



Durchzuführende Prüfung		Raum		
Prüfung	Prüfung	1	2	3
Behälter-Nr.	PS min/max	drucklos	-	-
Herstell-Nr.	TS min/max	100	-	-
Herstell-Nr.	Inhalt	90550	-	-
Baujahr	Dichte	1100	-	-

Werkstoffe:
 Produktseitig : 1.4301 DIN EN 10028-7
 Dichtungen : EPDM
 Isolation : Mineralwolle
 Schweißangaben:
 Schweißnähte : DIN EN 1708-1
 Schweißfaktor : 0,85
 Schweißzusatz : 1.4316 TÜV Eignungsgeprüft
 Schweißverfahren : 141(WIG)
 Prüfwagen : AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3
 Ausführung:
 Schweißnähte innen : blechen verschliffen
 aussen : Haube/Mantel blechb. verschl.
 Boden : geölt
 Oberfläche innen : walzblank IIIc
 aussen : Finishschliff
 kpl. innen u. aussen : gebeizt und passiviert
 Gewicht : ca. 14000 kg

Menge	Stück	1	M. Roth GmbH & Co. KG	Kunde/Verwendung
125	1	1.4301	ROLEC / Azusa	

Seismic Zone 4