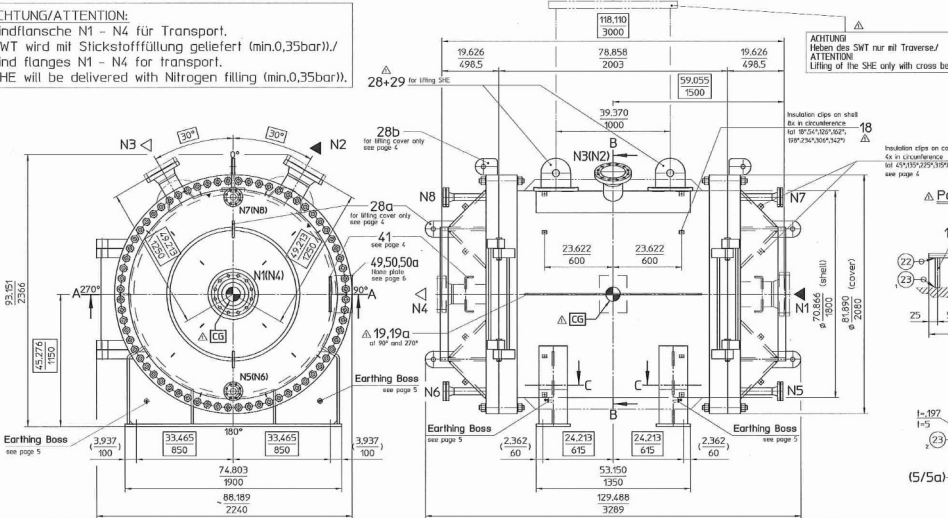
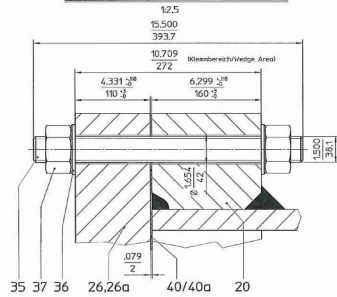


ACHTUNG/ATTENTION:
 Blindflansche N1 - N4 für Transport.
 (SWT wird mit Stickstoffüllung geliefert (min.0,35bar))/
 Blind flanges N1 - N4 for transport.
 (SHE will be delivered with Nitrogen filling (min.0,35bar)).



ACHTUNG
 Heben des SWT nur mit Traverse/
 Lifting of the SHE only with cross beam

Flanschverbindung/Flange Connection



erf. Anzugsmomenten/required tightening torque

| GröÙe/Thread size | SA-302 L7H Studs with SA-94 7H Heavy Hex Nuts | Schmierstoff/lubricant |
|-------------------|---|----------------------------------|
| 5/8" | 85 | Kein Schmierstoff / No Lubricant |
| 1 1/2" | 500 | Kein Schmierstoff / No Lubricant |

Stutzenkräfte/Nozzle Loads
 Forces supplementaires sur tubulures

| Headline Number | Nozzle Size | Type of Loading | FSCS-08 | | | | Hoseport Head | | | | |
|-----------------|-------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | F _x | F _y | F _z | M _x | M _y | M _z | M _x | M _y | M _z |
| N1 | 6" | Max. Opening | 4200 | 4200 | 4200 | 2830 | 2830 | 2830 | 1900 | 1900 | 1900 |
| N2 | 6" | Max. Opening | 4200 | 4200 | 4200 | 2830 | 2830 | 2830 | 1900 | 1900 | 1900 |
| N3 | 6" | Max. Opening | 3200 | 3200 | 3200 | 2100 | 2100 | 2100 | 1400 | 1400 | 1400 |
| N4 | 6" | Max. Opening | 3200 | 3200 | 3200 | 2100 | 2100 | 2100 | 1400 | 1400 | 1400 |
| N5(N6) | 6" | Max. Opening | 3200 | 3200 | 3200 | 2100 | 2100 | 2100 | 1400 | 1400 | 1400 |
| N6(N7) | 6" | Max. Opening | 2200 | 2200 | 2200 | 1400 | 1400 | 1400 | 900 | 900 | 900 |

