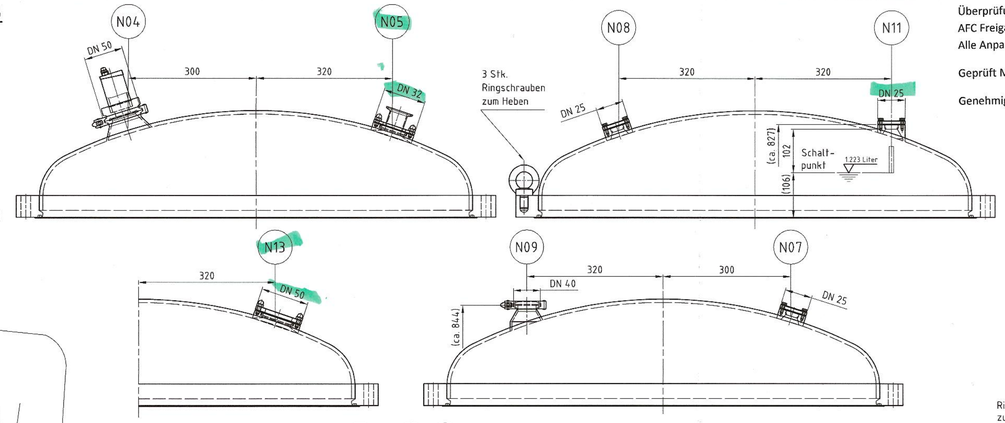
WEISSFREIGABE

Überprüfung der Einarbeitung von Handeintragungen aus der AFC Freigabezeichnung vom 25.07.2017, Revision 9.
Alle Anpassungen wurden ordnungsgemäß übernommen.

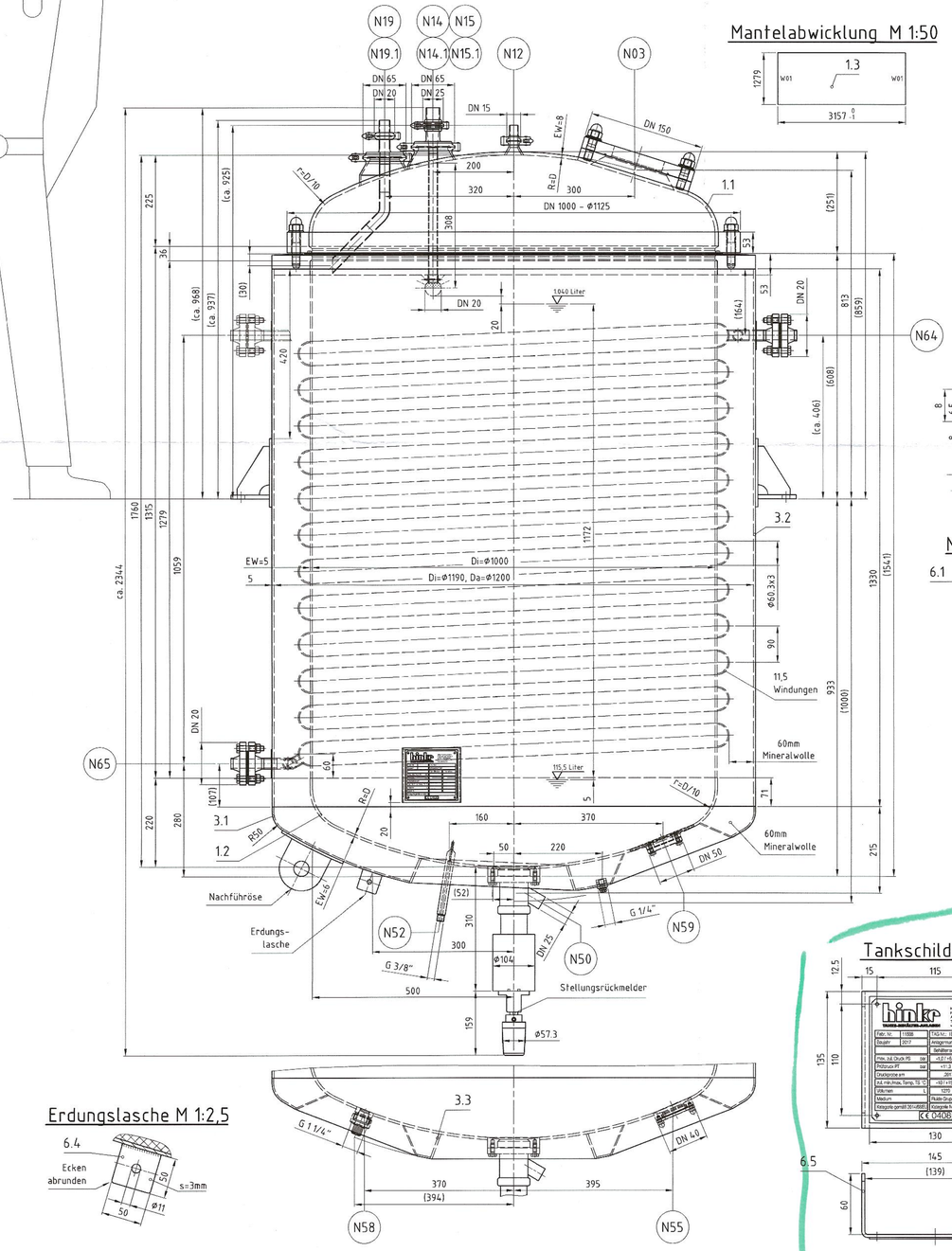
Geprüft M+W: 07.09.2017 Genehmigt CSL: 14.09.17

