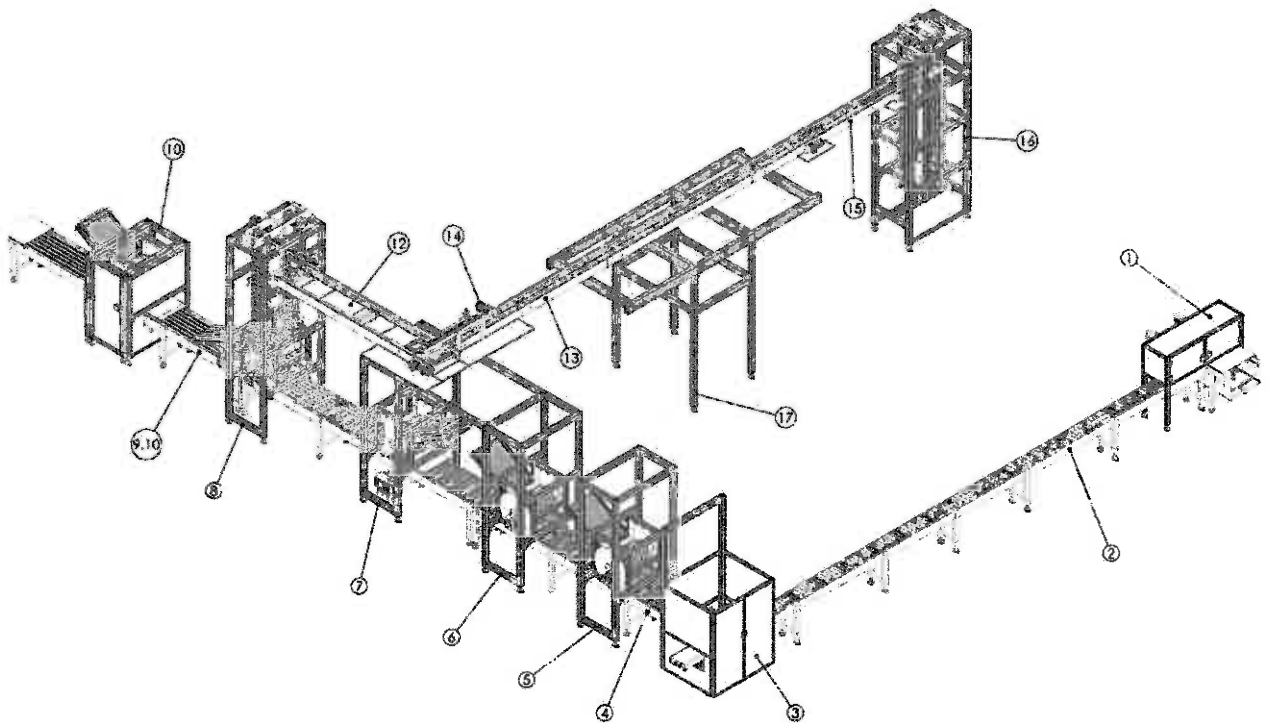


Piezas de repuesto  
documentación 2

Línea de envasado

Dok-Nr. BA.070801.ES.1108.B

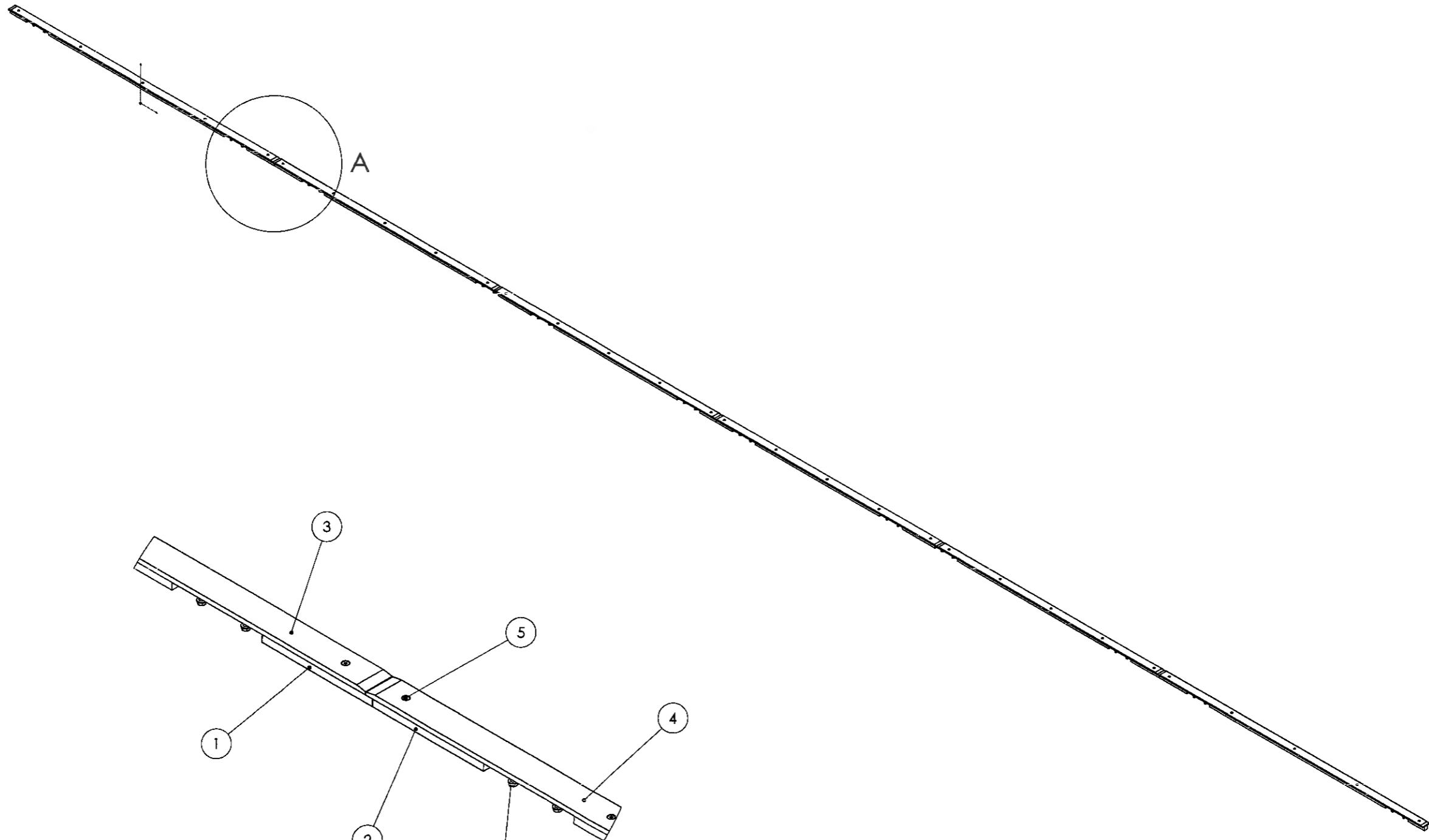


BI.070801.

Nestlé Espana, S.A.

