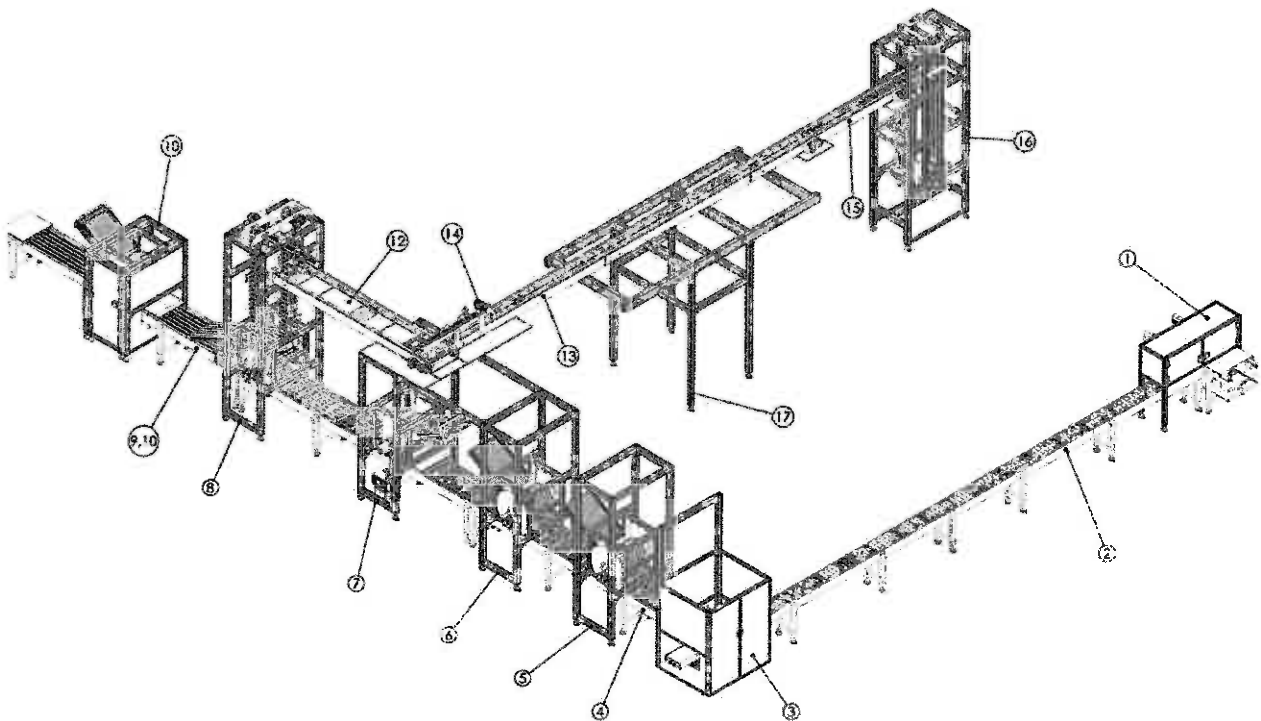


Piezas de repuesto  
documentación 1

Línea de envasado

Dok-Nr. BA.070801.ES.1108.B



BI.070801.

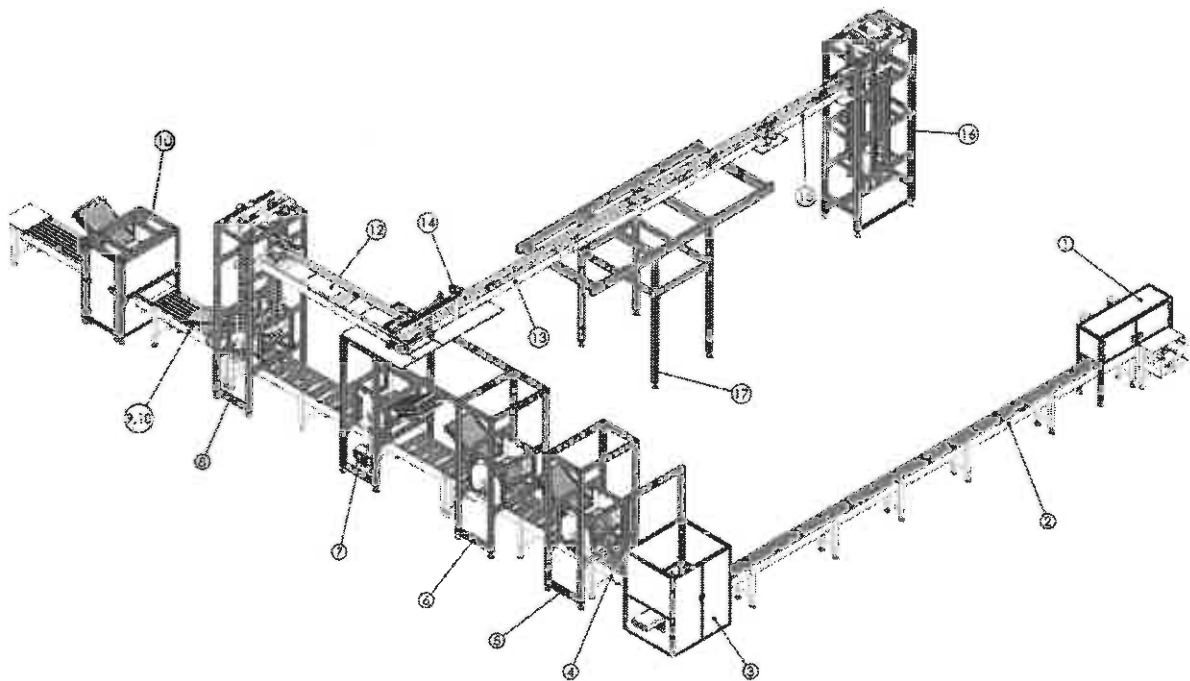
Nestlé Espana, S.A.