Genehmigt M+W: 05.09.17

M 1:5

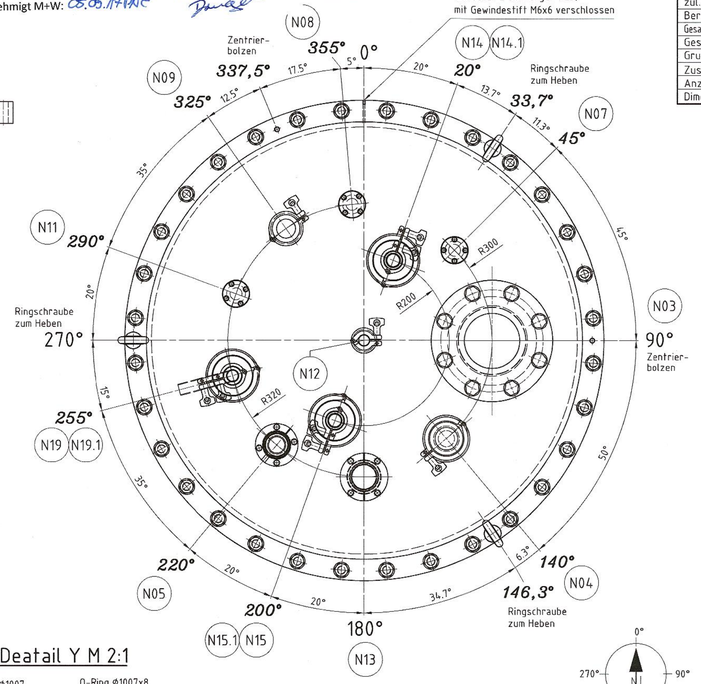


Mantelabwicklung M 1:50

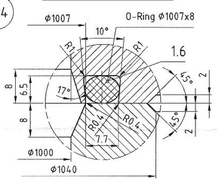


Erdungslasche M 1:2,5

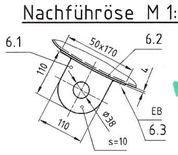
Grundriss M 1:5
nur oberer Boden



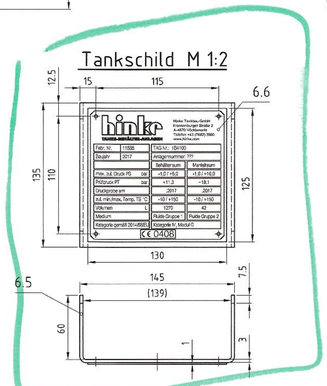
Deatail Y M 2:1



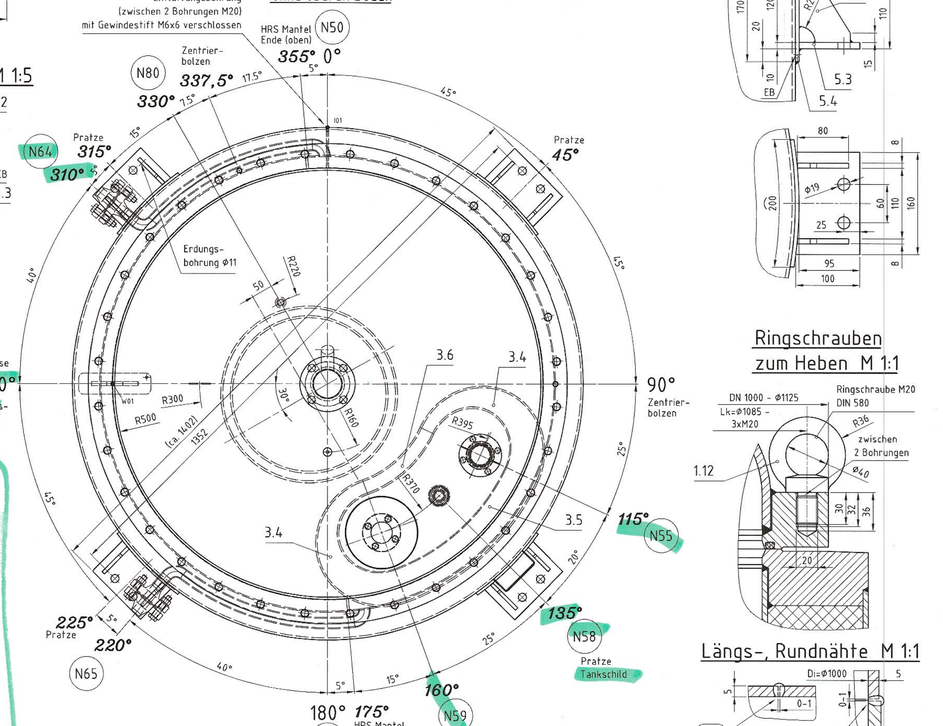
Nachführöse M 1:5



Tankschild M 1:2



Grundriss M 1:5
ohne oberen Boden

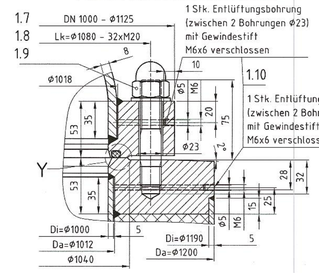


STUTZENSTELLUNG NUR IM GRUNDRISS GÜLTIG !!
Anordnung der Schraubenlöcher gemäß Darstellung im Grundriss, (mantelseitige Stutzen achsfrei)

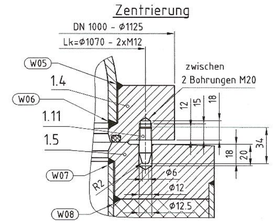
Kühl–/Heizdaten

Medium:	1.000 kg/m³ Fluide Gruppe 2
max. zul. Druck (PS):	-1,0/+10,0 °C
Prüfdruck (PT)	+18,1 bar(ü)
zul. min./max. Temp. (TS)	-10/+150 °C
Berechnungstemperatur.:	+150 °C
Gesamtkühl-/heizfläche (Netto/Brutto)	2,0 m² / 3,2 m²
Gesamtkühl-/heizmitteleinhalt:	42 Liter
Grundwerkstoff:	1.4571
Zusatzwerkstoff:	1.4430
Anzahl der Windungen:	11,5