39650 La Penilla de Cayon





DETAIL A  
MAßSTAB 1 : 5

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEWERTUNGEN SIND IN MILLIMETER		OBERFLÄCHENGÜTE		ENTGRÄTEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:						hb technologie gmbh			
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM			BEZUGSNUMMER:			
GEPRÜFT			07.02.11			Zahnriemenführung			
GENEHMIGT						ZEICHNUNGSNR.			
PRODUKTION						11010900-0002-200008		A2	
QUALITÄT				WERKSTOFF:		MAßSTAB: 1:20		BLATT 1 VON 1	
				GEWICHT:					



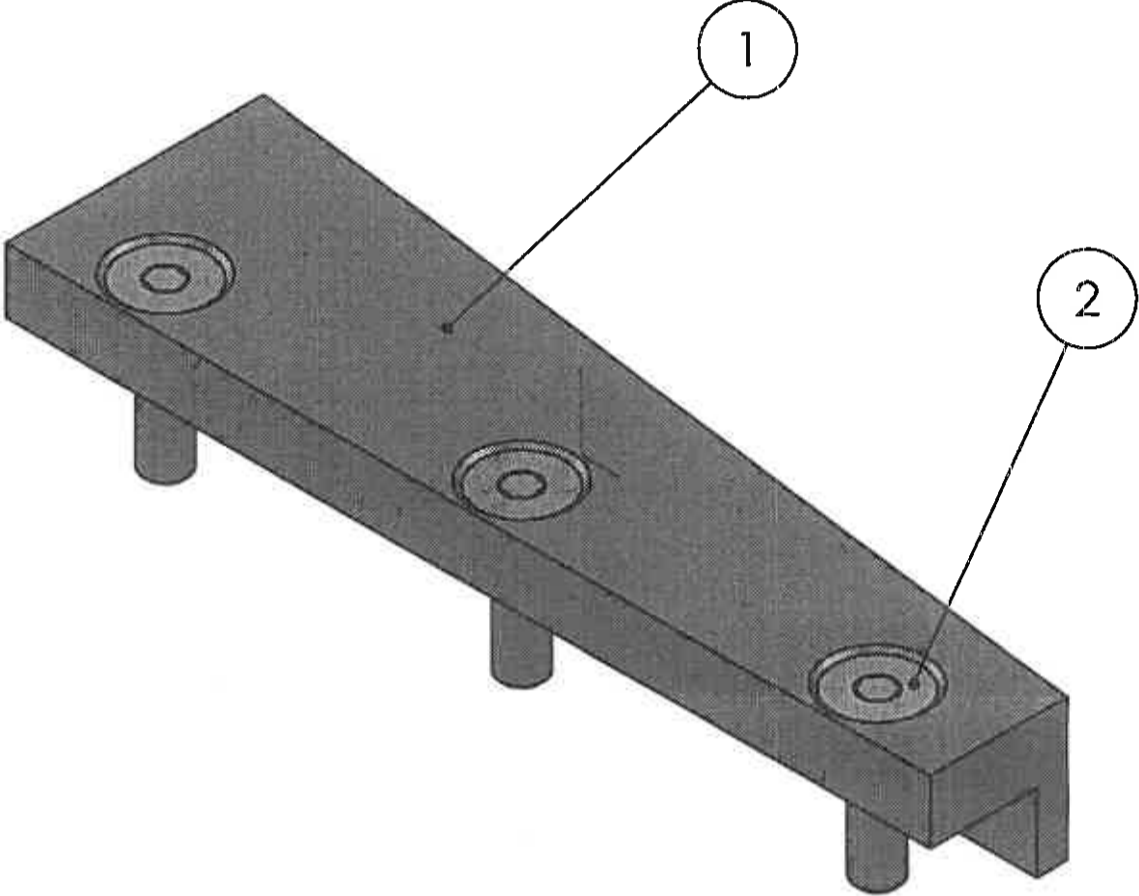
A

B

C

D

E



Wenn nicht anders definiert:  
- Bemaßungen in mm  
- Allgmeintoleranzen DIN 7168-m

OBERFLÄCHENGÜTE:

- Entgraten und Kanten  
brechen  
- Bohrungen gesenkt  
0,5x45°

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

**hb technologie gmbh**

	NAME	SIGNATUR	DATUM		
GEZEICHNET			07.02.11		
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT				WERKSTOFF:	
				GEWICHT:	

BENENNUNG:

**Gleitleiste**

ZEICHNUNGSNR.

**11010900-0002-200012**

A4

MASSSTAB:1:1

BLATT 1 VON 1

F



1 2 3 4

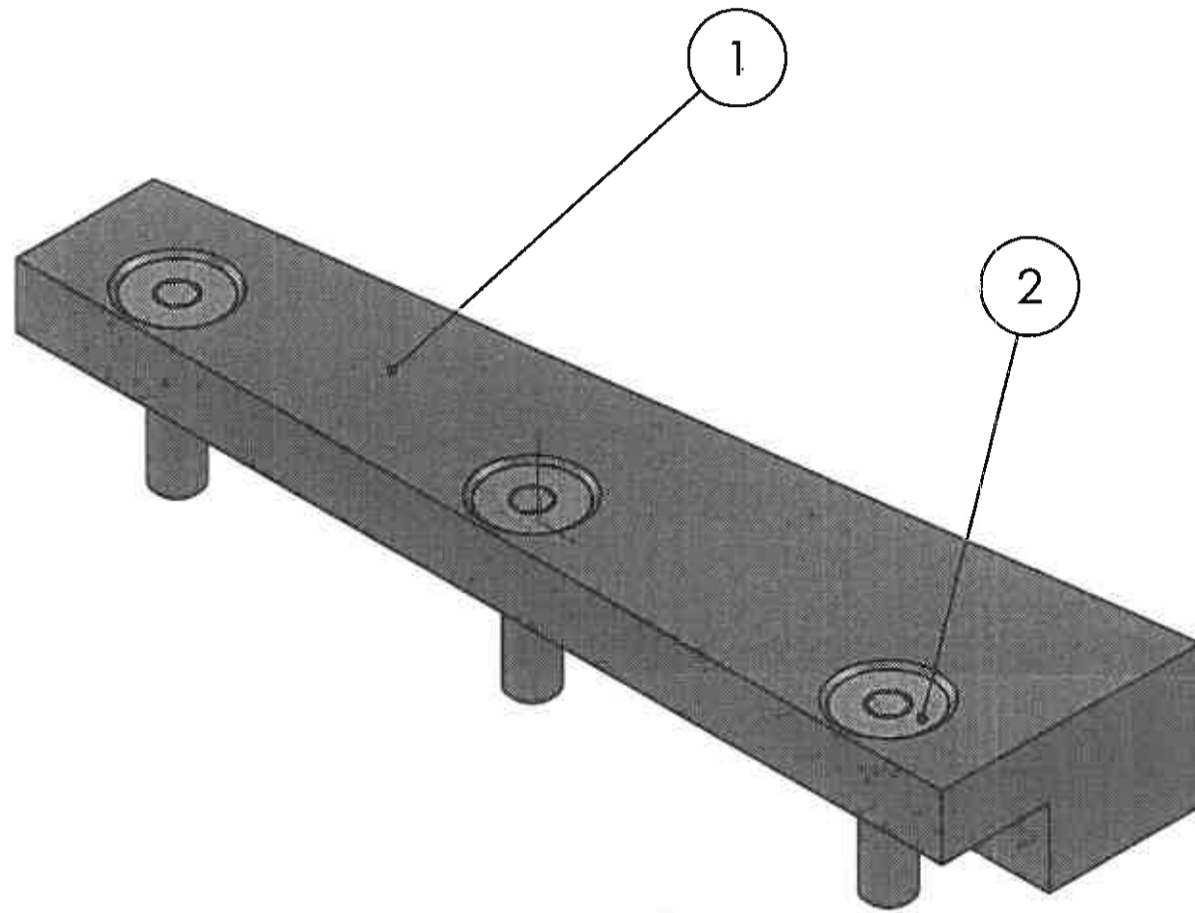
A

B

C

D

E



Wenn nicht anders definiert:  
- Bemaßungen in mm  
- Allgmeintoleranzen DIN 7168-m