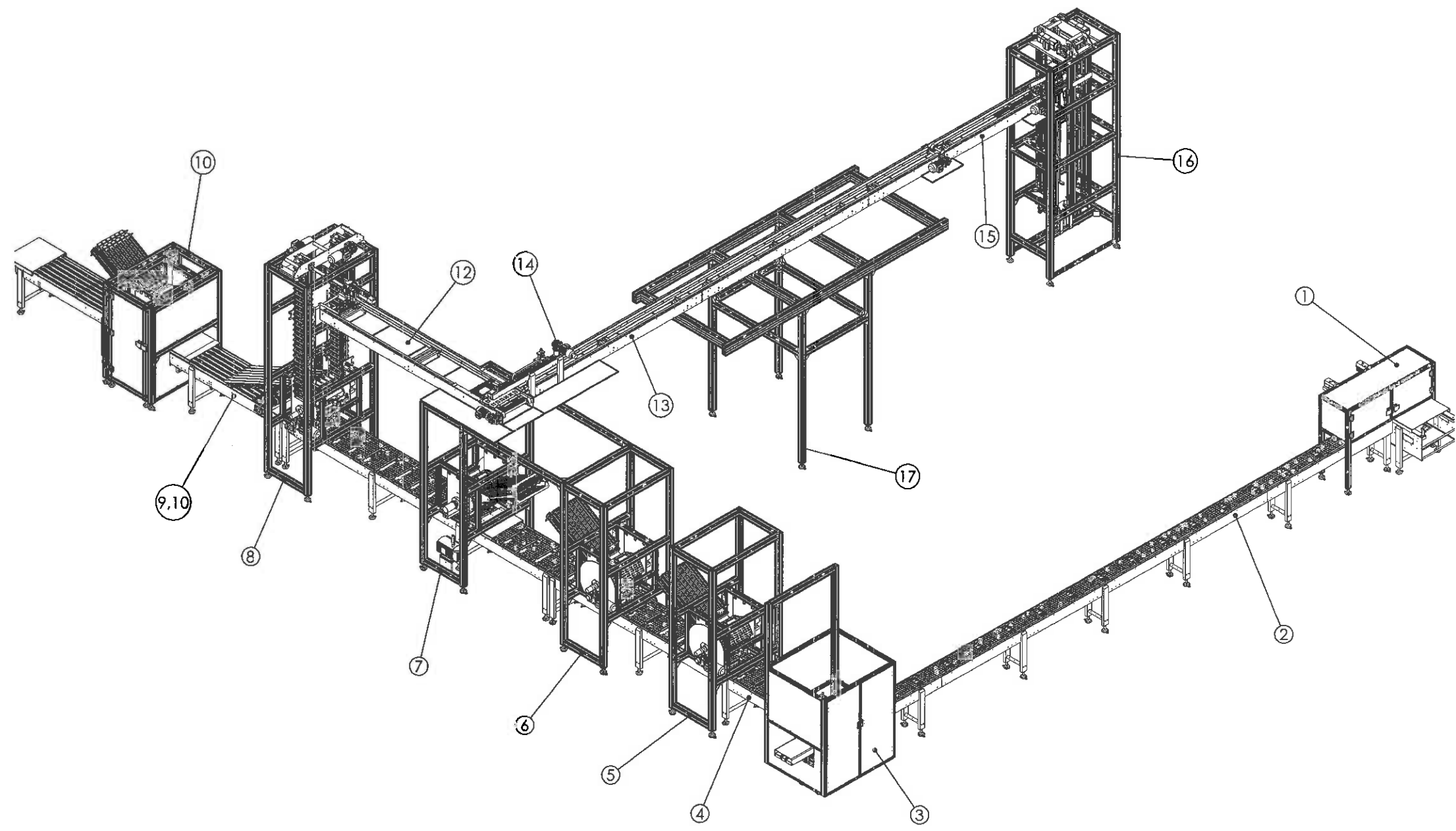
39650 La Penilla de Cayon

**BUHLER**

Spare parts list

**Packaging line**

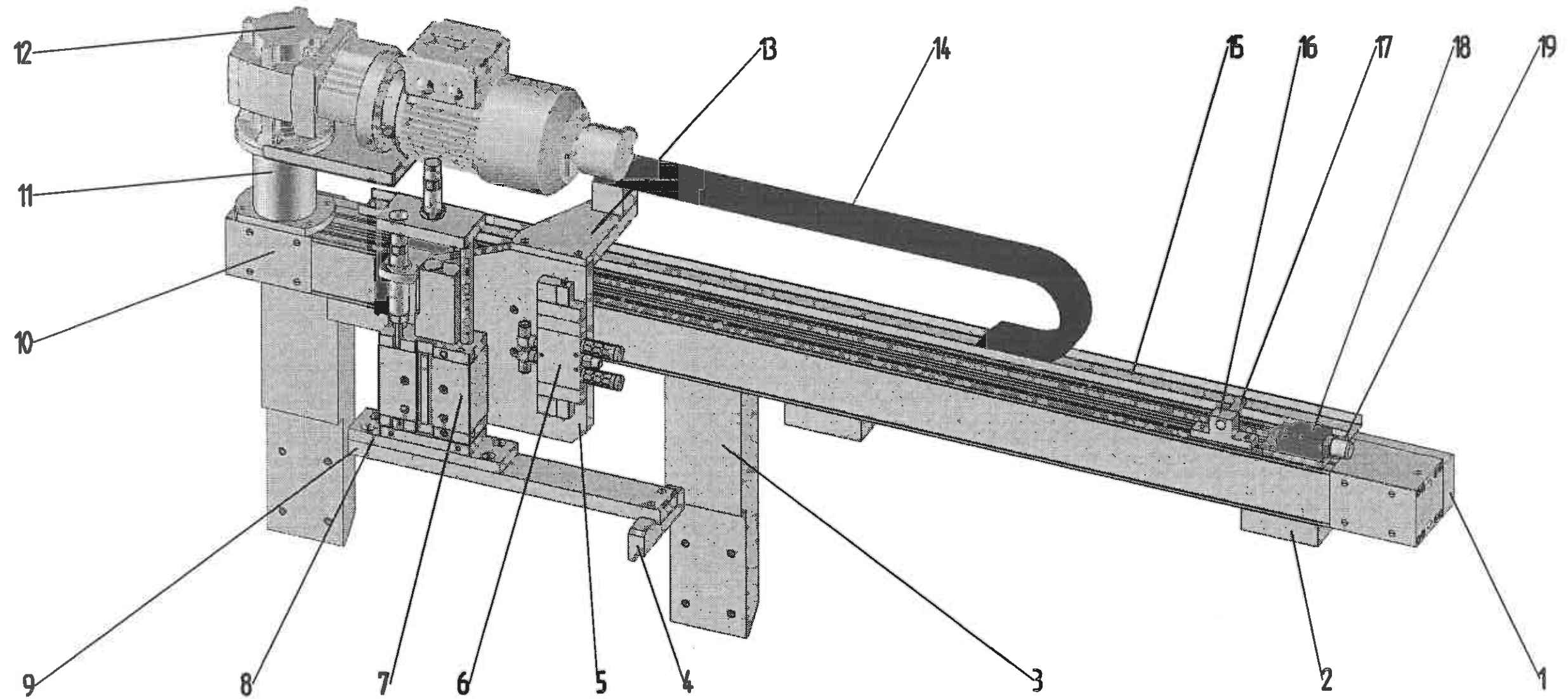












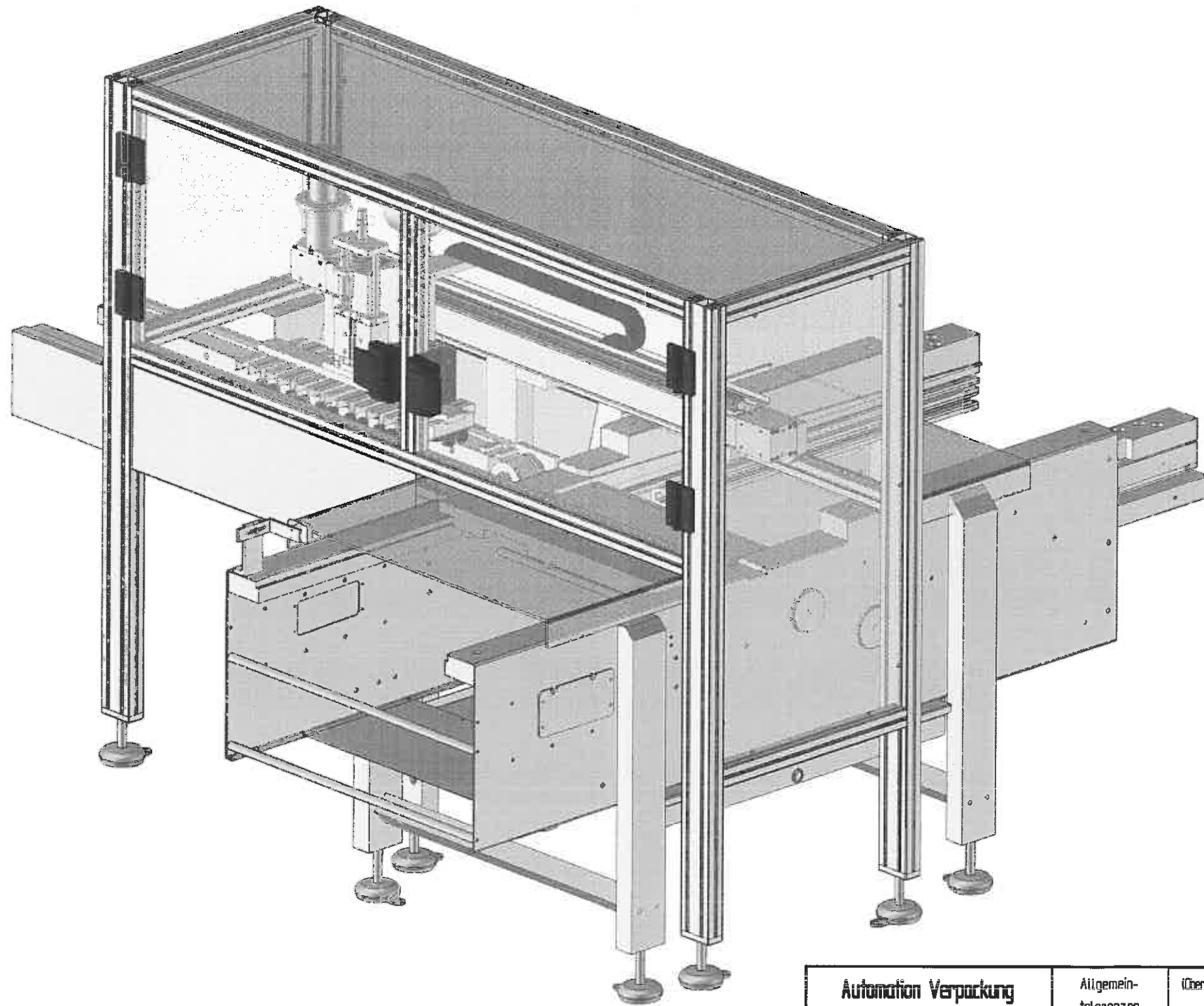
<b>Automation Verpackung</b>		Allgemein- toleranzen DIN 7168-m	(Oberfläche)	Maßstab 1:1	(Gewicht)
<b>Bühler Binder Greiß</b>				(Werkstoff, Maßstab) (Material-Nr.) (Winkel- oder Gesenk-Nr.)	
			Zeichn. Name	Übersetzung	
		Bearb. 9.08.2008 S. Neuber		<b>Automation Verpackung</b>	
		Gepr.		<b>Überschieber I, Hub 1000</b>	
		Form			
		Ein. 0000000			
			<b>GOUTHERM</b> ENGINEERING 47838 Straelen	DIN A 3 (Zeichnungsnummer)	Blatt Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Ers. f.)	(Ers. d.)

19.01.2009

Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant
1	1	Flach - Linearachse	Aluminium		3253-714	3	HST
2	3	Halterung Linearachse	Aluminium		3253-715	4	HST
3	2	Fuß	Aluminium		3253-713	3	HST
4	1	Anschlag	Aluminium		3253-705	4	HST
5	1	Zylinderplatte	Aluminium		3253-702	3	HST
6	1	Magnetventil CPE18-M1H-5/3G-1/4		Teile-Nr.: 170247			Festo
	2	Schalldämpfer U-1/4		Teile-Nr.: 2316			Festo
	3	L-Steckverschraubung QSL-1/4-8		Teile-Nr.: 153049			Festo
7	1	Führungszylinder DFM-40-50-B-YSRW-A-KF		Teile-Nr.: 532319			Festo
	2	Näerungsschalter SMT-8M-PS-24V-K-0,3-M8D		Teile-Nr.: 543866			Festo
	2	Steckverschraubung QS-1/4-8-I		Teile-Nr.: 153016			Festo
8	1	Verbindungsplatte	Aluminium		3253-703	3	HST
9	1	Balken	Aluminium		3253-717	2	Goutherm
10	1	Linearmodul mit Rollenführung		Typ: RM4.4. 1000BZ205.0.11.0N			NK
	10	Nutenstein, verzinkt		Typ: NS5 ST M5			NK
	10	Nutenstein, verzinkt		Typ: NS6 ST M6			NK
11	1	Verbindungsflansch	Aluminium		3253-701	3	D&F
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 8928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>	Benennung <b>Überschieber I, Hub 1000</b>		<b>3253-971</b>	DIN A <b>3</b>	V= Verschleißteil <b>Blatt</b> <b>1/2</b>



Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant	
	1	Ausgleichkupplung		Best.-Nr.: 6029600			Mädler	
	1	Bearbeitung Ausgleichkupplung			3253-712	4	Goutherm	
12	1	Spiroplantriebemotor 0,37kW ; 406 U/min		WA37 DR63L4/BR/TF/EH1S			SEW	
13	1	Galgen	Aluminium		3253-707	4	HST	
	1	Distanzklotz Galgen	Aluminium		3253-716	4	HST	
14	1	Energiekette Serie 14		E14.2.038.0 40 Glieder			Igus	V
		Anschlusselementensatz		114.2.12P			Igus	
15	1	Führung - Energiekette	1.4301		3253-708	4	Goutherm	
16	1	Halterung - Referenzinziator	Aluminium		3253-709	4	HST	
17	1	Referenzinziator		( siehe E-Stückliste )				
18	2	Endschalter		( siehe E-Stückliste )				
19	2	Halterung Endschalter	Aluminium		3253-710	4	HST	
	1	Schaltfahne	Aluminium		3253-711	4	HST	
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 6928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>	Benennung <b>Überschieber I, Hub 1000</b>		<b>3253-971</b>	DIN A <b>3</b>	V= Verschleißteil	Blatt <b>2/2</b>

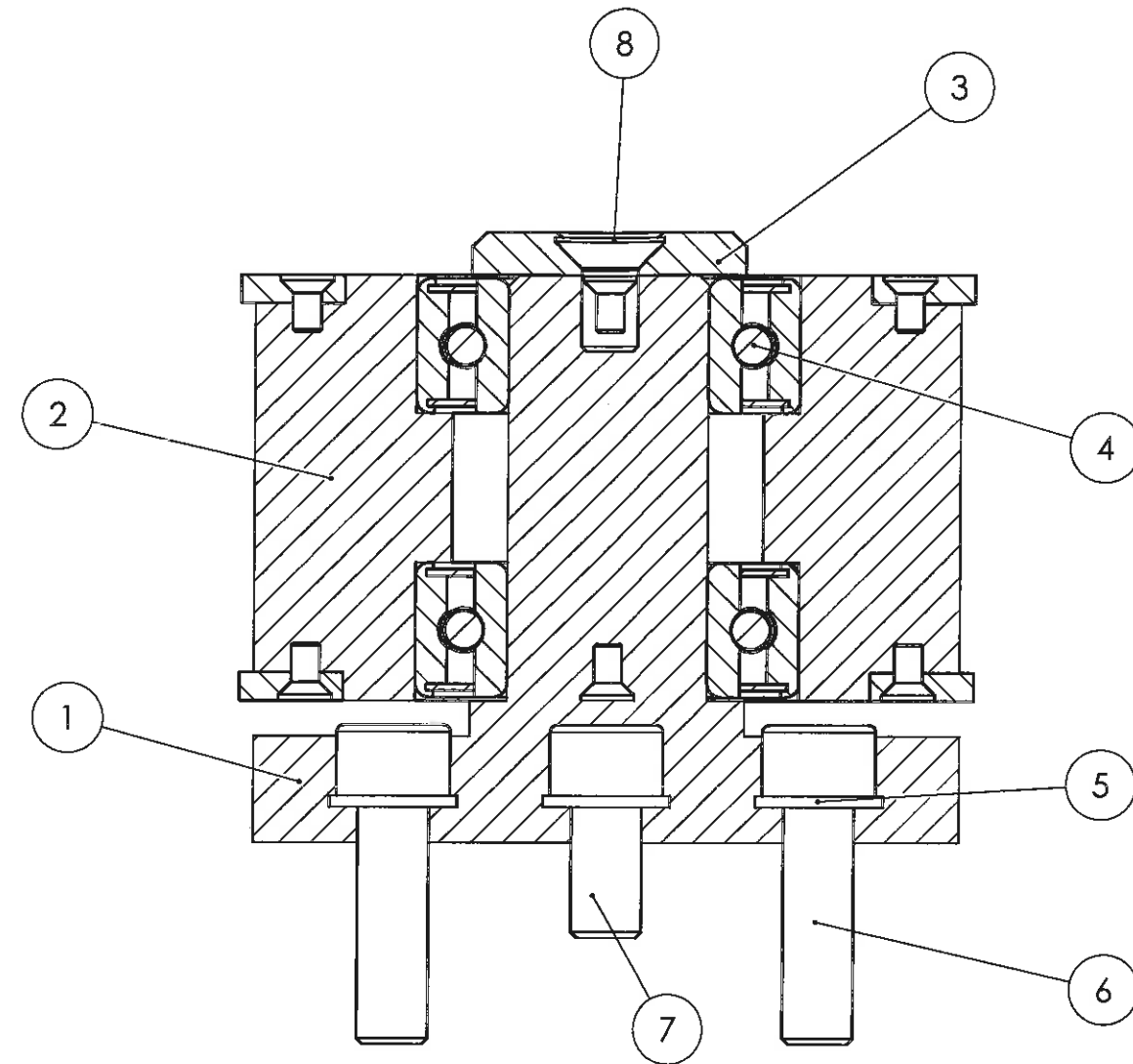
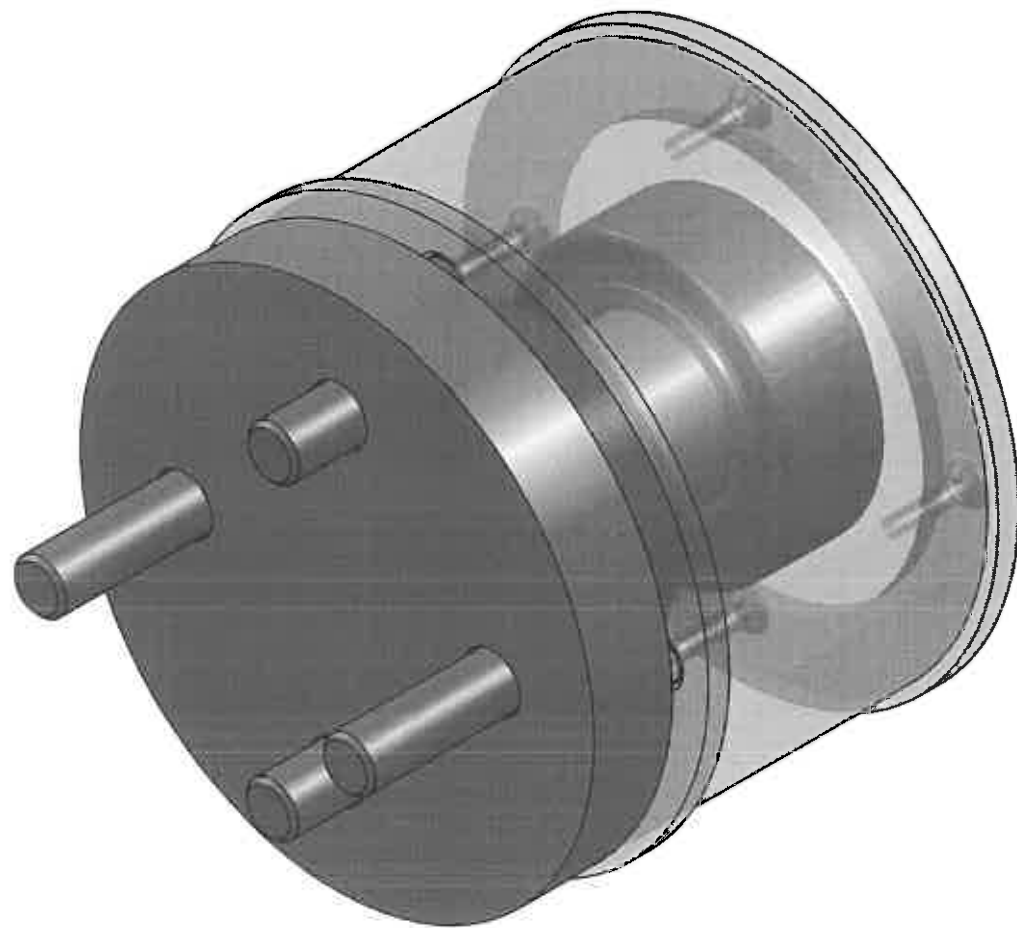


<b>Automation Verpackung</b> <b>Bühler Binder GmbH</b>		Allgemein- toleranzen DIN 7168-m	(Oberfläche)	Maßstab: 1:10 (Gewicht)	
				(Werkstoff, Holzzeug) (Bauteil-Nr.) (Modell- oder Gesenk-Nr.) (Benennung)	
			Datum	Name	
		Bearb.	21.02.2008	S. Kuchler	
		Gepr.			
		Norm			
		ca. 1:1000000			
		<b>GOUTHERM</b> ENGINEERING 47638 Straelen		DIN A 3	(Zeichnungsnummer) 3253-975
					Blatt Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.) 3253-970	(Ers. l.) 3253-977 (Ers. d.)

Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant				
1	4	Profil 45x45 L=1800	Aluminium	Teile-Nr.: 201006/0	3253-781		MiniTec				
	4	Profil 45x45 L=555	Aluminium	Teile-Nr.: 201006/0	3253-781		MiniTec				
	1	Profil 45x45 L=570	Aluminium	Teile-Nr.: 201006/0	3253-781		MiniTec				
	1	Profil 45x45 L=120	Aluminium	Teile-Nr.: 201006/0			MiniTec				
	4	Profil 45x90F L=1500	Aluminium	Teile-Nr.: 201032/0	3253-781		MiniTec				
	1	Einfass- /Abdeckprofil lichtgrau RAL7035		Teile-Nr.: 221070/2 ( 76 Meter )			MiniTec				
	2	Abdeckkappe 45x45 schwarz		Teile-Nr.: 221067/0			MiniTec				
	2	Abdeckkappe 45x90 grau		Teile-Nr.: 221068/1			MiniTec				
	4	Anschlussplatte 45x90 M16		Teile-Nr.: 211040/0			MiniTec				
	4	Maschinenfuss M16x180		Teile-Nr.: 110616180			NGI				
	1	Abdeckung von oben	PETG klar		3253-786		Nieweg				
	1	Abdeckung von hinten	PETG klar		3253-787		Nieweg				
	1	Seitenabdeckung I	PETG klar		3253-788		Nieweg				
	1	Seitenabdeckung II	PETG klar		3253-789		Nieweg				
	28	Schraubblock 32 grau		Teile-Nr.: 221112/1			MiniTec				
	28	Flanschkopfschraube M6x20		Teile-Nr.: 211246/1			MiniTec				
	2	Tür	PETG klar		3253-792		Nieweg				
	4	Scharnier Art. 260 Marbett		Teile-Nr.: 65021			Deussen				
	2	Sicherheits- Türgriffschalter BNS-B20		( siehe E-Stückliste )			Schmersal				
	2	Halterung Sicherheitsschalter	PE schw.		3253-854	4	Goutherm				
	1	Schutzblech I			3253-796		Goutherm				
	1	Schutzblech II			3253-795		Goutherm				
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 6928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>		Benennung <b>Verhausung Überschieber I</b>		Zchngs. Nr. <b>3253-975</b>		Format <b>DIN A 2</b>		Lieferant <b>V= Verschleißteil Blatt 1/2</b>	

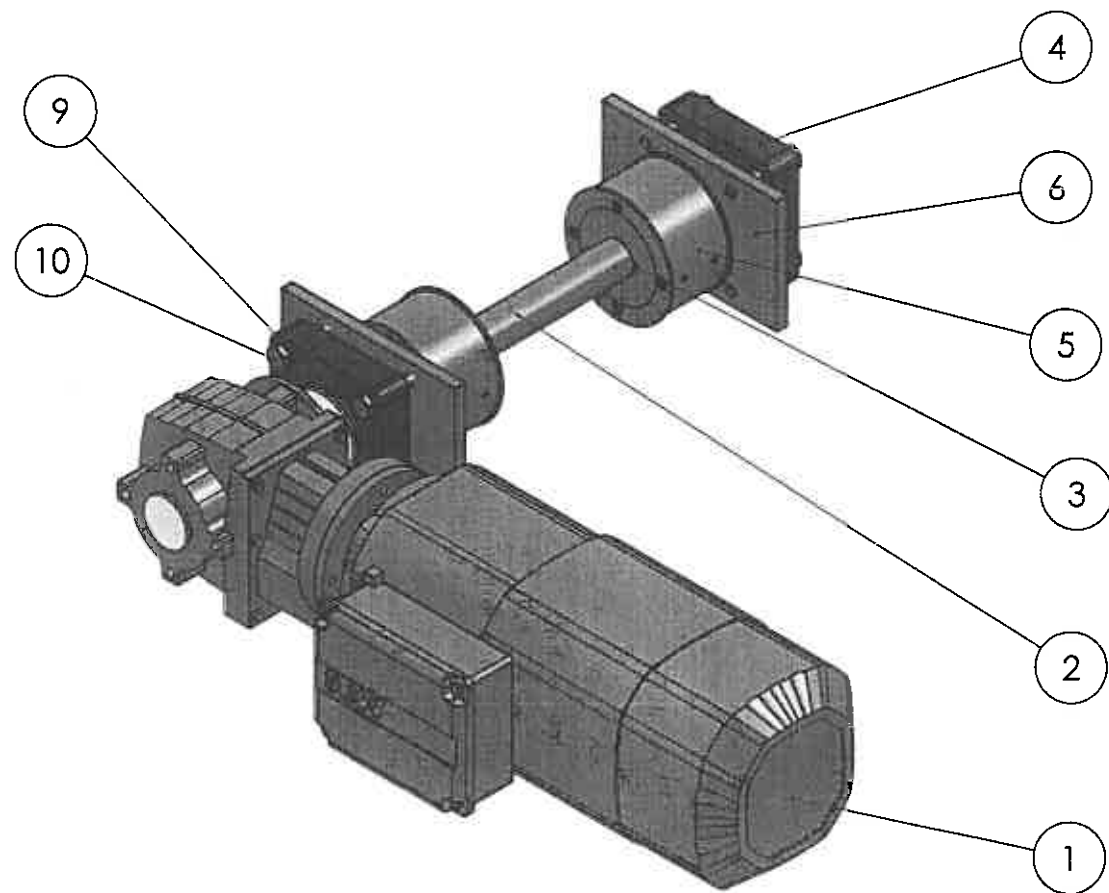
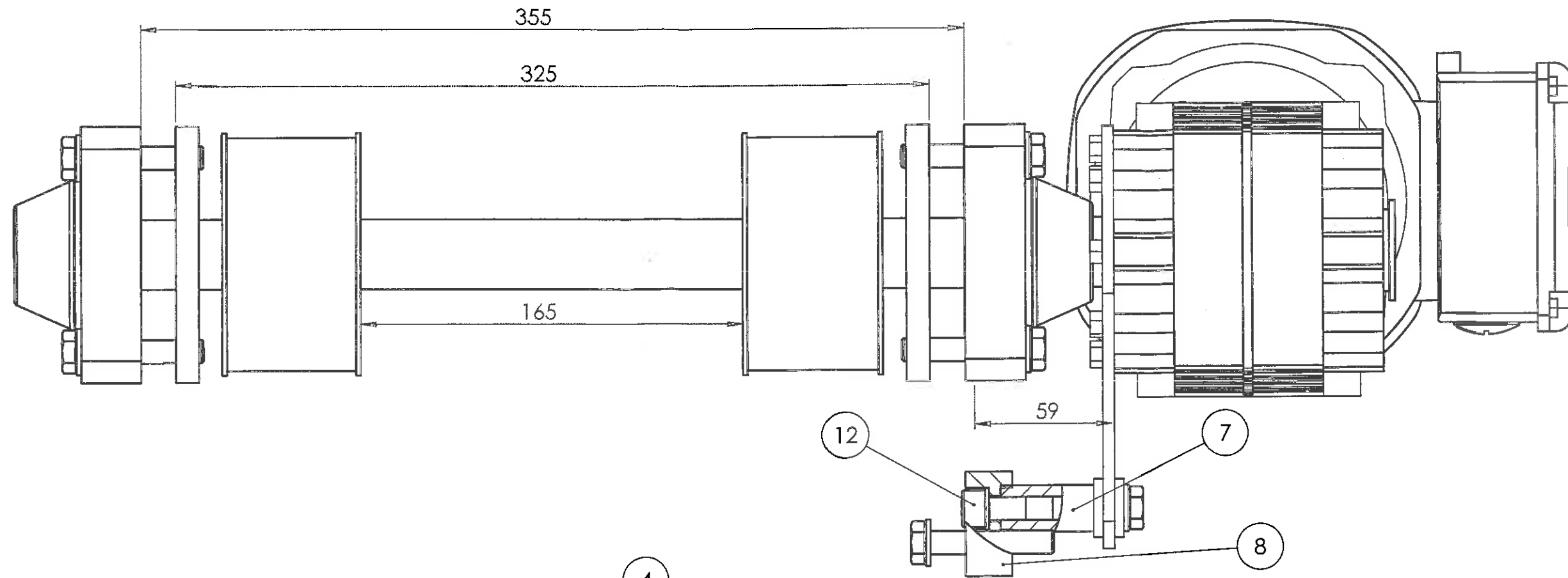






WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG 0		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
							BENENNUNG: <b>Umlenkung</b>				
GEZEICHNET GEPRÜFT GENEHMIGT PRODUKTION QUALITÄT			NAME SIGNATUR DATUM 07.02.11		WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0002-200001</b>		A3		
							GEWICHT: -		MASSSTAB: 1:1		BLATT 1 VON 1





WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG 0	
						<b>hb technologie gmbh</b>			
						BENENNUNG: <b>Antrieb</b>			
						ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0002-200002</b>		A3	
						WERKSTOFF:		MASSSTAB: 1:1	
						GEWICHT: --		BLATT 1 VON 1	









1

2

3

4

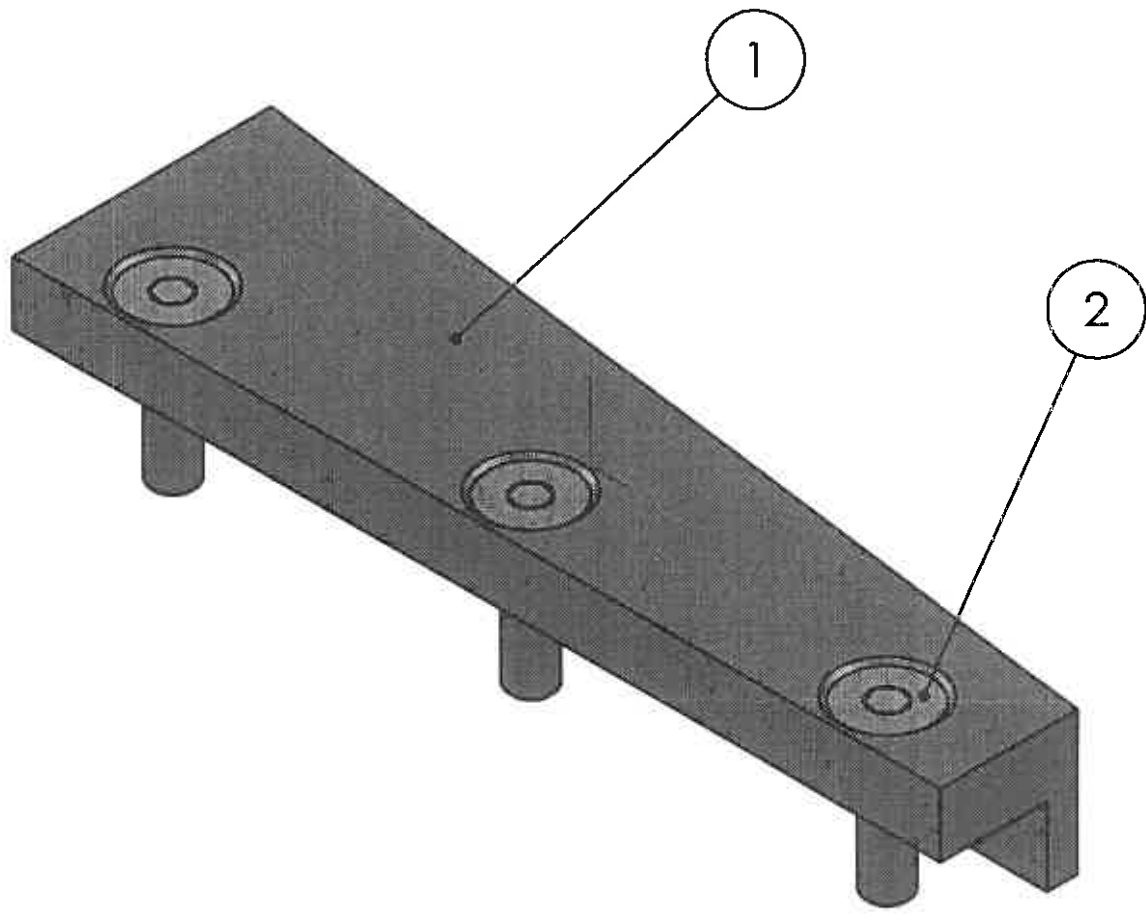
A

B

C

D

E



Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanten brechen - Bohrungen gesenkt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						<b>hb technologie gmbh</b>			
		NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:	
GEZEICHNET						07.02.11		<b>Gleitleiste</b>	
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
F PRODUKTION									
QUALITÄT						WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.	
								<b>11010900-0002-200012</b>	
						GEWICHT:		A4	
								MASSTAB:1:1	
								BLATT 1 VON 1	