Dimension:	Ø60,3x3 mm

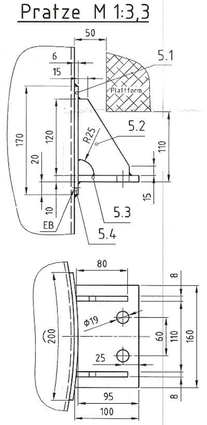
Behälterflansch M 1:2



Zentrierung

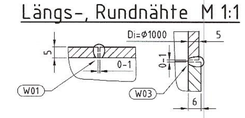


Pratze M 1:3,3

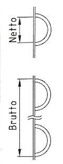


Ringschrauben zum Heben M 1:1

Längs-, Rundnähte M 1:1



Stutzendetails siehe Z.–Nr. 6722–05/002



für das Bodensitzventil Fabr. Südmo werden 2 Stk. Ersatzmembrane mitgeliefert

für die Behälterflanschverbindung sowie bei allen NA-Connect-, Aseptik-, Bio-Control Verbindungen, Ingoldstutzen, Schaugläsern und Duplikat-anschlüssen werden jeweils 2 Stk. Ersatzdichtungen mitgeliefert

1 Stk. Buffer Hold Vessel – 1.040 Liter

TAG Nr.:	1B4100
Auftragsnummer:	6722-05
Fabrikationsnummer:	11888
Gesamtinhalt:	1.270 l
max. zul. Druck (PS):	-1,0/+6,0 bar(ü)
Werkstoffnummer:	1.4435 - (medienberührte Teile)
	1.4571 - (Duplikate)
	1.4462 - (metallverschm. Schaugläser)
	1.4301 - (Isolierung)
	- (nicht medienberührte Teile z.B. Anbauten usw.)
	- (Sicherheitsarretierung und Feder von Mannloch N01)