OBERFLÄCHENGÜTE:

- Entgraten und Kanten  
löschan  
- Bohrungen gesenkt  
0,5x45°

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

**hb technologie gmbh**

	NAME	SIGNATUR	DATUM		
GEZEICHNET			07.02.11		
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT					
				WERKSTOFF:	
				GEWICHT:	

BENENNUNG:

**Gleitleiste**

ZEICHNUNGSNR.

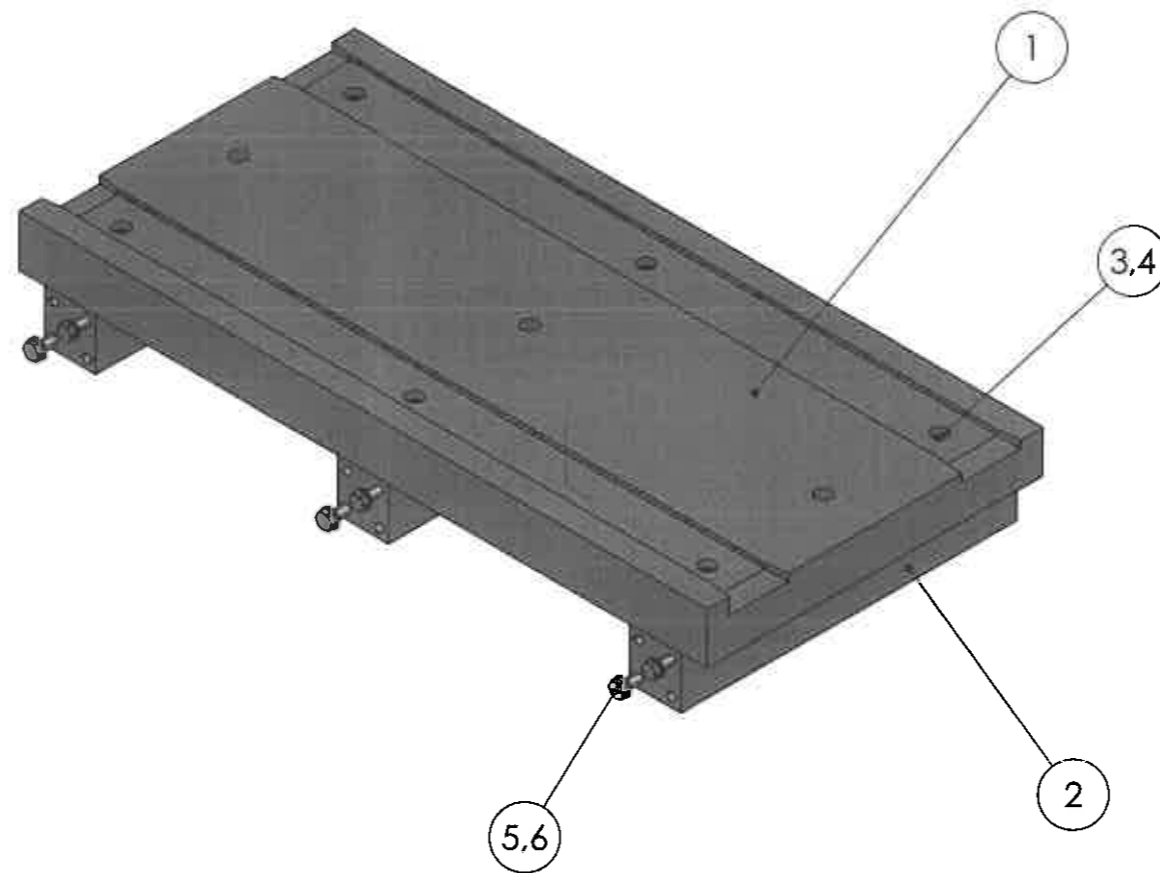
**11010900-0002-200013**

A4

MASSSTAB:1:1

BLATT 1 VON 1

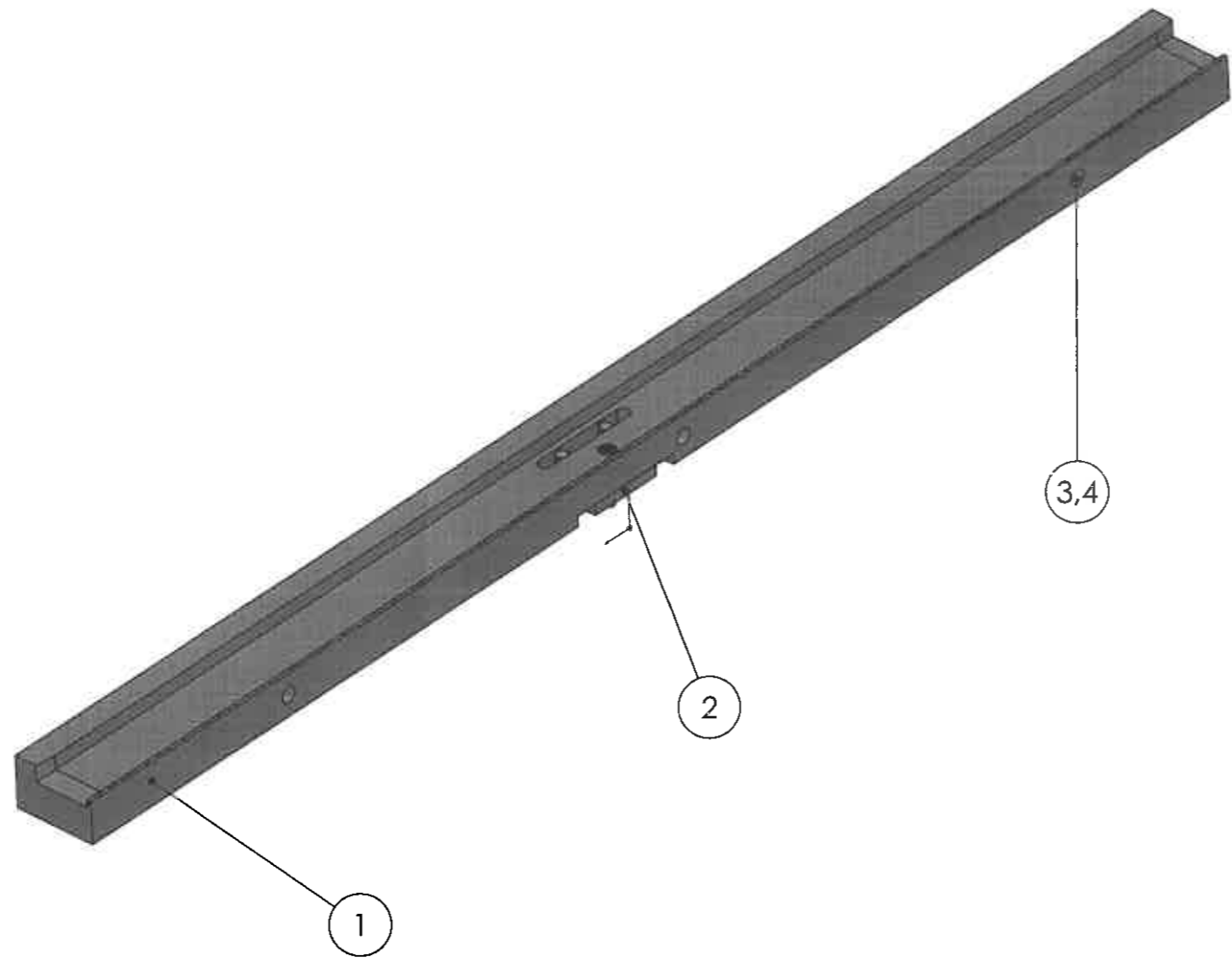




Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanten brechen - Bohrungen geneigt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG				
							<b>hb technologie gmbh</b>						