1

2

3

4

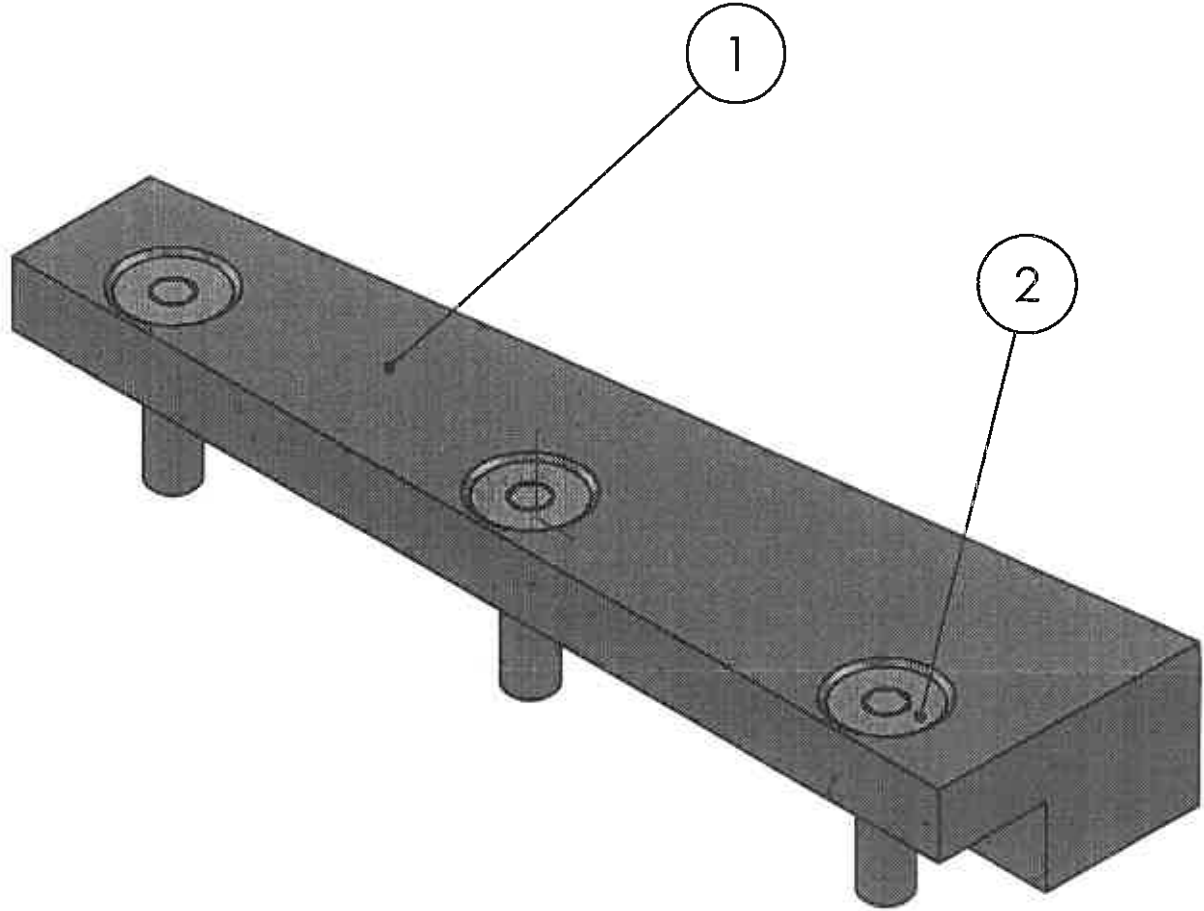
A

B

C

D

E



Wenn nicht anders definiert:  
 - Bemaßungen in mm  
 - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m

OBERFLÄCHENGÜTE:

- Entgraten und Kanten  
 brechen  
 - Bohrungen geseckt  
 0,5x45°

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

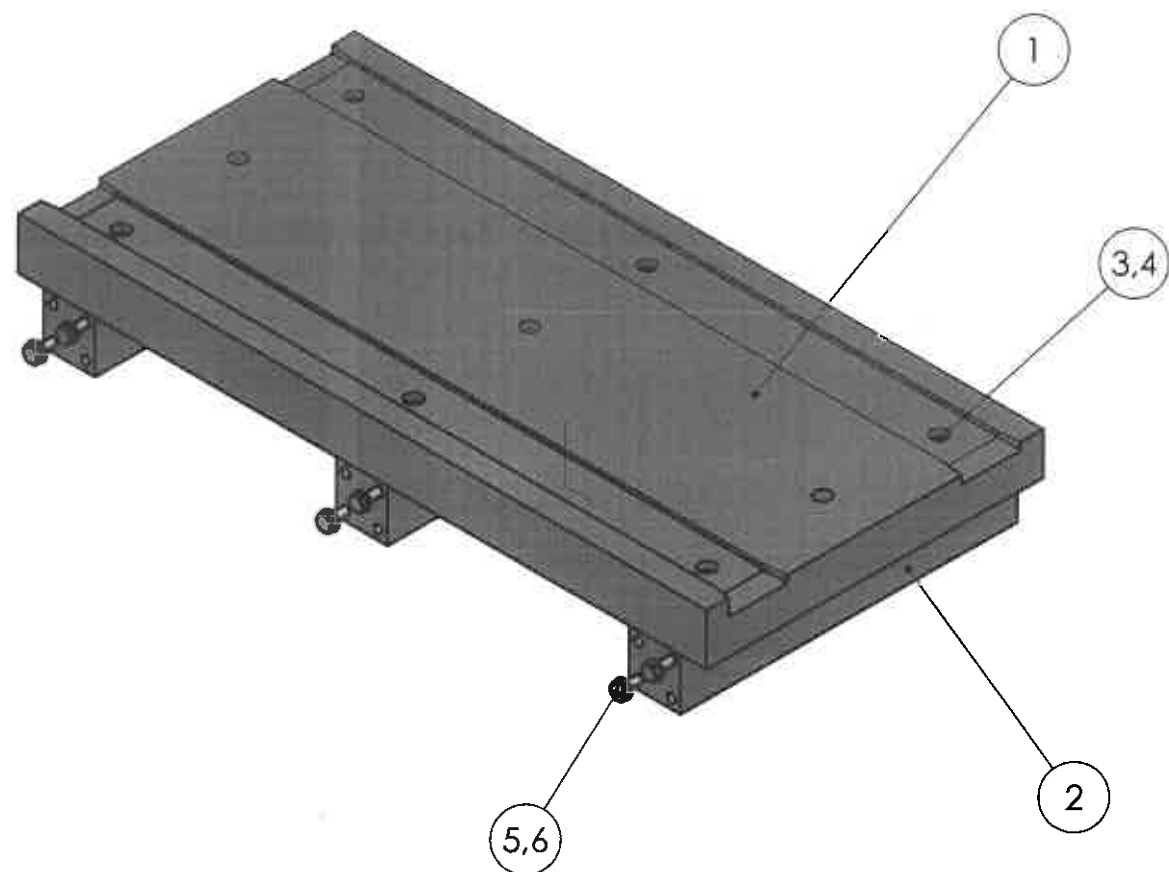
ÄNDERUNG

**hb technologie gmbh**

	NAME	SIGNATUR	DATUM		
GEZEICHNET			07.02.11		
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
F PRODUKTION					
QUALITÄT				WERKSTOFF:	
				GEWICHT:	

BENENNUNG:		<b>Gleitleiste</b>
ZEICHNUNGSNR.		
<b>11010900-0002-200013</b>		<b>A4</b>
MASSSTAB:1:1	BLATT 1 VON 1	

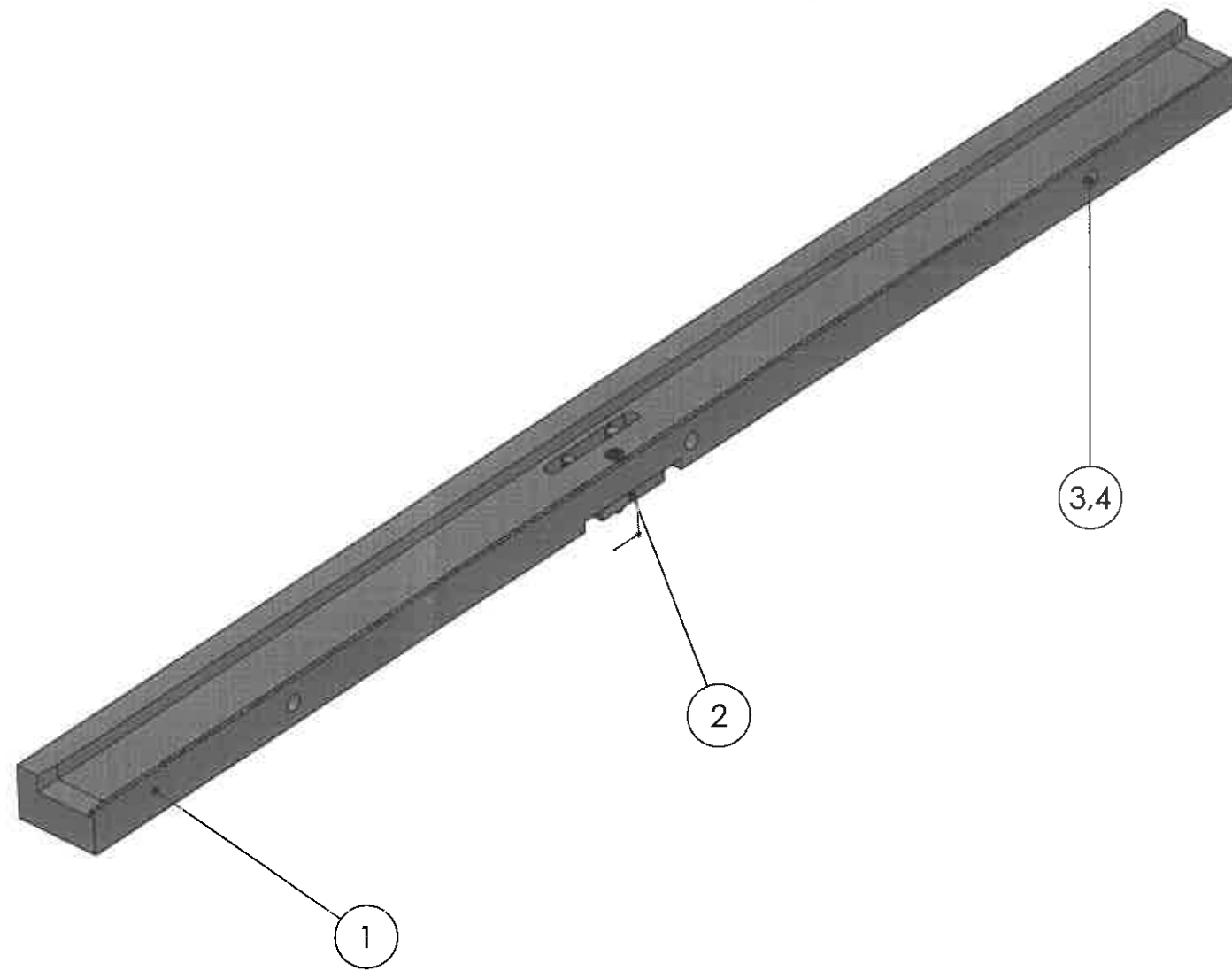




Wenn nicht anders definiert: - Abmessungen in mm - Allgemeinlängen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kantens - Brechen - Bohrungen gerundet 0,3x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG				
							<b>hb technologie gmbh</b>						
							BENENNUNG:						
							<b>Zahnriemenführung</b>						
							ZEICHNUNGSNR.		11010900-0002-200014			A3	
							GEWICHT:		MASSSTAB: 1:5			BLATT 1 VON 1	
GEZEICHNET		NAME		SIGNATUR		DATUM							
GEPRÜFT						07.02.11							
GENEHMIGT													
PRODUKTION													
QUALITÄT								WERKSTOFF:					