Fertigungshinweis
 Alle Innenecken geflanschen -0,5x45°
Production instruction!
 All inside edges shall be chamfered -0,5x45°

Abmessungen: inch/mm
 Measurements: inch/mm

*** Prüfdruck/Test Pressure**

| Material | Test Pressure | |
|---------------------------------|----------------------------|---------------------|
| Hilf & Corrosid (for test only) | New & Cold (for test only) | |
| Ch1 | 33,5 barg (335 kPa) | 36,1 barg (361 kPa) |
| Ch2 | 33,5 barg (335 kPa) | 36,1 barg (361 kPa) |

Stutzenliste / Nozzle list

| Bez. / Ref. | Anz. / Qty. | DN / In. | ASME / ANSI | Typkenn / Feature | Flans / Flange | Rühr / Agitator | Benennung / Description |
|-------------|-------------|----------|-------------|-------------------|----------------|-----------------|--------------------------|
| N1 | 1 | 6" | 3000 | WNRF | I | Ø8 Sch. 80 | Reinigtweiser / HTF side |
| N2 | 1 | 6" | 3000 | WNRF | I | Ø8 Sch. 80 | Reinigtweiser / HTF side |
| N3 | 1 | 6" | 3000 | WNRF | II | Ø8 Sch. 80 | Reinigtweiser / CO2 side |
| N4 | 1 | 6" | 3000 | WNRF | II | Ø8 Sch. 80 | Reinigtweiser / CO2 side |
| N5 | 1 | 6" | 3000 | WNRF | I | Ø8 Sch. 80 | Reinigtweiser / HTF side |
| N6 | 1 | 2" | 3000 | WNRF | II | Ø2 Sch. 50 | Reinigtweiser / CO2 side |
| N7 | 1 | 2" | 3000 | WNRF | I | Ø2 Sch. 50 | Reinigtweiser / HTF side |
| N8 | 1 | 2" | 3000 | WNRF | II | Ø2 Sch. 50 | Reinigtweiser / CO2 side |

Werkstoffe / Materials

| Material / Material | Produkt / Product | Nicht prod. / Not prod. |
|-------------------------------|-------------------|-------------------------|
| Stutzen / Nozzle | SA-316 Grade 20N | |
| Flans / Flange | SA-316 Grade 60N | |
| Deckel / Cover | SA-316 L2 class 1 | |
| Blindflansche / Blind flanges | SA-316 L2 class 1 | |
| Schrauben / Bolts | SA-316 | |

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

| Arbeiten / Works | Geräte / Equipment | Anbauten / Attachments | Zubehör / Accessories |
|--|---|------------------------|-----------------------|
| Flanschverbindungen / Flange connections | Kamerprofil gasket with internal Klingerol C430 | SA-316 L2 class 1 | SA-316 |
| Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör | SA-316 L2 class 1 | SA-316 L2 class 1 | SA-316 L2 class 1 |

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

| Arbeiten / Works | Geräte / Equipment | Anbauten / Attachments | Zubehör / Accessories |
|-------------------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------|
| Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör | SA-316 L2 class 1 | SA-316 L2 class 1 | SA-316 L2 class 1 |

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

| Arbeiten / Works | Geräte / Equipment | Anbauten / Attachments | Zubehör / Accessories |
|-------------------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------|
| Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör | SA-316 L2 class 1 | SA-316 L2 class 1 | SA-316 L2 class 1 |

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

| Arbeiten / Works | Geräte / Equipment | Anbauten / Attachments | Zubehör / Accessories |
|-------------------------------------|--------------------|------------------------|-----------------------|
| Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör | SA-316 L2 class 1 | SA-316 L2 class 1 | SA-316 L2 class 1 |

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Alle unbearbeiteten Kanten: $0,7 \pm 0,1$ mm, jedoch mind. 3 mm für alle ungeschweißten Kanten.

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Prüfdruck / Test Pressure

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Prüfdruck / Test Pressure

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Prüfdruck / Test Pressure

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Prüfdruck / Test Pressure

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Prüfdruck / Test Pressure

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Prüfdruck / Test Pressure

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Prüfdruck / Test Pressure

Arbeiten, Geräte, Anbauten, Zubehör

Prüfdruck / Test Pressure