							BENENNUNG:						
							<b>Zahnriemenführung</b>						
							ZEICHNUNGSNR.		11010900-0002-200014			A3	
							GEWICHT:		MASSSTAB: 1:5		BLATT 1 VON 1		
GEZEICHNET		NAME		SIGNATUR		DATUM		07.02.11					
GEPRÜFT													
GENEHMIGT													
PRODUKTION													
QUALITÄT													
								WERKSTOFF:					





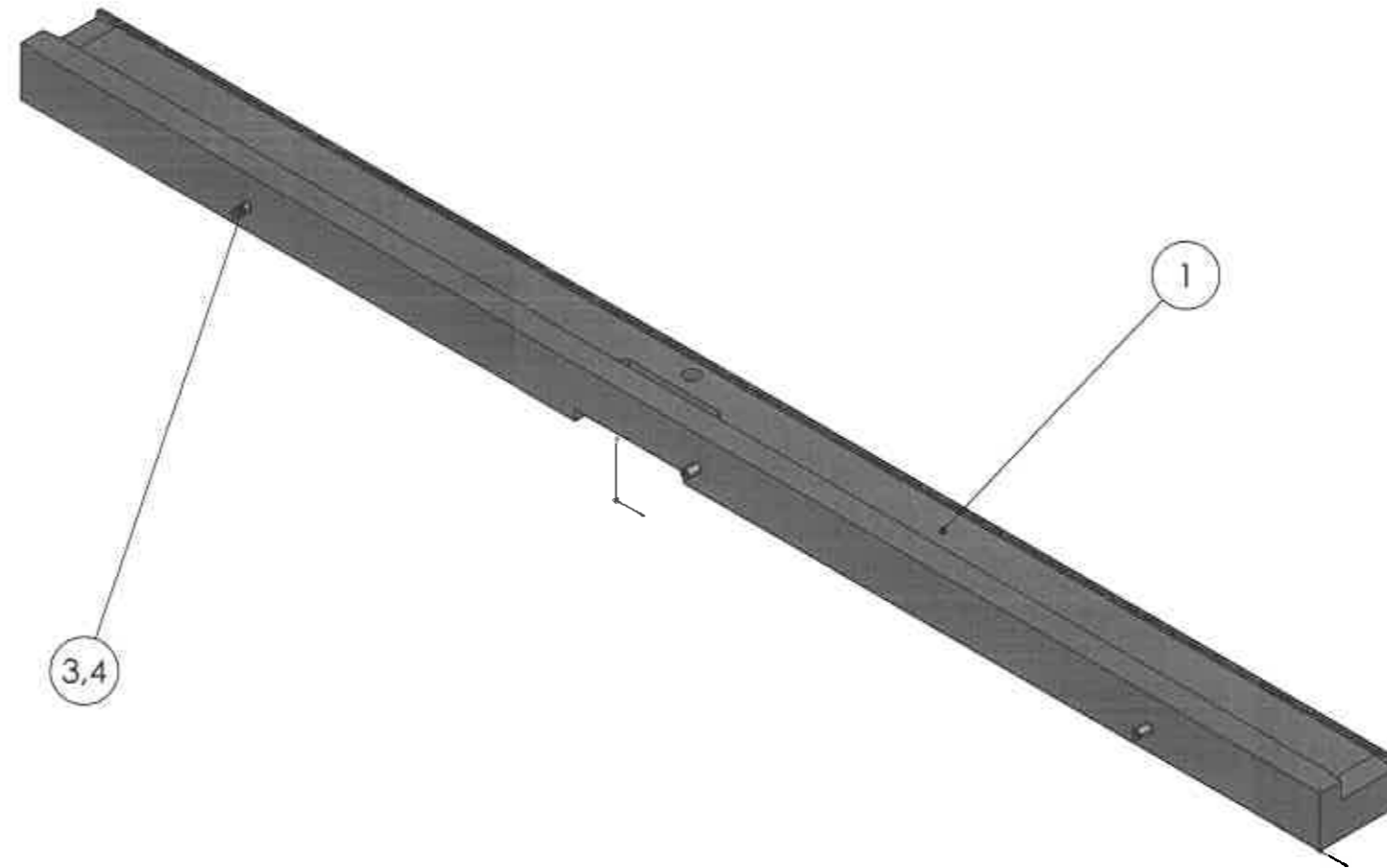


Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanten brechen - Bohrungen gefertigt 0,5mm	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
						<b>hb technologie gmbh</b>	
						BENENNUNG: <b>Zahnriemenführung</b>	
						ZEICHNUNGSNR.	A3
						<b>11010900-0002-200015</b>	
						MASSSTAB: 1:5	BLATT 1 VON 1

	NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET			07.02.11
GEPRÜFT			
GENEHMIGT			
PRODUKTION			
QUALITÄT			

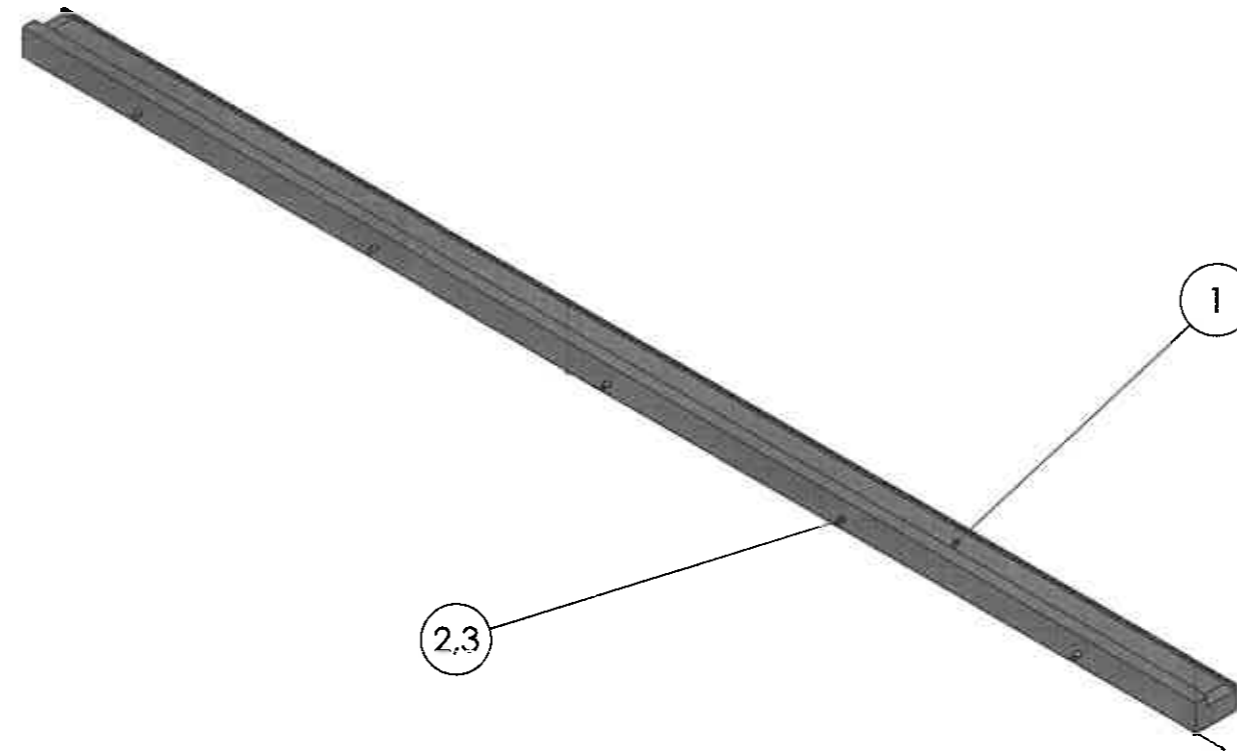
WERKSTOFF:  
  
GEWICHT:





Wenn nicht anders definiert: - Bemessungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgräten und Kanten - Brechen - Bohrungen gesenkt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG				
							<b>hb technologie gmbh</b>						
							BENENNUNG:						
							<b>Zahnriemenführung</b>						
							ZEICHNUNGSNR.		11010900-0002-200016			A3	
							MASSSTAB: 1:5		BLATT 1 VON 1				
GEZEICHNET			NAME		SIGNATUR		DATUM		07.02.11				
GEPRÜFT													
GENEHMIGT													
PRODUKTION													
QUALITÄT							WERKSTOFF:						
							GEWICHT:						

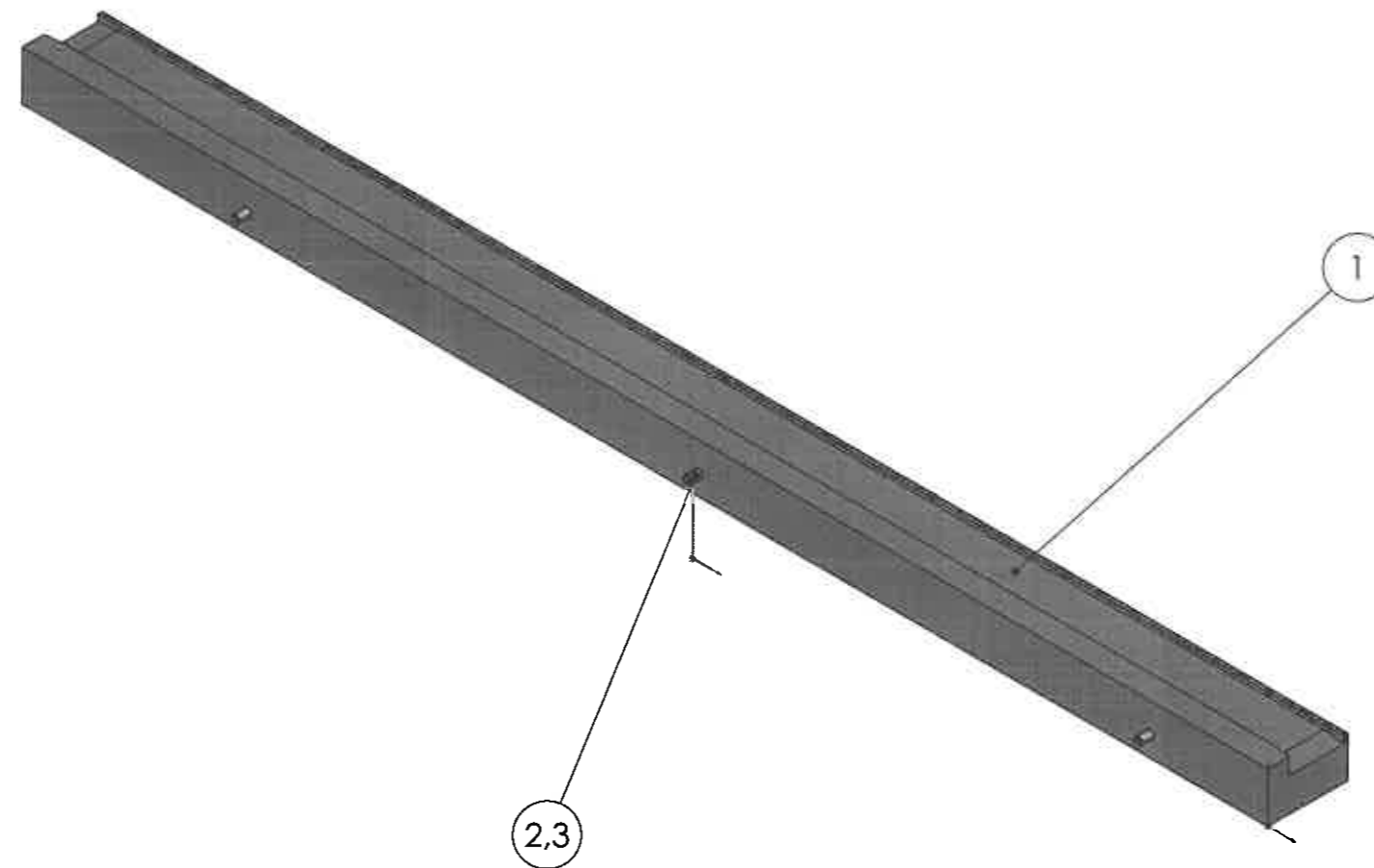




Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanten brechen - Bohrungen gesteckt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
						<b>hb technologie gmbh</b>	
						BENENNUNG:	
						<b>Zahnriemenführung</b>	
						ZEICHNUNGSNR.	A3
						<b>11010900-0002-200017</b>	
						MASSSTAB: 1:10	BLATT 1 VON 1

	NAME	SIGNATUR	DATUM		
GEZEICHNET			07.02.11		
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT				WERKSTOFF:	
				GEWICHT:	