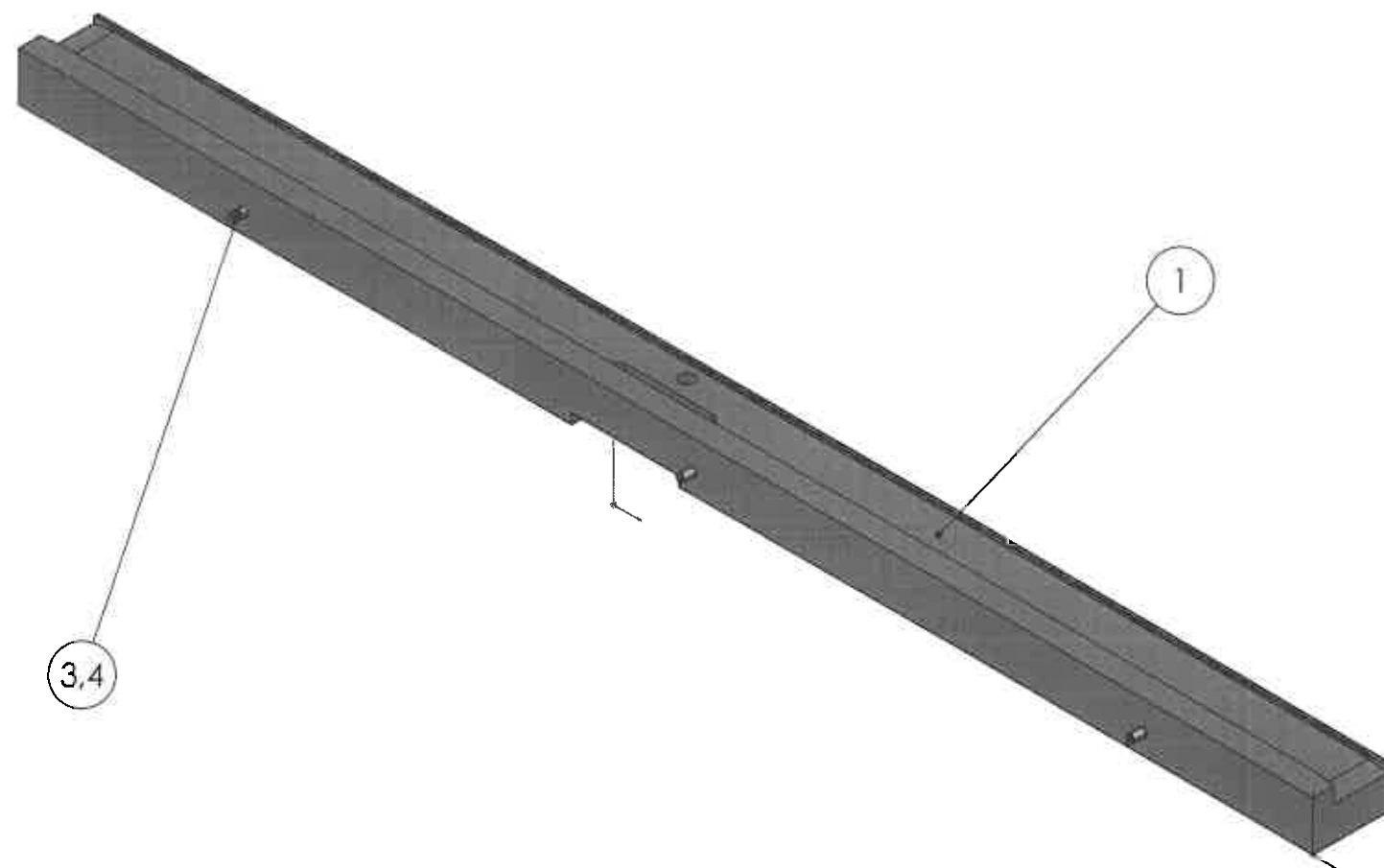






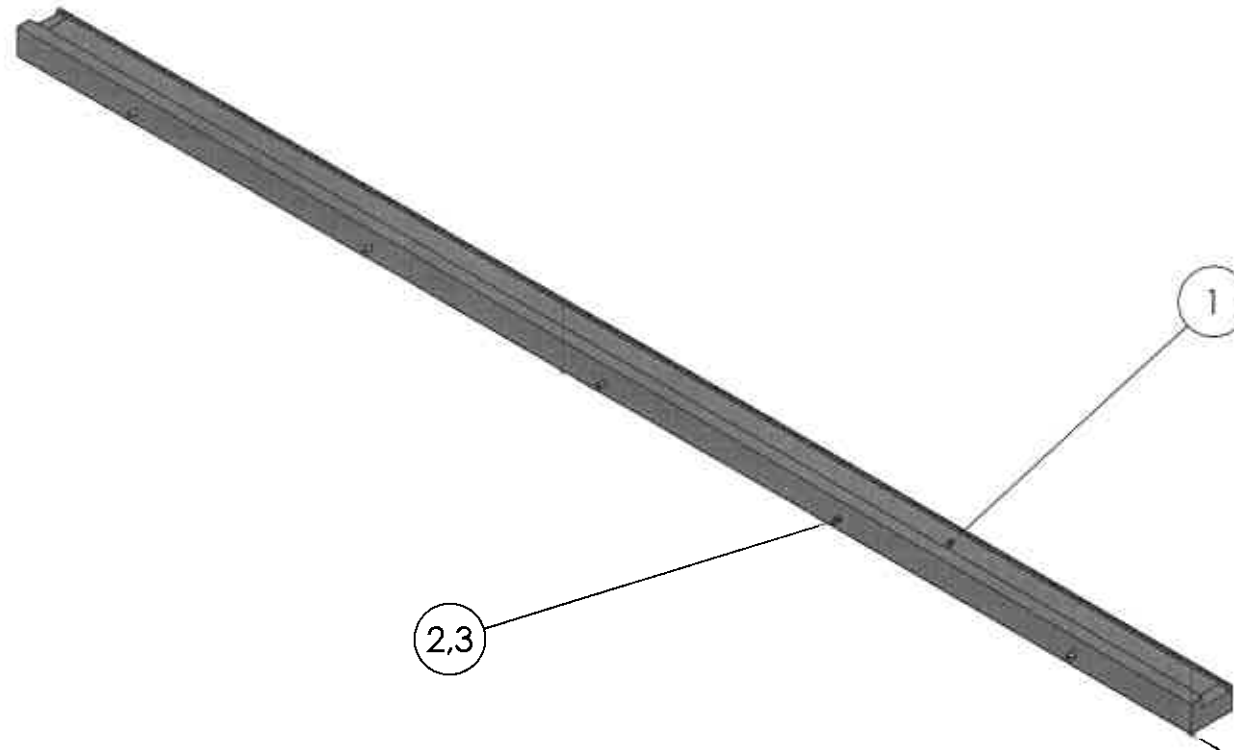
Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Eilgrößen und Kanten - Brechen - Bohrungen gesenkt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
GEZEICHNET			NAME		SIGNATUR		DATUM:		BENENNUNG:		
GEPRÜFT							07.02.11		<b>Zahnriemenführung</b>		
GENEHMIGT											
PRODUKTION											
QUALITÄT							WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.		
									<b>11010900-0002-200015</b>		
							GEWICHT:		MASSSTAB: 1:5		
									BLATT 1 VON 1		
									A3		





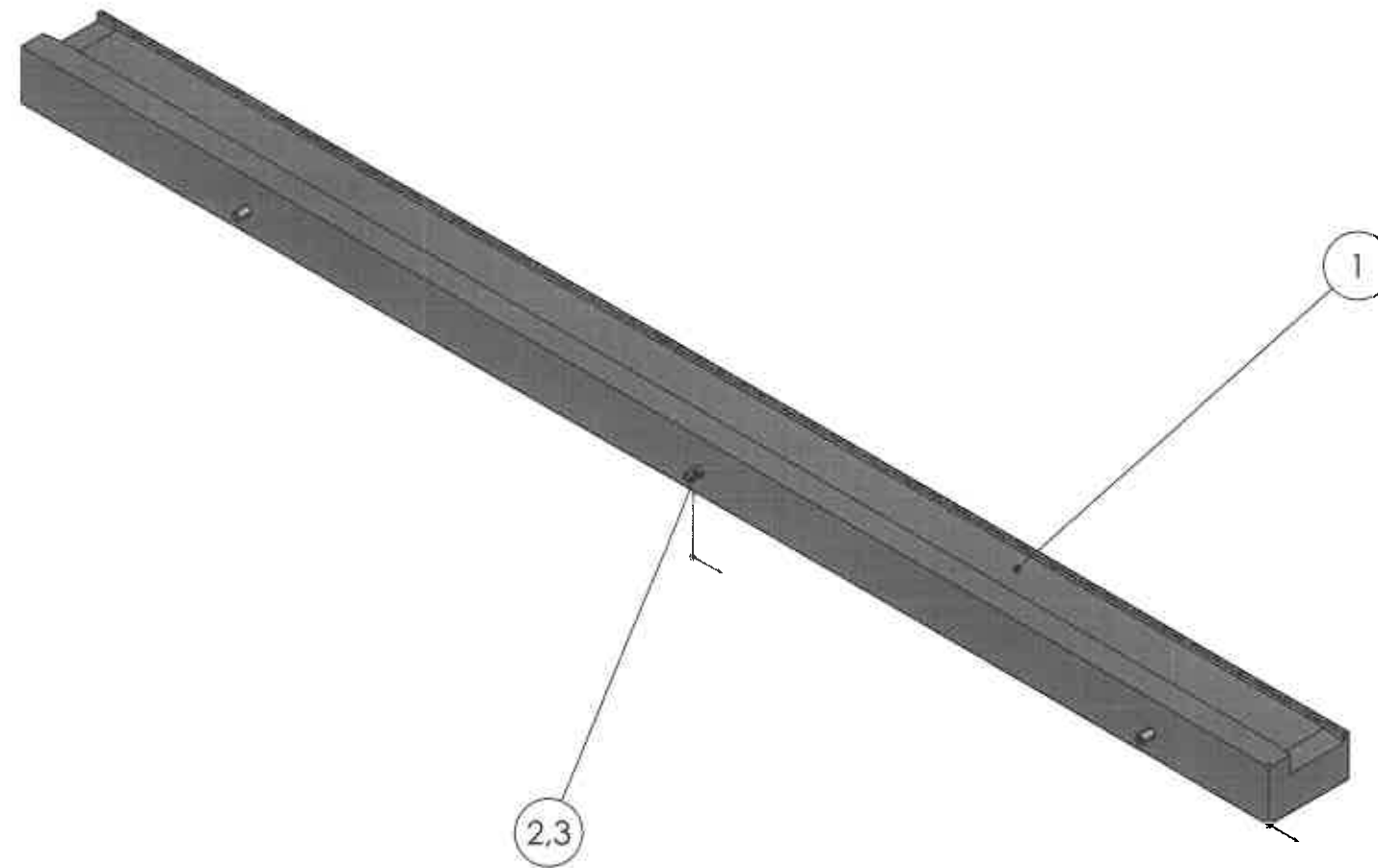
Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		Eingelöteten und Kantilen brechen - Bohrungen gesenkt 0,5x40°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG			
							<b>hb technologie gmbh</b>					
							BENENNUNG:					
							<b>Zahnriemenführung</b>					
							ZEICHNUNGSNR.				A3	
							11010900-0002-200016					
							MASSSTAB:1:5		BLATT 1 VON 1			
							GEWICHT:					
							WERKSTOFF:					
							QUALITÄT:					
							PRODUKTION:					
							GENEHMIGT:					
							GEPRÜFT:					
							GEZEICHNET:					
							NAME		SIGNATUR		DATUM	
											07.02.11	





Wenn nicht anders definiert: - Bemessungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanteln brechen - Bohrungen gesenkt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG				
							<b>hb technologie gmbh</b>						
							BENENNUNG:						
							<b>Zahnriemenführung</b>						
							ZEICHNUNGSNR.		11010900-0002-200017			A3	
							GEWICHT:		MASSSTAB:1:10			BLATT 1 VON 1	
GEZEICHNET			SIGNATUR		DATUM								
GEPRÜFT					07.02.11								
GENEHMIGT													
PRODUKTION													
QUALITÄT							WERKSTOFF:						

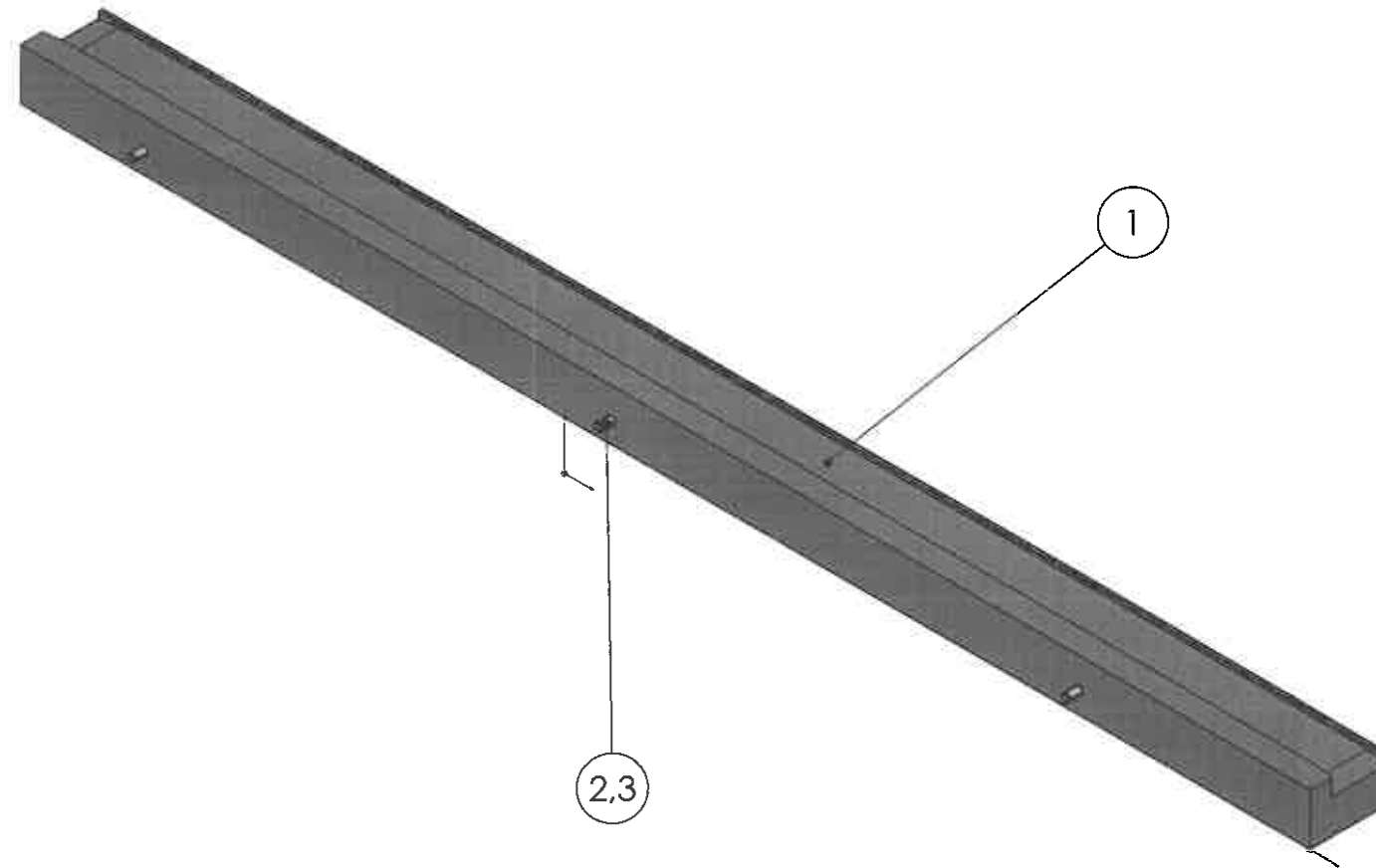




Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanteln brechen - Bohrungen gesenkt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
							BENENNUNG:				
							<b>Zahnriemenführung</b>				
							ZEICHNUNGSNR.				A3
							<b>11010900-0002-200018</b>				
							MASSSTAB:1:5		BLATT 1 VON 1		
GEZEICHNET			NAME		SIGNATUR		DATUM				
GEPRÜFT							07.02.11				
GENEHMIGT											
PRODUKTION											
QUALITÄT									WERKSTOFF:		
									GEWICHT:		