INDOOR Aufstellung, keine Wind- und Schneebelastungen; keine Verkehrslasten

Aufstellungsort CH-Lengnau: Erdbebenzone 1 nach SIA 261

Einstufung nach DGRL 2014/68/EU: Kategorie IV, Modul G

Herstellung, Auslegung, Prüfung gemäß AD2000-Regelwerk

Prüfgrundlage nach AD-W2: EN 10028-7 / EN 10217-7 / EN 10216-5 } 3.1 AD-W2

Durchmesser innen	1.000 mm
zyl. Höhe	1.315 mm
Gesamthöhe	1.760 mm
Leergewicht ca.	950 kg
Störgewicht ca.	2.500 kg

Mantel	MW=4,0mm (EW=5mm); Blech nach EN 10028-7 1D
Boden oben	MW=6,0mm (EW=8mm); Blech nach EN 10028-7 1D
Boden unten	MW=4,9mm (EW=6mm); Blech nach EN 10028-7 1D
Bodenform	Klöpperboden R=D; r=0,1D nach DIN 28011 und AD-B3, kaltgeformt nach AD-HP 7/3

Auslegungsdaten

Behälter	
max. zul. Druck (PS)	-1,0/+6,0 bar(ü)
Prüfdruck (PT)	+11,3 bar(ü)
zul. min./max. Temp. (TS)	-10/+150°C
Berechnungstemperatur	+150°C
Duplikate (Halbrohrschlangen)	
max. zul. Druck (PS)	-1,0/+10,0 bar(ü)
Prüfdruck (PT)	+18,1 bar(ü)
zul. min./max. Temp. (TS)	-10/+150°C
Berechnungstemperatur	+150°C

Berechnungsdaten – Lastzyklen (gemäß AD-S1)

Behälter --> 8.000 Lastzyklen	
Auslegungsdruck min. / max.	-1,0/+2,1 bar(ü); Druckschwankungsbreite: 3,1 bar
Berechnungstemperatur	+135°C
Duplikate (Halbrohrschlangen) --> 1.000 Lastzyklen	
Auslegungsdruck min. / max.	-1,0/+10,0 bar(ü); Druckschwankungsbreite: 11,0 bar
Berechnungstemperatur	+150°C

Medium		Process Media – Fluide Gruppe 1 (Kundenvorgabe)
Dichte max.		1.200 kg/m³
Gesamtinhalt		1.270 Liter
Nutzinhalt		1.040 Liter
Schweißfaktor		v=1
Schweißverfahren		WIG, Plasma, MAG, Orbital
Zusatz-werkstoff	1.4435	1.4519
	1.4435 – 1.4301/1.4571	1.4430
	1.4301/1.4571	1.4430
Schweißnähte		unvermaßte Kehlnähte a=0,7s (amin=3mm); alle zugänglichen Schweißnähte gegengeschweißt, Einbauten unlaufend dicht verschweißt.
Deltaferritgehalt	Grundwerkstoff	<3,0 % medienberührt (ausg. Schaugläsringe aus 1.4462)
	Schweißnähte	<3,0 % medienberührt
zerstörungsfreie Prüfung		AD-HP 5/3: LN 100% Rt – RN 25% Rt; Stöße 100% Rt; 10% PT-Prüfung bei Stutzen- und Kehlnähte, sowie LN und RN
sonstige Prüfungen	Behälter	100% PT-Prüfung bei allen medienberührten Schweißnähten; Ferritprüfung und Ra-Wert Prüfung
	Duplikat (HRS)	100% VT-Prüfung der Schweißnähte
Entlüftungsbohrungen (EB)		Gewindebohrung M4/M5/M6/M8 mit Gewindestift M4x5/M5x4/M6x6/M8x8 aus A4 (DIN 913/DIN 916) verschlossen.

Oberfläche innen		Böden, Mantel und Schweißnähte (inkl. Kehlnähte) blecheben auf Ra<0,6 µm geschliffen.
Oberfläche außen		Oberer Boden und Isolierboden (inkl. Längsnähte) geschliffen auf Ra<1,2 µm. Restliche Oberflächen (ausgenommen Schweißnähte) geschliffen auf Ra<1,2 µm. Sämtliche Schweißnähte außen elektrochemisch gereinigt (ungeschliffen)
Rohre		Flansche und Stutzen in gedrehter Ausführung. DIN 11866 Reihe A (DIN 11850) und Reihe B (DIN EN ISO 1127); EN 10217-7
Dichtungen	NA-Connect	EPDM peroxid vernetzt
	O-Ringe	EPDM peroxid vernetzt
	Mannloch	EPDM peroxid vernetzt
	Duplikatanschl.	Gylon Style 3504 blau (mit FDA-Bescheinigung, USP-Class VI und BSE/TSE Zertifikat)
	Bodensitzvent.	EPDM peroxid vernetzt
SK-Schrauben, Muttern		A2–70, A4
Schauglasplatten		Borosilikat-Glas nach DIN 7080
Isolierung		Verkleidung aus Wkst. 1.4301 komplett gasdicht verschweißt, 60 mm Mineralwolle (Fabr. ISOVER) gem. AGI Q 132