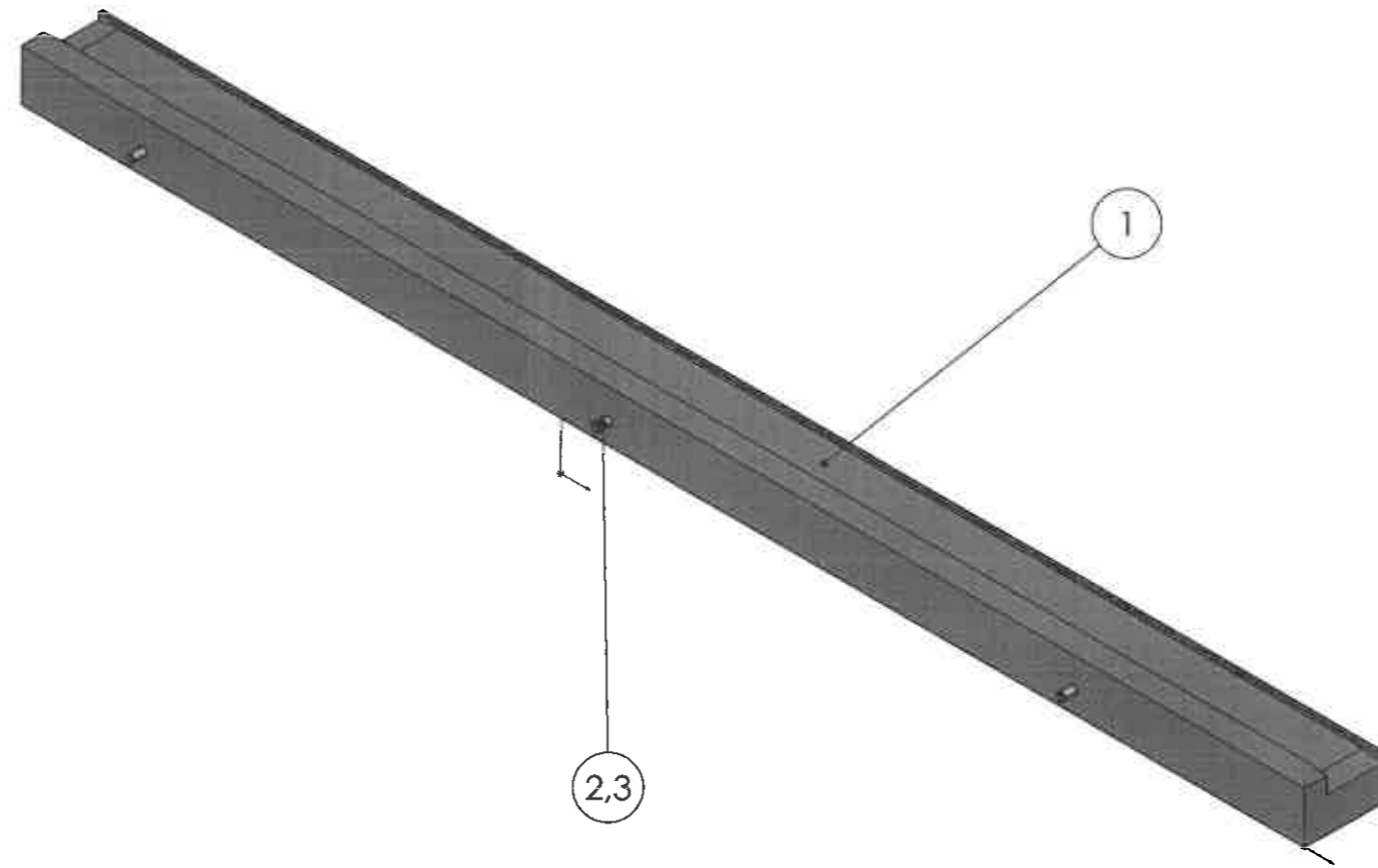




Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Erstgrößen und Kanten brechen - Bohrungen gemäß 0,2xR5		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
						<b>hb technologie gmbh</b>				
						BENENNUNG:				
						<b>Zahnriemenführung</b>				
						ZEICHNUNGSNR.		11010900-0002-200018		A3
						GEWICHT:		MASSSTAB: 1:5		BLATT 1 VON 1
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM							
GEPRÜFT			07.02.11							
GENEHMIGT										
PRODUKTION										
QUALITÄT						WERKSTOFF:				

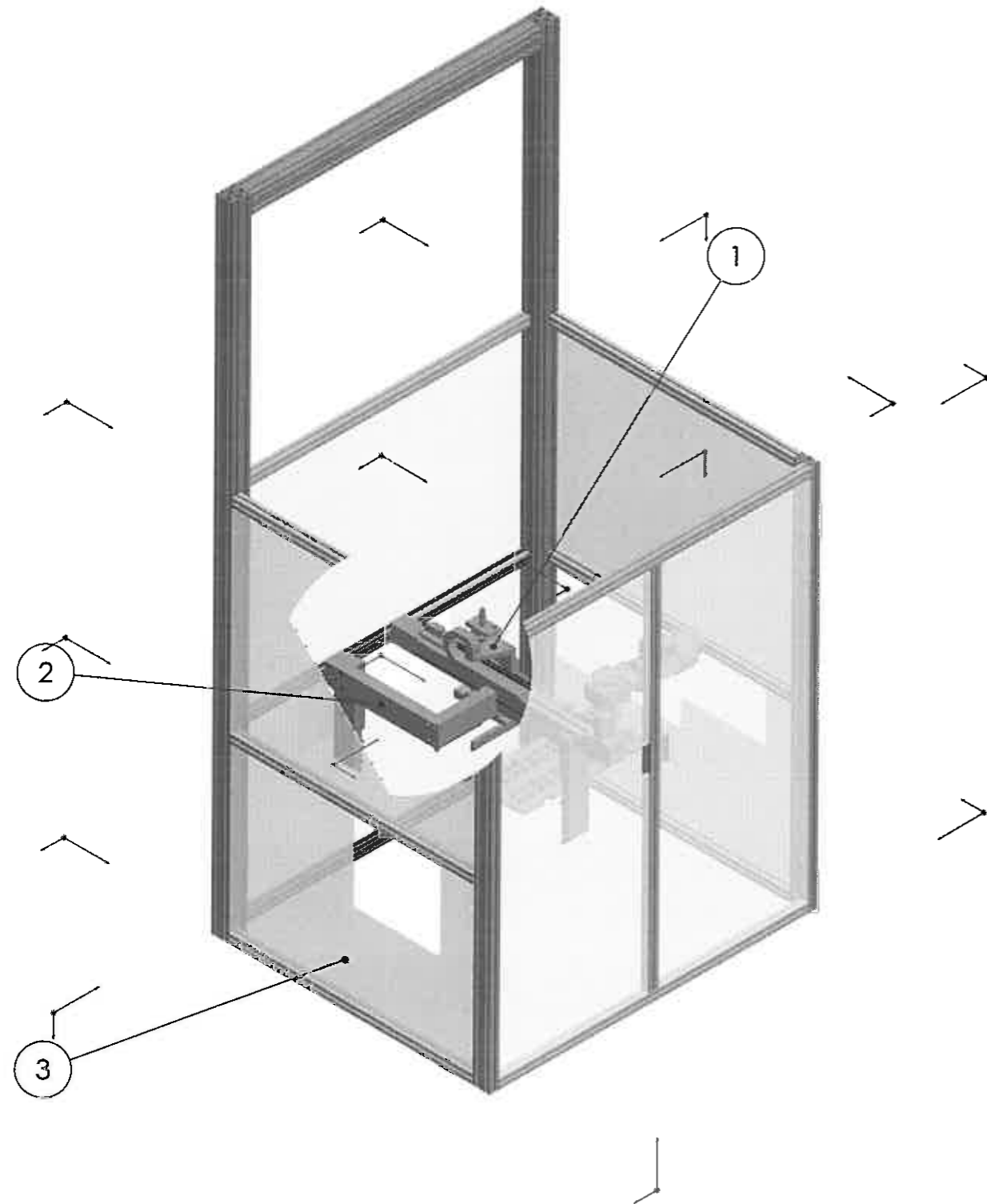






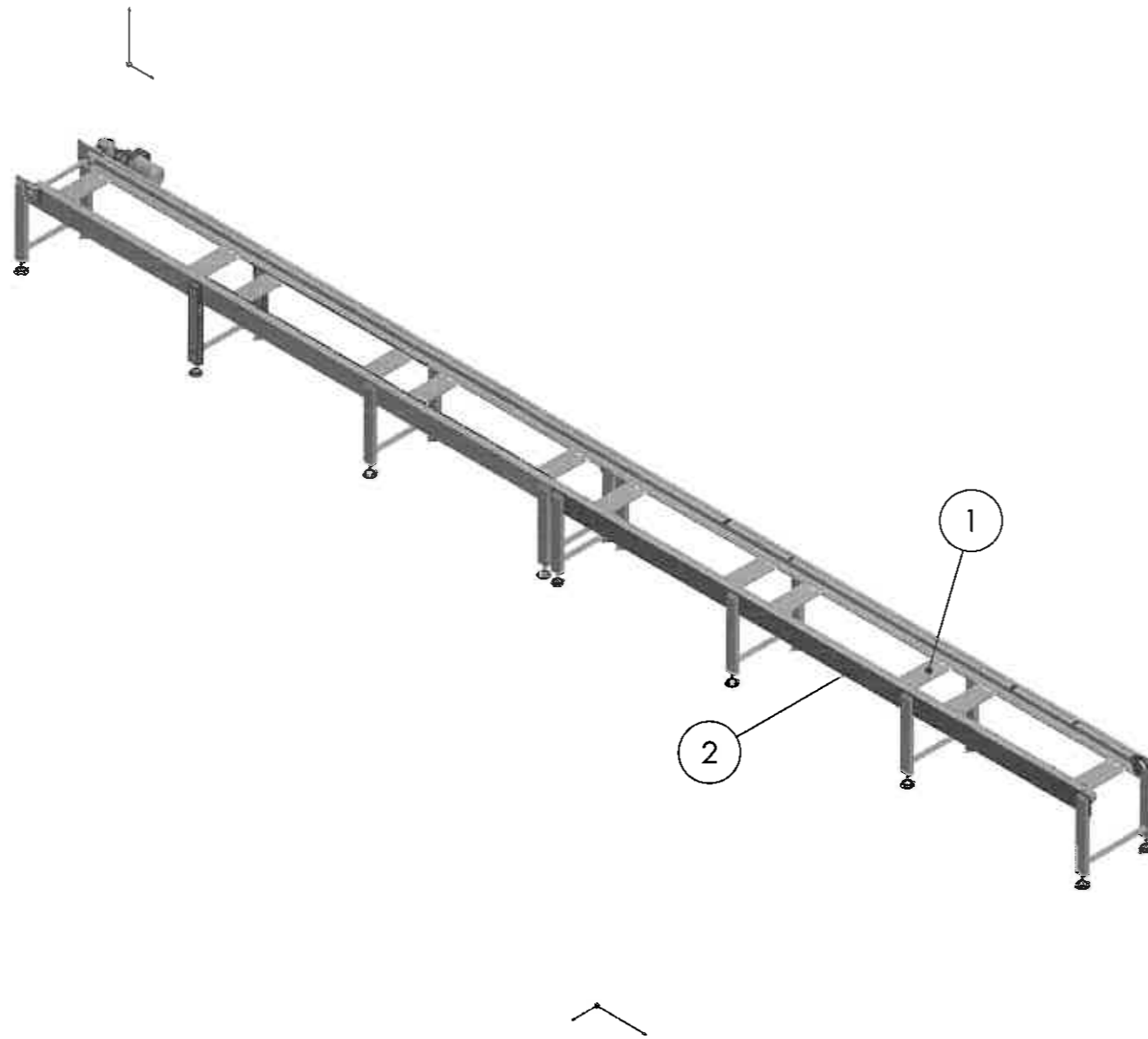
Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Engrößen und Kanten brechen - Bohrungen gesenkt 0,25d <sub>h</sub>		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
						<b>hb technologie gmbh</b>				
						BENENNUNG:				
						<b>Zahnriemenführung</b>				
						ZEICHNUNGSNR.		11010900-0002-200019		A3
						MASSSTAB: 1:5		BLATT 1 VON 1		
GEZEICHNET		NAME		SIGNATUR		DATUM				
GEPÜFT						07.02.11				
GENEHMIGT										
PRODUKTION										
QUALITÄT						WERKSTOFF:				
						GEWICHT:				