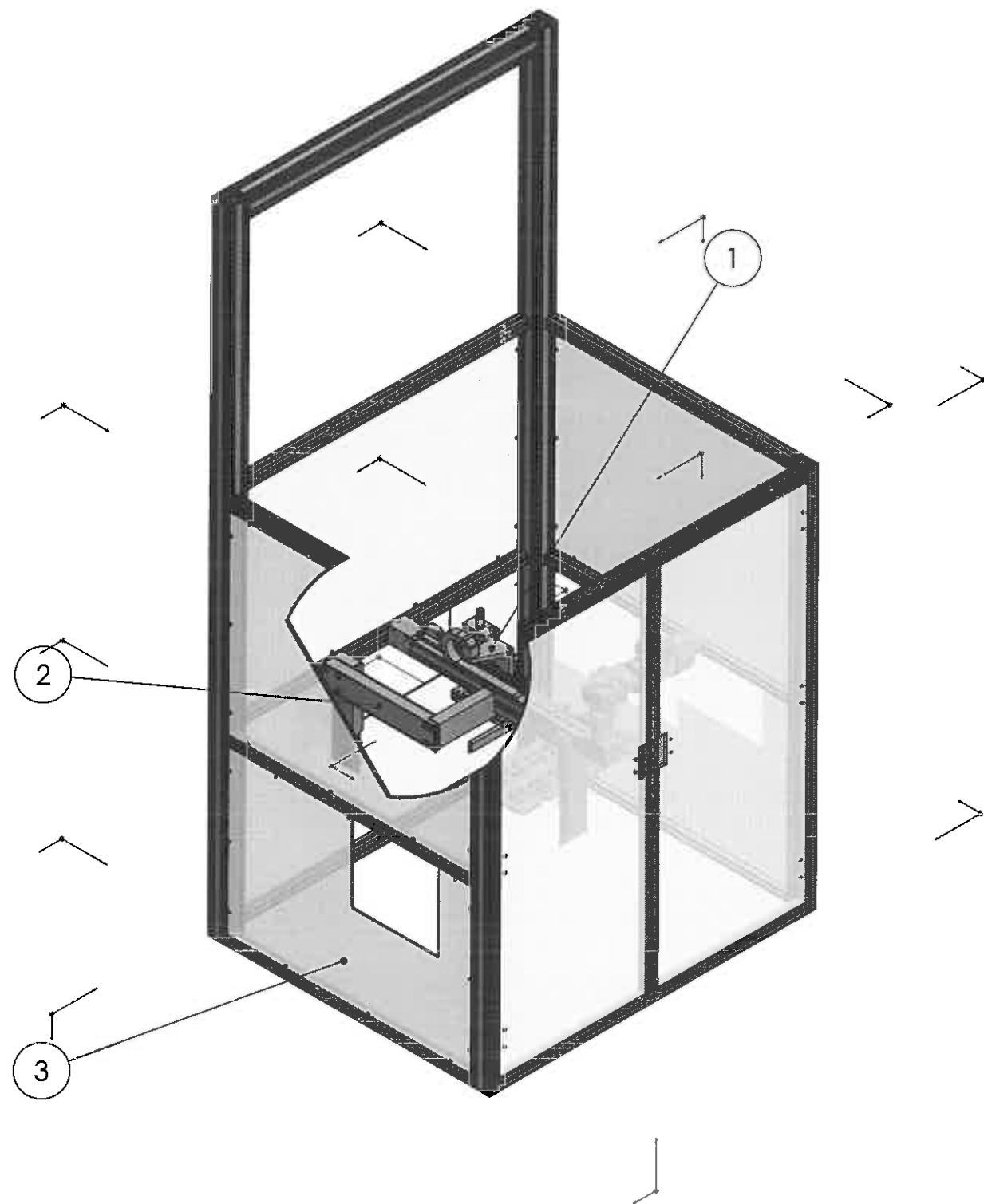






Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanten abrunden - Bohrungen gerundet 0,5x45°	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ANDERUNG
						<b>hb technologie gmbh</b>	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG:	
GEPRÜFT			07.02.11			<b>Zahnriemenführung</b>	
GENEHMIGT							
PRODUKTION							
QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.	A3
				GEWICHT:		MASSSTAB: 1:5	BLATT 1 VON 1
						<b>11010900-0002-200019</b>	





WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
							BENENNUNG: <b>Überschieber 2</b>				
GEZEICHNET			NAME		SIGNATUR		DATUM		ZEICHNUNGSNR.		
GEPRÜFT							02.02.11		11010900-0003-100001		
GENEHMIGT									A3		
PRODUKTION									MASSSTAB: 1:20		
QUALITÄT									BLATT 1 VON 1		
							WERKSTOFF:				
							GEWICHT:				

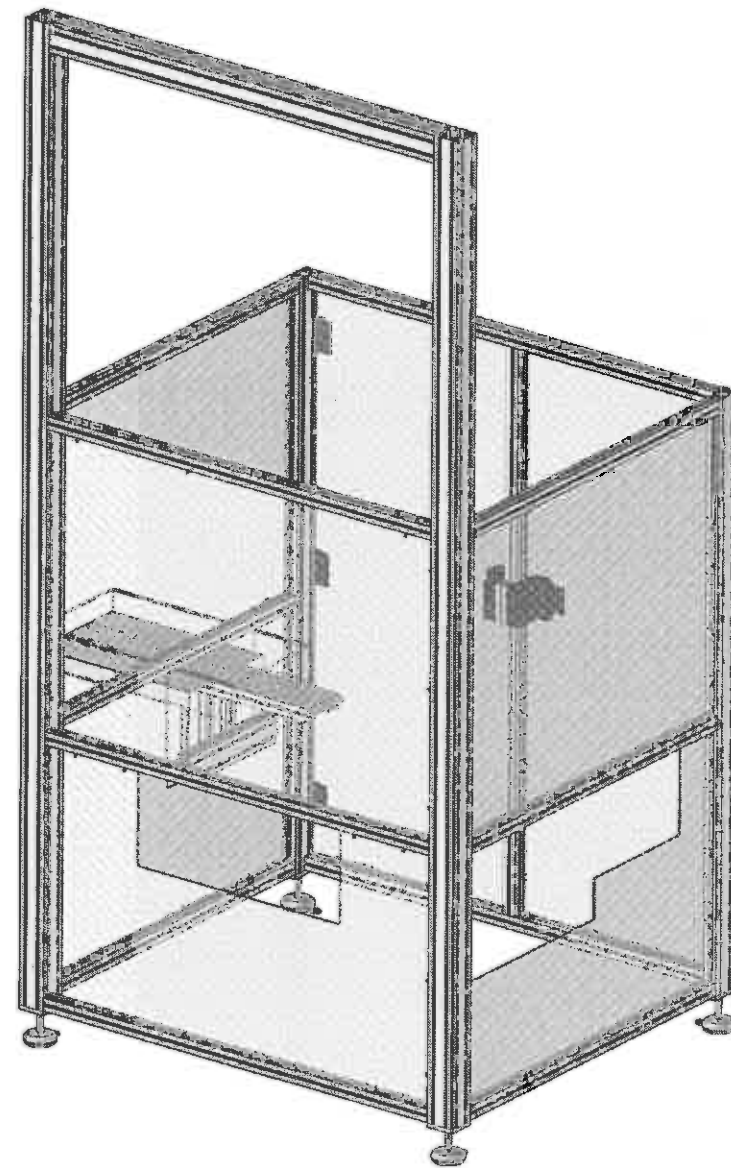
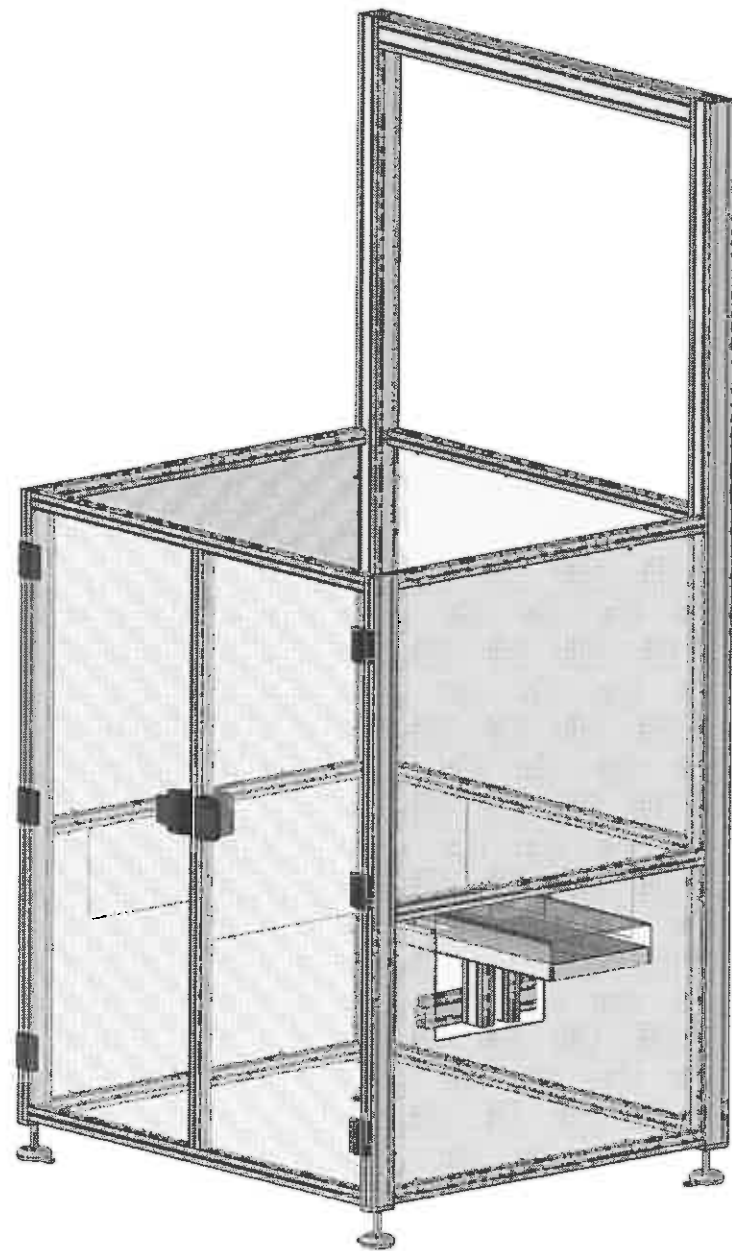




Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant
1	1	Zylinderplatte	Aluminium		3253-722	3	HST
2	1	Verbindungsplatte	Aluminium		3253-723	3	HST
3	1	Balken	Aluminium		3253-724	2	HST
4	1	Führungszylinder DFM-40-50-B-YSRW-A-KF		Teile-Nr.: 532319			Festo
	2	Näerungsschalter SMT-8M-PS-24V-K-0,3-M8D		Teile-Nr.: 543866			Festo
	2	Steckverschraubung QS-1/4-8-I		Teile-Nr.: 153016			Festo
5	1	Anschlag	Aluminium		3253-725	4	HST
6	1	Magnetventil CPE18-M1H-5/3G-1/4		Teile-Nr.: 170247			Festo
	2	Schalldämpfer U-1/4		Teile-Nr.: 2316			Festo
	3	L-Steckverschraubung QSL-1/4-8		Teile-Nr.: 153049			Festo
7	1	Halterung Linearachse	Aluminium		3253-736	4	HST
8	1	Fuß I	Aluminium		3253-733	3	HST
9	1	Halterung - Referenziniziator	Aluminium		3253-729	4	HST
10	1	Referenziniziator		( siehe E-Stückliste )			
11	2	Halterung Endschalter	Aluminium		3253-730	4	HST
	1	Schaltfahne	Aluminium		3253-731	4	HST
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 6928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>	Benennung <b>Überschieber II, Hub 500</b>		<b>3253-972</b>	DIN A <b>3</b>	V= Verschleißteil <b>1/2</b>

Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant
12	2	Endschalter		( siehe E-Stückliste )			
13	1	Linearmodul mit Rollenführung		Typ: RM4.4. 500BZ205.0.11.0N			NK
	10	Nutenstein, verzinkt		Typ: NS5 ST M5			NK
	10	Nutenstein, verzinkt		Typ: NS6 ST M6			NK
14	1	Verbindungsflansch	Aluminium		3253-721	3	Goutherm
	1	Ausgleichkupplung		Best.-Nr.: 6029600			Mädler
	1	Bearbeitung Ausgleichkupplung			3253-732	4	Goutherm
15	1	Spiroplangetriebemotor 0,37kW ; 406 U/min		WA37 DR63L4/BR/TF/EH1S			SEW
16	1	Führung - Energiekette	1.4301		3253-728	4	Goutherm
17	1	Galgen	Aluminium		3253-727	4	HST
	1	Distanzklotz Galgen	Aluminium		3253-736	4	HST
18	1	Energiekette Serie 14		E14.2.038.0 40 Glieder			Igus
	1	Anschlusselementensatz		114.2.12P			Igus
20	1	Verbindungsflach	Aluminium		3253-735	3	HST
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 8928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>	Benennung <b>Überschieber II, Hub 500</b>		<b>3253-972</b>	DIN A <b>3</b>	V= Verschleißteil <b>Blatt</b> <b>2/2</b>