N80	1	Prüfnutte für Isolierung	G 1/4"			
N65	1	Duplikat Einnitt	20	4S	EN 1092-1/Typ11	Ø26,9x2 V-Flansch mit Gegenflansch
N64	1	Duplikat Ausnitt	20	4S	EN 1092-1/Typ11	Ø26,9x2 V-Flansch mit Gegenflansch
N59	1	Reserve (Leitfähigkeit)	50	1S		0143 – Neuma BioControl m. Blindfl.
N58	1	Reserve (pH)	G 1 1/4"			0330 – Ingoldstutzen m. Blindstopfen
N55	1	Probenahme	1/8	7	DIN 32676	Ø48,3x2 0304 – NA-Connect inkl. Blindeckel
N52	1	Temperaturmessung	G 3/8"			0352
N50	1	Bodenauslauf	25	6		Ø33,7x2 0318 – Fabr. Südmo SVP Select A 386 D-E
N19.1	1	Einlaufrohr	20	4S	DIN 11866-3	Ø26,9x1,6 0349 – Aseptik-Clampspur Form A
N19	1	Asptuhine Einlaufrohr	65	2S	DIN 11866-3	Ø76,1x2 0349 – Aseptik-Bundstutzyrohr Form A
N15.1	1	CIP 2	25/20	4S	DIN 11866-3	Ø33,7x2/Ø29,1x2 0350 – Aseptik-Clampspur Form A
N15	1	Asptuhine CIP 2	65	2S	DIN 11866-3	Ø76,1x2 0350 – Aseptik-Bundstutzyrohr Form A
N14.1	1	CIP 1	25/20	4S	DIN 11866-3	Ø33,7x2/Ø29,1x2 0350 – Aseptik-Clampspur Form A
N14	1	Asptuhine CIP 1	65	2S	DIN 11866-3	Ø76,1x2 0350 – Aseptik-Bundstutzyrohr Form A
N13	1	Reserve	50	1	DIN 32676	Ø60,3x2 NA-Connect inkl. Blindeckel
N12	1	Be-/Entlüftung	15	2S	DIN 11866-3	Ø21,3x2 0350 – Aseptik-Clampspur Form A
N11	1	Niveausonde/-fühler	25	1S		0142 – Neuma BioControl m. Blindfl.
N09	1	Füllstand	40	1S	DIN 32676	Ø48,3x2 0344 – Tri-Clamp m. Blindeckel
N08	1	Drucksensor	25	1S		0143 – Neuma BioControl m. Blindfl.
N07	1	Druckanzeige	25	1S		0143 – Neuma BioControl m. Blindfl.
N05	1	Berstscheibe	32	1	DIN 32676	Ø42,4x2 0125 – NA-Connect inkl. Distanzstück
N04	1	Leitfähigkeit	50	1S	DIN 11866-3	0348 – Fabr. Metaplas, Typ R1 mit Leuchte
N03	1	Schauglas	150	1S		0106 – Fabr. Metaplas, Typ 11 Bic

Pos.	Stk.	Verwendung	DN	PN	Norm	Rohr	Bezeichnung

ÄNDERUNGEN				
e				
d				
c				
b	10.08.17	Grünb.	Kundenänderungen vom 26.07.2017 sowie Stückliste- und Schweißnahtpositionierung eingetragen.	
a	28.06.17	Seifr.	Kundenänderungen vom 14.06.2017 eingetragen.	
Index	Datum	Name	Bezeichnung	

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, überlassen oder sonstwie zugänglig gemacht werden. (§ 1 Ziff. 3 des Gesetzes vom 19.Juni 1901)

HINKE TANKBAU GMBH

Frankenburgerstraße 2
A–4870 Vöcklamarkt
Tel.: (0043) 07682/3660–0
Fax: (0043) 07682/3660–60
E-Mail: office@hinke.com

Maßstab		Datum	Name
1:5	Gezeichnet	26.06.2017	Seifriedsb.
Format A0	Geprüft		
	Freigabe		

CSL Behring
1 Stk. Buffer Hold Vessel – 1.040 Liter
TAG Nr.: 1B4100
Werkstoff: 1.4435

Z.–Nr. 6722–05/001b
Ersatz für: 6722–05/001a
Ersetzt durch: