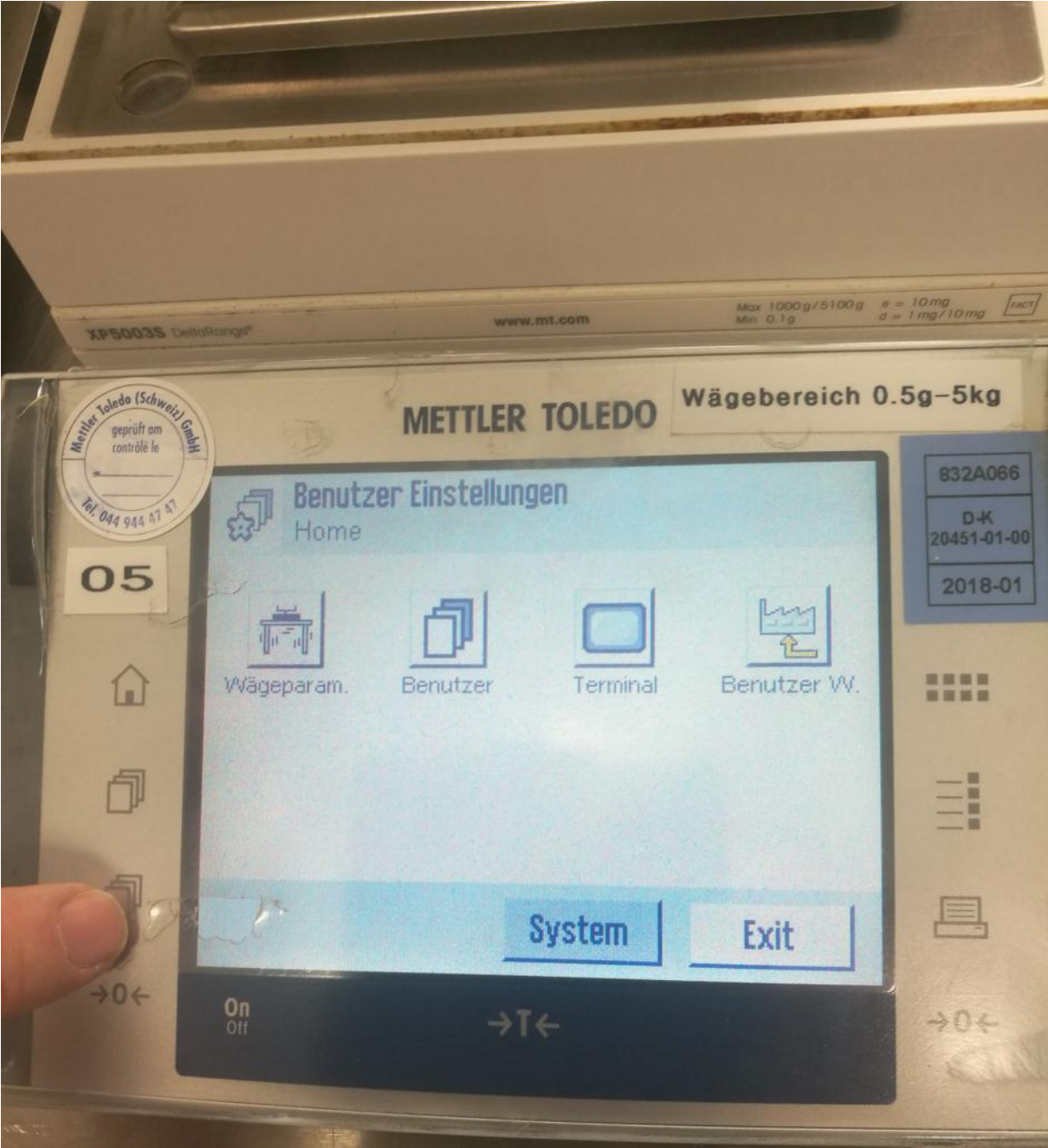


Informationen und Einstellungen zum Microdos





XP5003S DeltaRange

www.mt.com

Max 1000g/5100g e = 10mg
Min 0.1g d = 1mg/10mg

Mettler Toledo (Schweiz) GmbH
geprüft am
controle le
Tel. 044 944 57 47

METTLER TOLEDO Wägebereich 0.5g-5kg

05

Benutzer Einstellungen
Home
Wägeparam. Benutzer Terminal Benutzer W.

832A066
D-K
20451-01-00
2018-01

System Exit

→T←

→0←

EXCELLENCE PLUS

XP5003S DeltaRange®

www.mt.com

Max 1000g/5100g e = 10 mg
Min 0.1g d = 1 mg/10 mg

FACT



METTLER TOLEDO

Wägebereich 0.5g-5kg

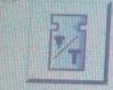
05

System

832A066

D-K
20451-01-00

2018-01



Just./Test



WaagenInfo



Standby



Datum/Zeit



Tare



Administrator



Neigungsse...

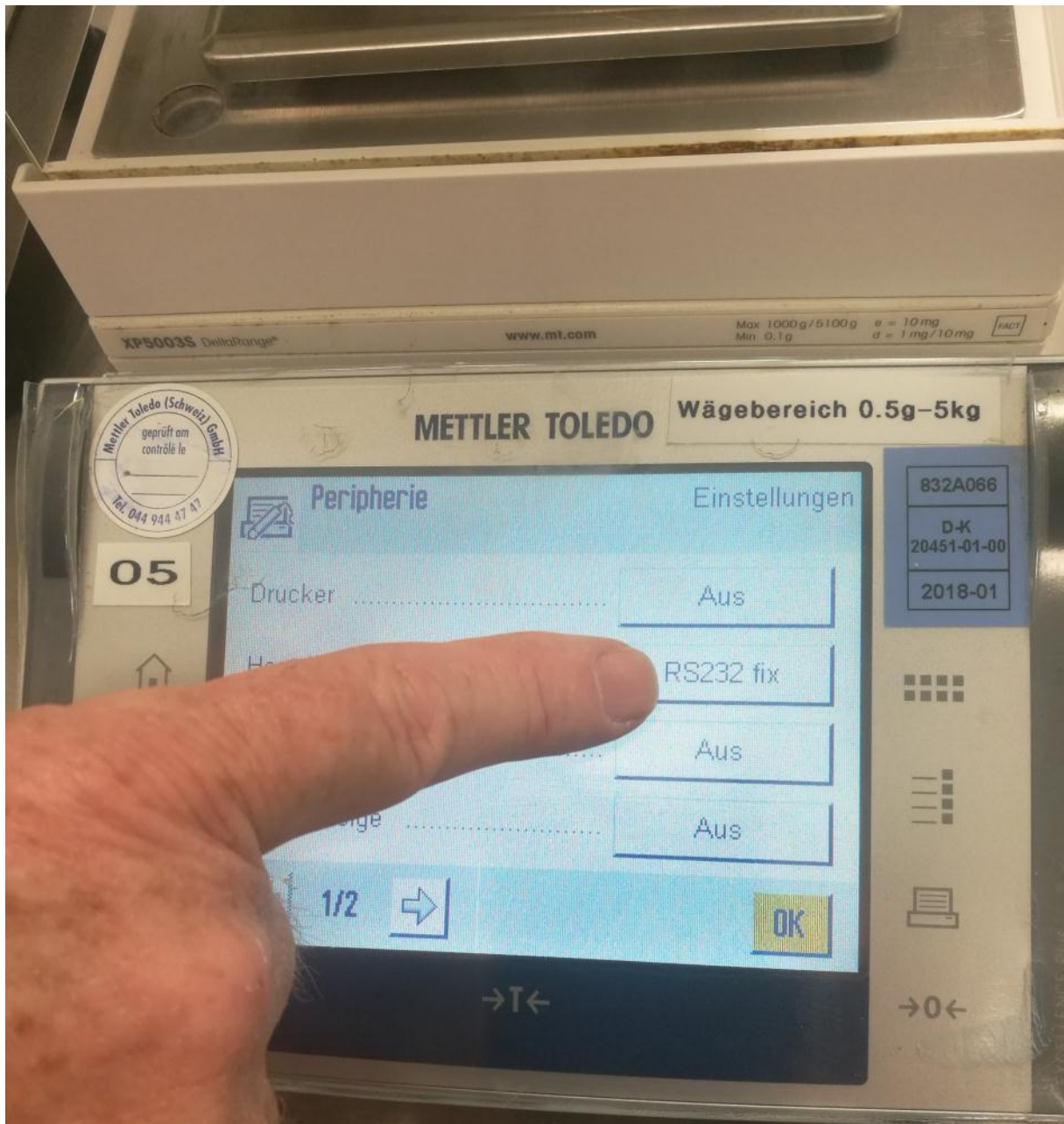
Exit

On
Off



→0←

EXCELLENCE Plus



XP5003S DeltaRange®

www.mt.com

Max 1000g/5100g e = 10mg
Min 0.1g d = 1mg/10mg

FACT

Mettler Toledo (Schweiz) GmbH
geprüft am
contrôle le
Tel. 044 944 47 47

METTLER TOLEDO

Wägebereich 0.5g–5kg

05



Peripherie

Einstellungen

832A066

D-K
20451-01-00

2018-01

Drucker

Aus

Ha

RS232 fix

Aus

ige

Aus

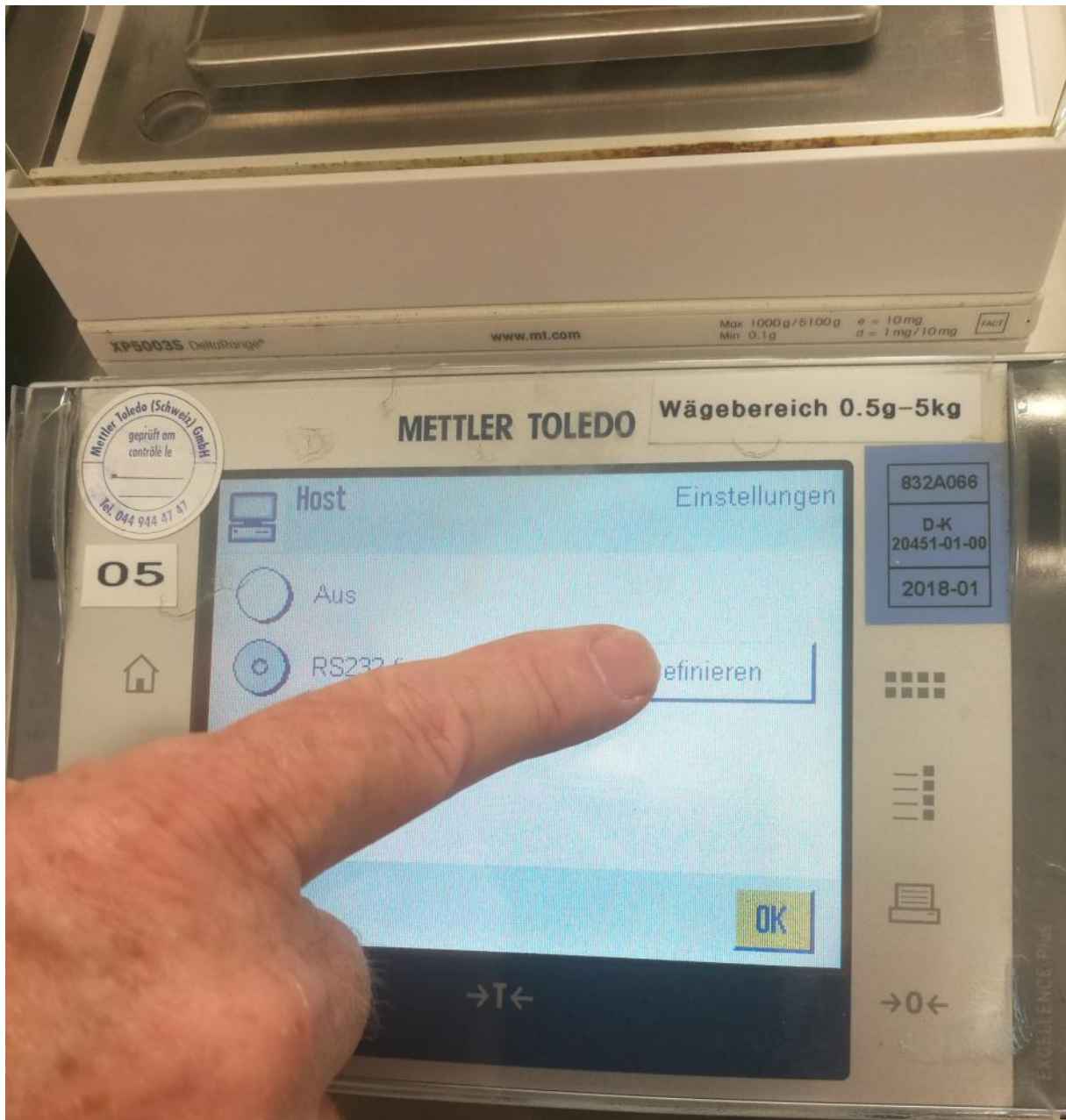
1/2



OK

→T←

→0←



XP50035 DeltaRange®

www.mt.com

Max 1000g/5100g e = 10 mg
Min 0.1g d = 1 mg/10 mg



METTLER TOLEDO **Wägebereich 0.5g-5kg**

05



Host

Einstellungen



Aus



RS232

definieren

OK

832A066
D-K
20451-01-00
2018-01



→T←

→0←

EXCELLENCE Plus

XP5003S DeltaRange®

www.mt.com

Max 1000g/5100g e = 10mg
Min 0.1g d = 1mg/10mg



METTLER TOLEDO Wägebereich 0.5g-5kg

05



→0←

Host
RS232 fix

Einstellungen

Baudrate 19200

Bit / Parity 7/Even

Stop Bits 1 Stopbit

Handshake None

1/2 →

OK

On
Off

→T←

832A066

D-K
20451-01-00

2018-01



→0←

XP5003S DeltaRange

www.mt.com

Max 1000g/5100g e = 10mg
Min 0.1g d = 1mg/10mg

FACT



METTLER TOLEDO Wägebereich 0.5g-5kg

05

Host Einstellungen
RS232 fix

End of Line <CR><LF>

Char Set Ansi/Win

Continuous mode On

← 2/2 → OK

832A066

D-K
20451-01-00

2018-01



→0←

On
Off

→T←



→0←

Statusinformationen

Anlagenmodus: **Teilautomatik** **Microdos** Waage: **5.9350 g**
Auftragsstatus: **Kein Auftrag**

Aktueller Benutzer

Name: **Admin**
Gruppe: **Administrator**

16.05
11:2
■ ■ ■ ■

Auftragsinformationen

Chargenr.: -
Stoffnummer: -

Status Dosierungen

Batchgröße: - Total: -
IO: - NIO: - Verworfen: -

Letzte Dosierung

IO NI

Waagencodes verknüpfen

Waagencodes

Hersteller	Typ	Servicecode1	Servicecode2	Servicecode3	Servicecode4	Servicecode5	Servicecode6	Servicecode7	Servicecode8	Servicecode9
Mettler-Toledo	WMS404C-L_g_3St_IPM	008040405	411000462	602101000	354000042	000020360	020202230	110001001	210000000	06000
Mettler-Toledo	WMS404C-L_g_4St_IPM	008040405	411001482	602101000	452011142	000020360	020202240	110001001	210000000	06000
Mettler-Toledo	Modulo WM124-L22_g_3St_IPM	008040405	411000462	602101000	353000042	000020360	021112230	110001001	210000000	06000
Mettler-Toledo	Modulo WM124-L22_g_4St_IPM	008040405	411000482	602101000	452011142	000020360	021112240	110001001	210000000	06000
Mettler-Toledo	XP5003S_g_IPM	008040405	411000462	602101000	454000042	000020360	121212200	110001001	210000000	06000
A+D	AD4212-100_g_IPM	008040405	601000462	602101000	453000042	000020360	020202200	110001001	210000000	06000

Suche...

Waagencodes übernehmen

Abbrechen

max 5100.000g

Justage durchführen

Test durchführen

Justierdatum:

Status-Meldungen:

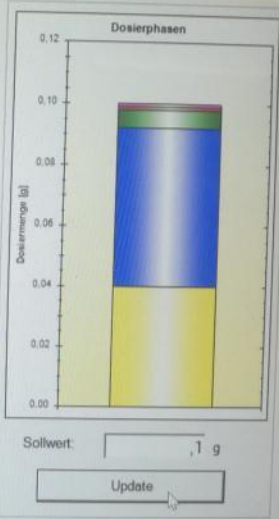
V 2.0.23.0



Dosierparametersatz

Parametersatz: Mehl-4-IPM abgeleitet von: -
 Dosierorgan: Grösse 5, mit Zusatz 17Schlitz mittig,1Aktiv -- D5M17201A00
 Waagendaten: WMC25-SH -- Mettler -- Nachkommastellen: 2 -- Einheit: mg
 Kommentar: Test Mehl-4

Dosiermodus (Default 01) 00-99	<input type="text" value="1"/>	Nullzone +/-	<input type="text" value="0,000"/> g
Stichprobentoleranz (Default 01) 00-99	<input type="text" value="1"/>	Grob-Vorfüllen auf	<input type="text" value="550"/> Schritte
Umschaltpunkt Grob-Vorfüllen	<input type="text" value="0,060"/> g	Grob-Vorfüllen zu	<input type="text" value="200"/> Schritte
Umschaltpunkt Mittel	<input type="text" value="0,008"/> g	Grob auf	<input type="text" value="480"/> Schritte
Umschaltpunkt Fein	<input type="text" value="0,002"/> g	Grob zu	<input type="text" value="200"/> Schritte
Umschaltpunkt Feinst	<input type="text" value="0,001"/> g	Mittel auf	<input type="text" value="430"/> Schritte
Vorabschaltung - Nachstrom	<input type="text" value="-0,001"/> g	Mittel zu	<input type="text" value="100"/> Schritte
Toleranz -	<input type="text" value="0,000"/> g	Fein auf	<input type="text" value="410"/> Schritte
Toleranz +	<input type="text" value="0,001"/> g	Feinst auf	<input type="text" value="400"/> Schritte
Tarazone unten	<input type="text" value="0,500"/> g	Dosierschnecke	<input type="text" value="Aus"/>
Tarazone oben	<input type="text" value="15,000"/> g	Dosierschnecke Vorfüllen	<input type="text" value="77"/>
Aktivator Grob	<input type="text" value="12"/>	Dosierschnecke Grob	<input type="text" value="55"/>
Aktivator Fein	<input type="text" value="30"/>	Dosierschnecke Mittel	<input type="text" value="44"/>
		Dosierschnecke Fein	<input type="text" value="22"/>



Vibräfinger:
 Klopfer:
 Rührwerk:

omatik Microdos

Waage: 1.902 g

Aktueller Benutzer
Name: Admin
Gruppe: Administrator

Auftrag erstellen

Auftragsdaten

Chargennummer:

Stoffnummer:

Bearbeitungsmodus:

Batchgröße:

Dosiermenge:

Toleranz Δ-: T1-Toleranz -:

Toleranz Δ+: T1-Toleranz +:

Bemerkung: Tdelta=massgebliche Toleranz der abgefüllten Gebinde
T1=Toleranz der Steuerung

Dosierparametersatz:

Letzte Dos
IO

uftrag

... aufnehmen

... freigeben

... ändern

... erstellen

... beenden

port

Freigabereport erstellen



