : Finishschliff
- kpl. innen u. aussen : gebeizt und passiviert

Gewicht : ca. 4650 kg

Maßstab 1:15	Stück 1	M. Roth GmbH & Co.KG	Kunde/Verwendung für: RØLEC / Azusa
Werkstoff 1.4301		Edelstahl-Behälter und Apparatebau	Benennung: Maischepfanne
Allgemeintoleranz nach DIN ISØ 2768-mK und für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISØ 13920-B			Zeichnungsnummer: 15074-01.02
.03 – – –			Bl. 1 von 4
.02 Abtrsgung geändert 20.01.2016 Diener			(CADCoCreate Modeling - MRoth GmbH&CoKG - Gewerbestr. 3 - 97355 Wiesenbronn)
.01 Draufsicht gespiegelt 24.11.2015 Diener			Copyright reserved - Schutzvermerk ISØ 16016 beachten
Zust. Änderung Datum Name			
Bearb. 10.11.2015 Diener			
Gepr.			

Für die Lage der Stutzen, etc.
ist die Draufsicht massgebend !