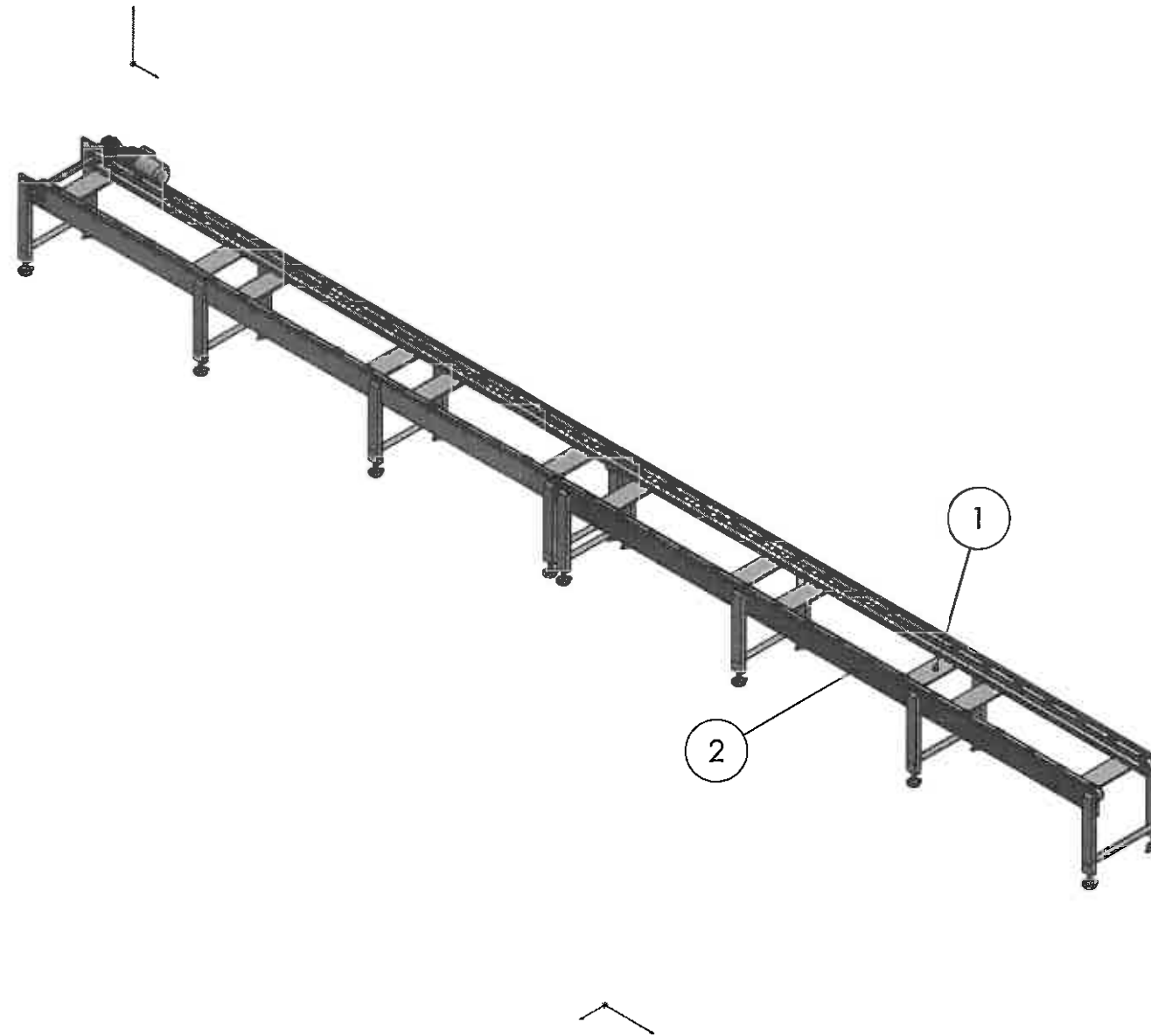




Automation Verpackung Bühler Binder GmbH		Allgemein- toleranzen DIN 7168-m	(Oberfläche)	Maßstab: 1:20 Fertigstellung, Holzzeug (Rohteil-Nr.) (Modell- oder Gesenk-Nr.)	(Gewicht)
		Datum	Name	Automation Verpackung Housing II	
		Bearb.	S. Kuchler		
		Gepr.			
		Norm			
		CAD: CATIA/BRAS		DIN A 3 (Zeichnungsnummer) 3253-976	
		 47638 Straelen			
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.) 3253-970	(Ers. f.) 3253-977
					(Ers. d.)

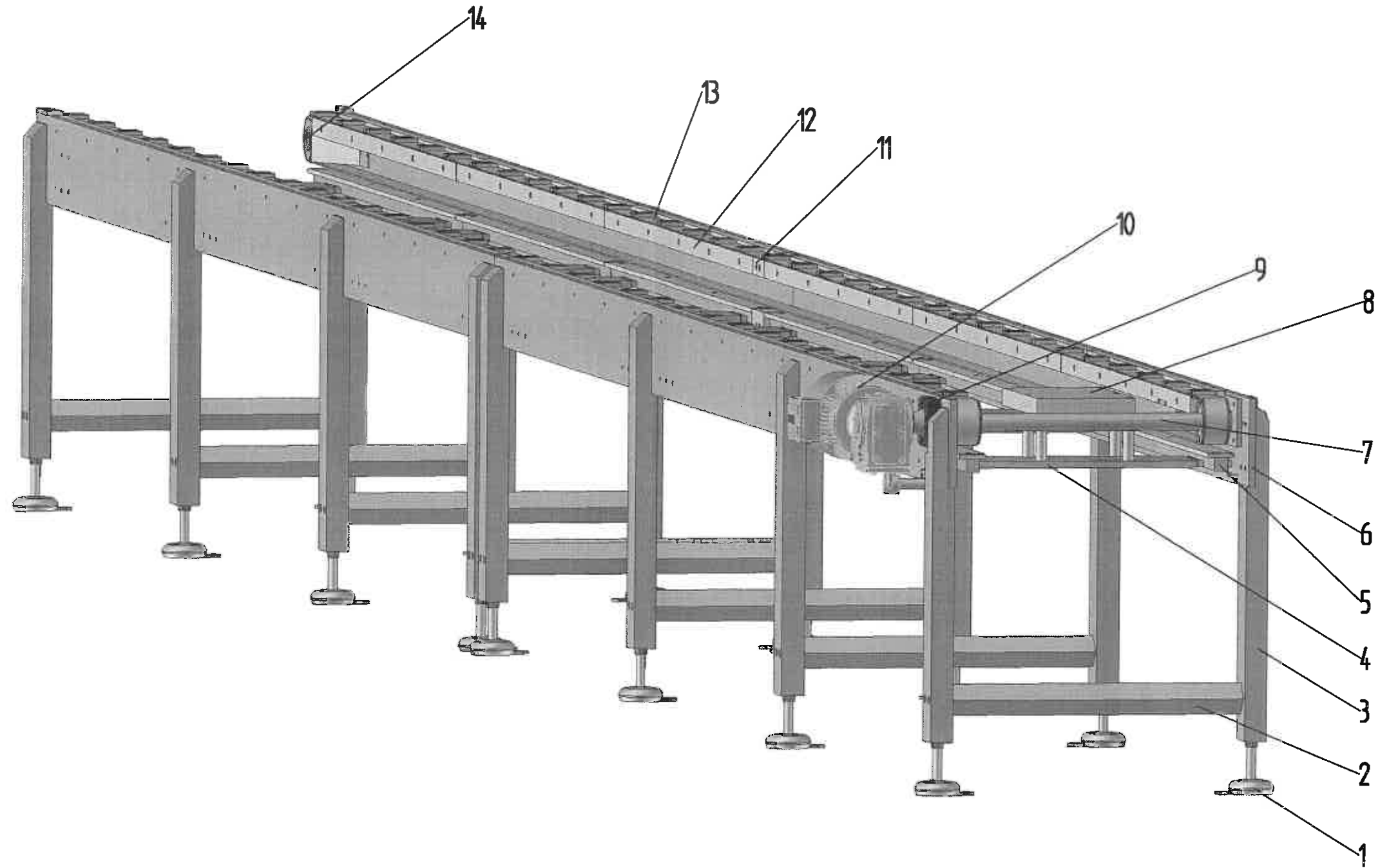
Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant
	6	Profil 45x45 L=1185		Teile-Nr.: 201006/0	3253-782		MinitTec
	1	Profil 45x45 L=1790		Teile-Nr.: 201006/0	3253-782		MiniTec
	2	Profil 45x45 L=1490		Teile-Nr.: 201006/0	3253-782		MiniTec
	1	Profil 45x45 L=120		Teile-Nr.: 201006/0			MiniTec
	2	Profil 45x90F L=1880		Teile-Nr.: 201032/0	3253-782		MiniTec
	3	Profil 45x45 L=1400		Teile-Nr.: 201006/0	3253-782		MinitTec
	2	Profil 90x90L L=3115		Teile-Nr.: 201006/0	3253-782		MinitTec
	1	Profil 90x90L L=1400		Teile-Nr.: 201010/0	3253-782		MinitTec
	2	Montagewinkel 90GD		Teile-Nr.: 211000/0			MinitTec
	1	Einfass- /Abdeckprofil lichtgrau RAL7035		Teile-Nr.: 221070/2 ( 128 Meter )			MiniTec
	2	Abdeckkappe 45x45 schwarz		Teile-Nr.: 221067/0			MiniTec
	2	Abdeckkappe 45x90 grau		Teile-Nr.: 221068/1			MiniTec
	2	Abdeckkappe 90x90 grau		Teile-Nr.: 221069/1			MiniTec
	2	Anschlussplatte 90x90 M20		Teile-Nr.: 211057/0			MiniTec
	2	Maschinenfuss M106-20x180		Teile-Nr.: 110620180			NGI
	2	Anschlussplatte 45x90 M16		Teile-Nr.: 211040/0			MiniTec
	2	Maschinenfuss M16x180		Teile-Nr.: 110616180			NGI
	2	Seitenabdeckung	PETG klar		3253-790	3	Nieweg
	28	Schraubblock 32 grau		Teile-Nr.: 221112/1			MiniTec
	28	Flanschkopfschraube M6x20		Teile-Nr.: 211246/1			MiniTec
	2	Tür	PETG klar		3253-793	3	Nieweg
	6	Scharnier Art. 260 Marbett		Teile-Nr.: 65021			Deussen
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 6928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>	Benennung <b>Verhausung Überschieber II</b>		<b>3253-976</b>	DIN A <b>2</b>	V= Verschleißteil <b>1/2</b>





WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:	ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
					<b>hb technologie gmbh</b>	
# NAME			SIGNATUR	DATUM	BENENNUNG:	
GEZEICHNET				02.02.11	<b>Taktband 2</b>	
GEPRÜFT						
GENEHMIGT						
PRODUKTION					ZEICHNUNGSNR.	
QUALITÄT					<b>11010900-0004-100001</b>	
				WERKSTOFF:	A3	
				GEWICHT:	MASSSTAB:1:50	BLATT 1 VON 1





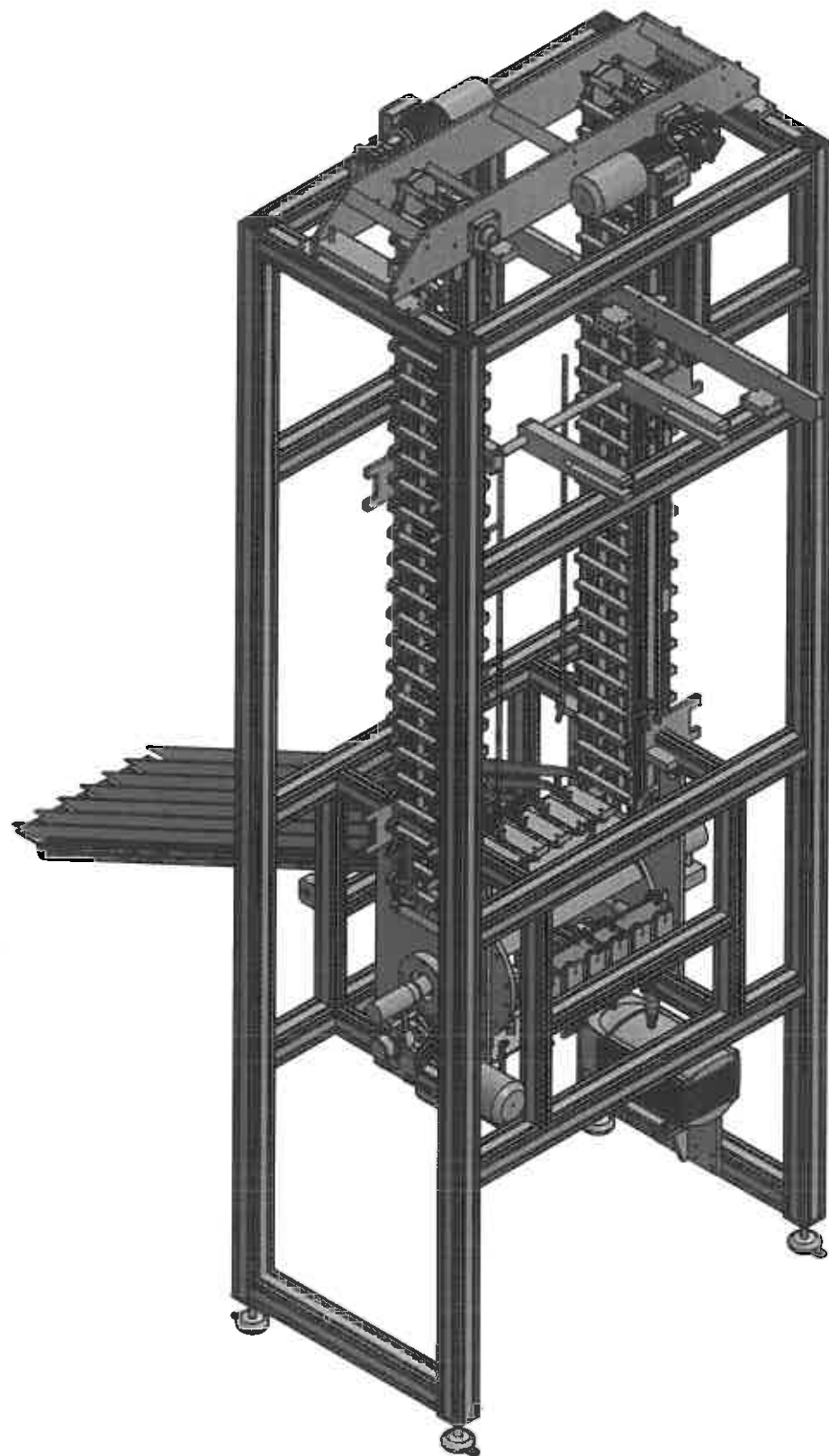
Automation Verpackung Bühler Binder GmbH		Allgemein- toleranzen DIN 7168-m	(Oberfläche)	Maßstab: 1:10	(Gewicht)
				Werkstoff, Holzzeug Bauteil-Nr. Plattel- oder Gesenk-Nr.)	
				Benennung	
				Automation Verpackung Taktband II	
				DIN A	(Zeichnungsnummer)
				3	3253-920
				(Ers. L.) 3253-9xx	(Ers. R.)
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.) 3253-9xx	Blatt
					Bl.

Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant		
1	16	Maschinenfuß		Art.Nr.: 110620180			NGI		
2	8	Distanztrebe	Aluminium		3253-222	3	NK		
3	14	Fuß	Aluminium		3253-203	2	NK		
	2	Fuß	Aluminium		3253-204	2	NK		
4	12	Distanzplatte	Aluminium		3253-221	3	NK		
5	12	Gleileiste I	s grün		3253-213	2	NK	V	
	12	Unterstützung I	Aluminium		3253-212	2	NK		
	2	Unterstützung II	s grün		3253-223	4	NK	V	
	2	Verbindungsplatte	1.4301		3253-226	4	NK		
6	2	Seitenteil I	Aluminium		3253-201	0	Goutherm		
	2	Seitenteil II	Aluminium		3253-202	0	Goutherm		
	1	Einführungsschiene	s-grün		3253-127	4	Goutherm	V	
7	1	Antriebswelle	1.4301		3253-216	3	NK		
	2	Zahnriemenscheibe Antrieb	Aluminium	(aus Synchronwelle LW 180 AT10/32)	3253-219	4	NK	V	
	4	Bordscheibe	1.4301		3253-220	4	Ruch		
8	1	Stützplatte	s grün		3253-228	3	Goutherm	V	
Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>			Benennung <b>Taktband II</b>		Zchngs. Nr. <b>3253-920</b>		Format <b>3</b>	Lieferant <b>V= Verschleißteil</b>	Blatt <b>1/3</b>
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 6928									

Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant	
	4	Distantbolzen	1.4301		3253-229	4	Goutherm	
9	1	Marbett-Flanschlager UCF 206C		Code 63172			Deussen	V
	1	Marbett-Flanschlager UCF 206C		Code 63112			Deussen	V
	2	Gewindeplatte	1.4301		3253-217	4	NK	
	2	Spannplatte	Aluminium		3253-218	4	NK	
10	1	Kegelradgetriebemotor 1,1kW ; 107 U/min		KA37/T DT90/S4/BMG/TF/ES1S			SEW	
	1	Drehmomentaufnahme	1.4301/Al.		3253-215	4	NK	
11	2	Zahnriemenführung IV	s grün		3253-211	3		V
12	2	Zahnriemenführung I	s grün		3253-208	2	NK	V
	8	Zahnriemenführung II	s grün		3253-209	2	NK	V
	2	Zahnriemenführung III	s grün		3253-210	2	NK	V
	1	Halterung Refirenzinitiator	1.4301		3253-226	2	Goutherm	
	2	Refirenzinitiator M12x1		( siehe E-Stückliste )				
13	2	PU-Zahnriemen		Typ: 50 ATN 10 / 23800-V			NK	V
	272	Nocken	POM-C sch.		3253-114	4	Arcoplast	V
	544	Einlegeteil	1.4301	Typ: ATN 10 / M4 - VA			NK	
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 6928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>		Benennung <b>Taktband II</b>		DIN A <b>3</b>	V= Verschleißteil	Blatt <b>2/3</b>

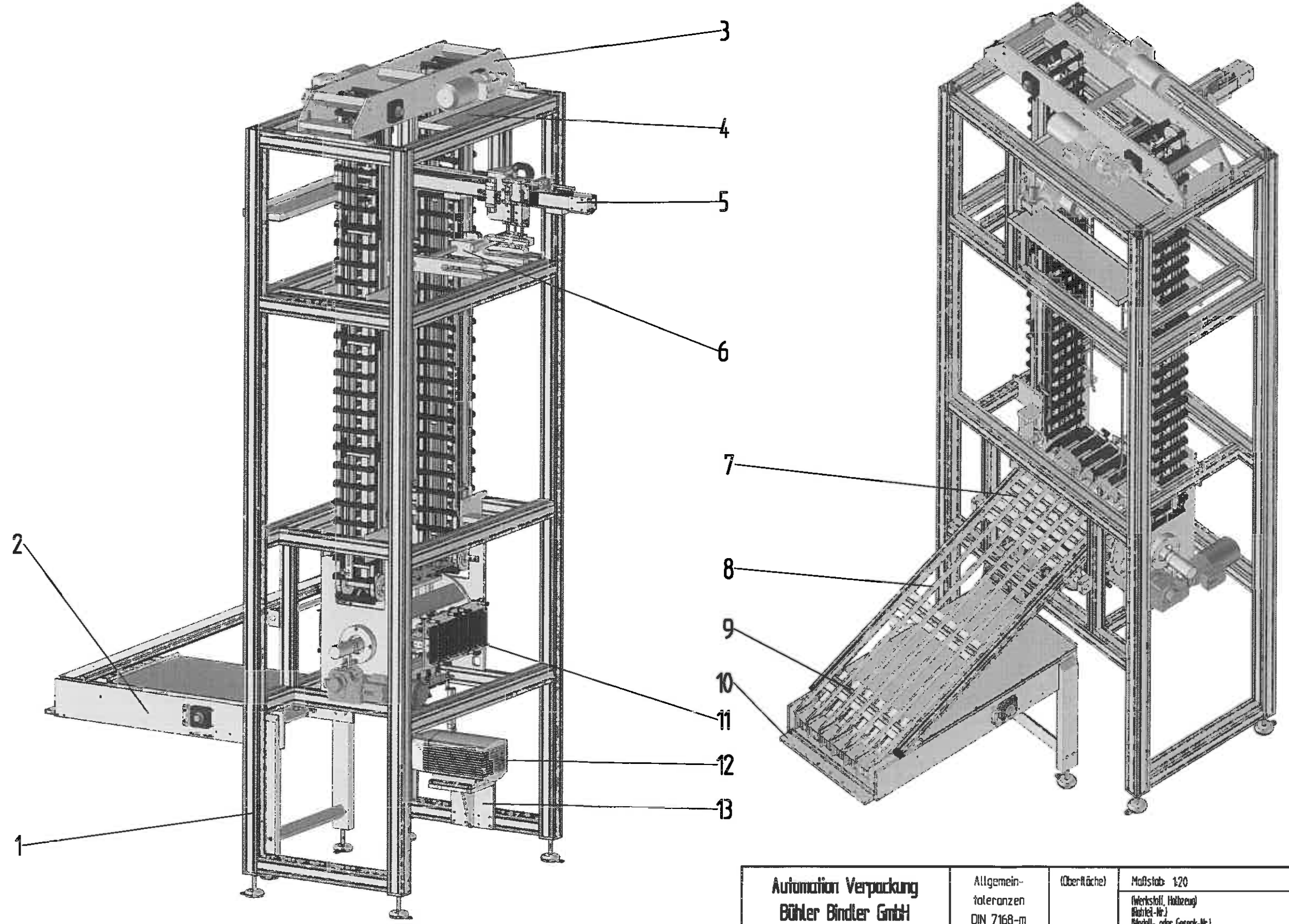


Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant	
14	2	Zahnriemenscheibe Umlenkung	Aluminium	(aus Synchronwelle LW 180 AT10/32)	3253-106	4	NK	V
	4	Rillenkugellager		Typ: 63006-2RS			NBR	V
	2	Lagerung Umlenkung	1.4301		3253-105	3	NK	
	2	Scheibe	1.4301		3253-107	4	NK	
	4	Bordscheibe	1.4301		3253-123	4	Ruch	
	1	Kabelführung II	1.4301		3253-225	4	Goutherm	
Tel. 02834 - 8897 Fax 02834 - 6928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>		Benennung <b>Taktband II</b>		DIN A <b>3</b>		V= Verschleißteil <b>3/3</b>



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
							BENENNUNG:				
							<b>Wendestation und Aufwärtsförderer</b>				
GEZEICHNET			NAME		SIGNATUR		DATUM		ZEICHNUNGSNR.		
							02.02.11		<b>11010900-0005-100001</b>		
GEPRÜFT									MASSSTAB: 1:20		
									BLATT 1 VON 1		
GENEHMIGT									A3		
PRODUKTION											
QUALITÄT							WERKSTOFF:				
							GEWICHT:				





Automation Verpackung Bühler Binder GmbH		Allgemein- toleranzen DIN 7168-m	(Oberfläche)	Maßstab 1:20 (Werkstoff, Maßzahl, Bauteil-Nr., Modell- oder Gesenk-Nr.)	(Gewicht)
		Datum	Name	Benennung	
		Benr.	07.08.2008	S. Kordt	
		Gepr.			
		Name			
		am	GOUATHERM		
			ENGINEERING	DIN A	(Zeichnungsnummer)
			47638 Straelen	3	3253-950
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.) 3253-930	(Ers. d.)
				(Ers. d.)	

19.01.2009

Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant
1	1	Baugruppe "Gestell Wendestation"	Aluminium		3253-501	1	
	4	Profil 90x90 L=4000	Aluminium	Teile-Nr.: 201010/0			MiniTec
	8	Profil 90x90 L=1400	Aluminium	Teile-Nr.: 201010/0			MiniTec
	6	Profil 90x90 L=800	Aluminium	Teile-Nr.: 201010/0			MiniTec
	1	Profil 90x90 L=775	Aluminium	Teile-Nr.: 201010/0			MiniTec
	1	Profil 90x90 L=450	Aluminium	Teile-Nr.: 201010/0			MiniTec
	1	Profil 90x90 L=433	Aluminium	Teile-Nr.: 201010/0			MiniTec
	6	Profil 45x90S L=800	Aluminium	Teile-Nr.: 201017/0			MiniTec
	4	Anschlussplatte 90x90 M20		Teile-Nr.: 211057/0			MiniTec
	100	Profilverbinder		Teile-Nr.: 211018/0			MiniTec
	8	Montagewinkel 90GD		Teile-Nr.: 211000/0			MiniTec
	8	Zylinderstift		DIN7979 8x20			Wewo
	4	Maschinenfüße M106-20-180		Teile.Nr.: 110620180			NGI
	1	Einfass- /Abdeckprofil lichtgrau RAL7035		Teile-Nr.: 221070/2 ( 90 Meter )			MiniTec
2	1	Transportband		( siehe M-Stückliste )	3253-960	3	
3	1	Aufwärtsförderer		( siehe M-Stückliste )	3253-952	3	
4	2	Tropfanne am Motor	1.4301		3253-575	4	Goutherm
5	1	Überschieber III, Hub 1000		( siehe M-Stückliste )	3253-973	3	
6	2	Gleitleiste	S-grün		3253-560	3	Goutherm
	2	Distanzstück	Aluminium		3253-570	4	Goutherm
	2	Wellenbock LWB 30		Teile-Nr.: 161766/0			MiniTec
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 6928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>	Benennung <b>Wendestation mit Aufwärtsförderer</b>		<b>3253-950</b>	DIN A <b>3</b>	V= Verschleißteil <b>1/3</b>

Pos.	Stck.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Zchngs. Nr.	Format	Lieferant		
7	7	Produktführung I	1.4301		3253-538	3	Ruch		
8	7	Produktführung II	1.4301		3253-539	3	Goutherm		
	2	Distanzleiste	1.4301		3253-549	3	Goutherm		
9	1	Rahmen - Produktführung	Aluminium		3253-541	3	Goutherm		
	8	Halterung - Produktführung	Aluminium		3253-540	3	Goutherm		
	1	Einfass- /Abdeckprofil lichtgrau RAL7035		Teile-Nr.: 221070/2 ( 24 Meter )			MiniTec		
	2	Profil 45x90S L=800		Teile-Nr.: 201017/0			MiniTec		
	4	Wellenbock LWB 30		Teile-Nr.: 161766/0			MiniTec	V	
	1	Auflage - Produktführung	PE schw.		3253-542	4	Goutherm		
10	1	Baugruppe "Abbremsung"							
	6	Auslaufblech	1.4301		3253-547	4	Goutherm		
	1	Platte - Unterstützung	1.4301		3253-548	3	Goutherm		
	1	Profil 90x32 L=670mm	Aluminium				MiniTec		
11	1	Wendestation		( siehe M-Stückliste )	3253-951	3			
12	1	Vakuumpumpe EVE-TR 10x40					Schmalz		
	1	Verteiler	1.4301		3253-338	4	Goutherm		
Tel. 02834 - 8697 Fax 02834 - 6928		Maschinen - Nr.: / Typ <b>3253 Automation Verpackung</b>		Benennung <b>Wendestation mit Aufwärtsförderer</b>		Zchngs. Nr. <b>3253-950</b>		Format DIN A <b>3</b>	
							V= Verschleißteil		Blatt <b>2/3</b>