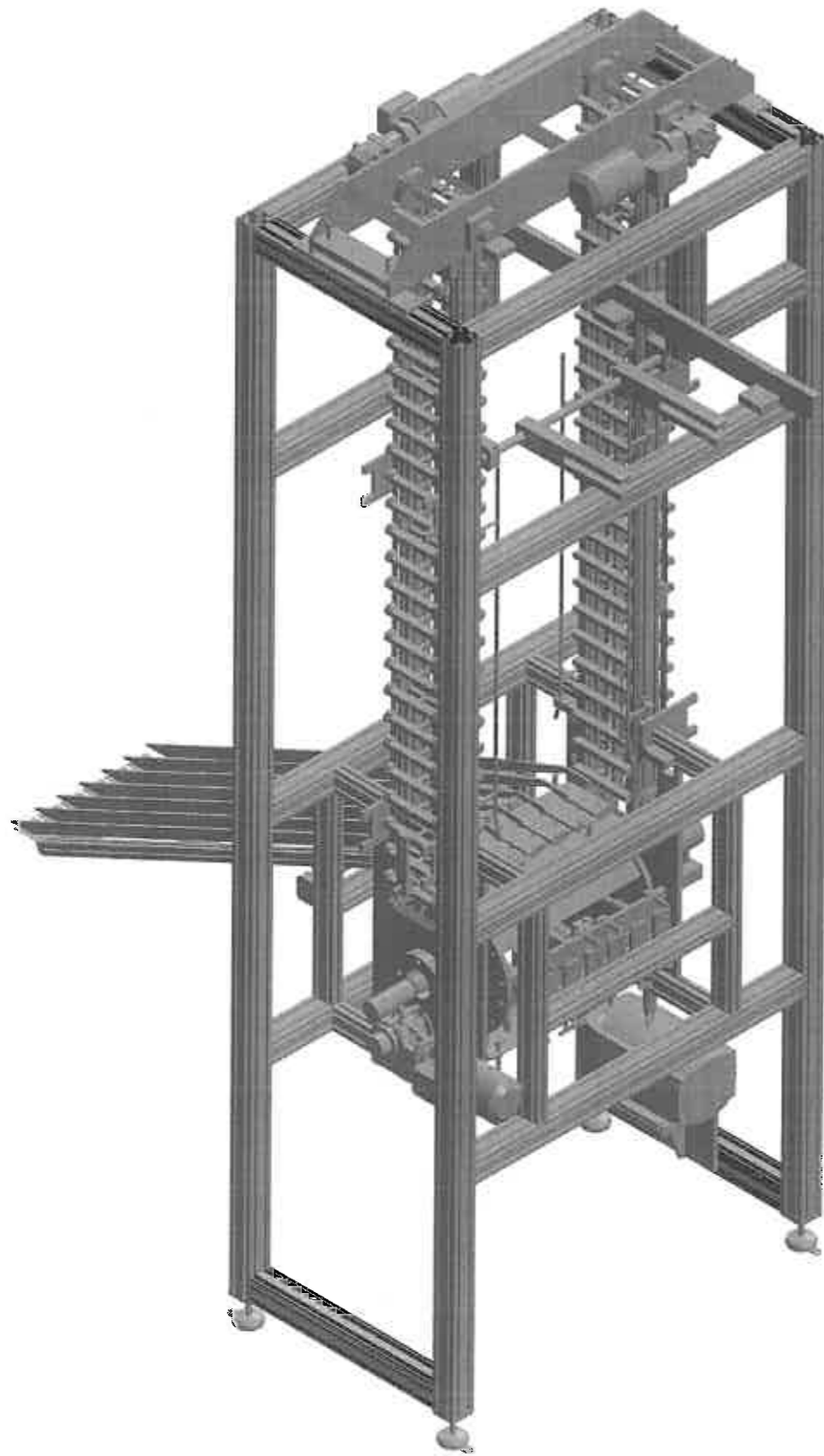
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						<b>hb technologie gmbh</b>			
						BENENNUNG: <b>Überschieber 2</b>			
						ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0003-100001</b>		A3	
						MASSSTAB: 1:20		BLATT 1 VON 1	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM						
GEPRÜFT			02.02.11						
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT				WERKSTOFF:					
				GEWICHT:					





WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG			
							<b>hb technologie gmbh</b>					
							BENENNUNG:  <b>Taktband 2</b>					
							ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0004-100001</b>		<b>A3</b>			
							GEWICHT:		MASSSTAB: 1:50		BLATT 1 VON 1	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM									
GEPRÜFT			02.02.11									
GENEHMIGT												
PRODUKTION												
QUALITÄT						WERKSTOFF:						





WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
						<b>hb technologie gmbh</b>				
						BENENNUNG:				
						<b>Wendestation und Aufwärtsförderer</b>				
						ZEICHNUNGSNR.		11010900-0005-100001		A3
						MASSSTAB:1:20		BLATT 1 VON 1		
GEZEICHNET		NAME		SIGNATUR		DATUM		02.02.11		
GEPRÜFT										
GENEHMIGT										
PRODUKTION										
QUALITÄT										
						WERKSTOFF:				
						GEWICHT:				





1

2

3

4

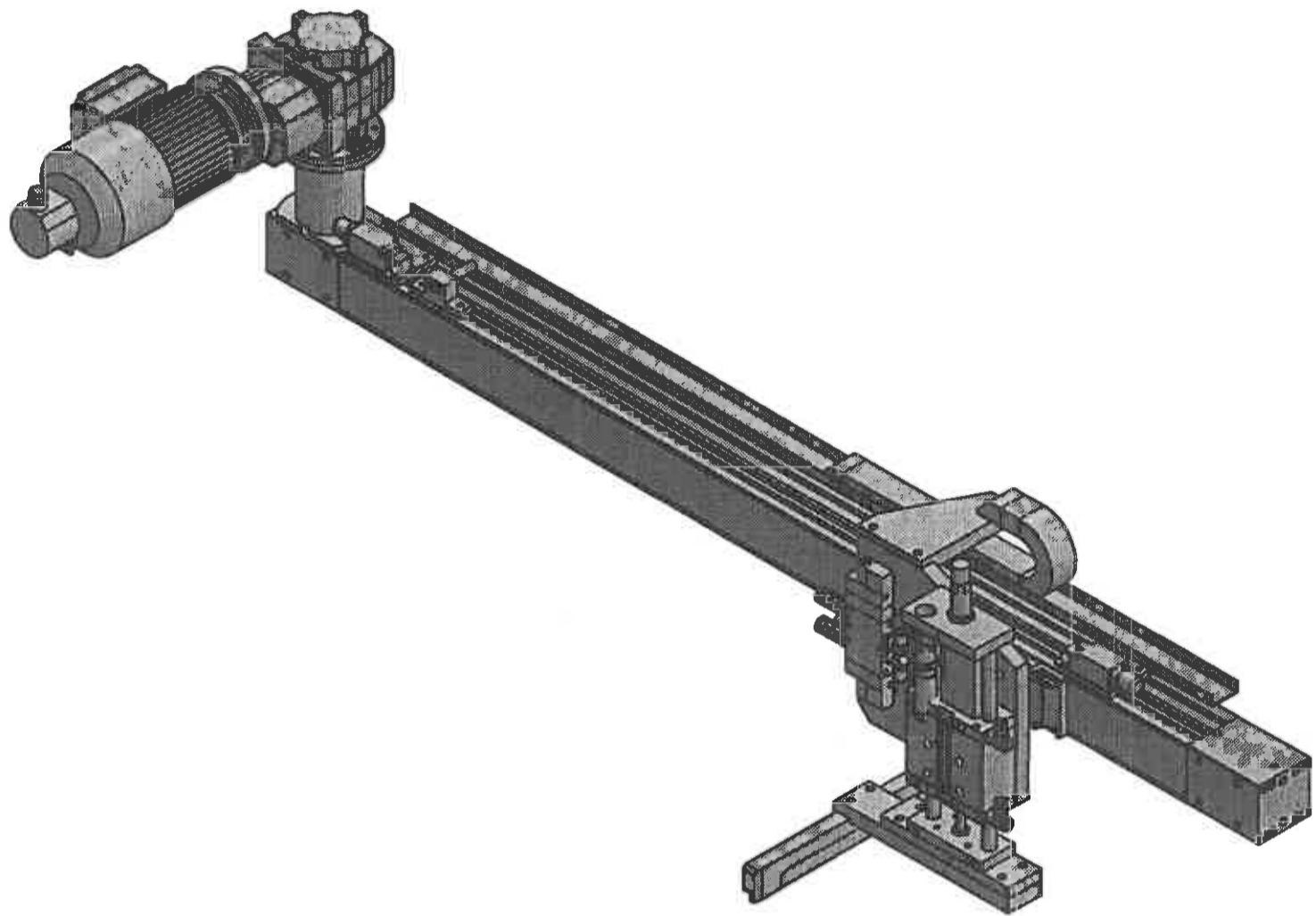
A

B

C

D

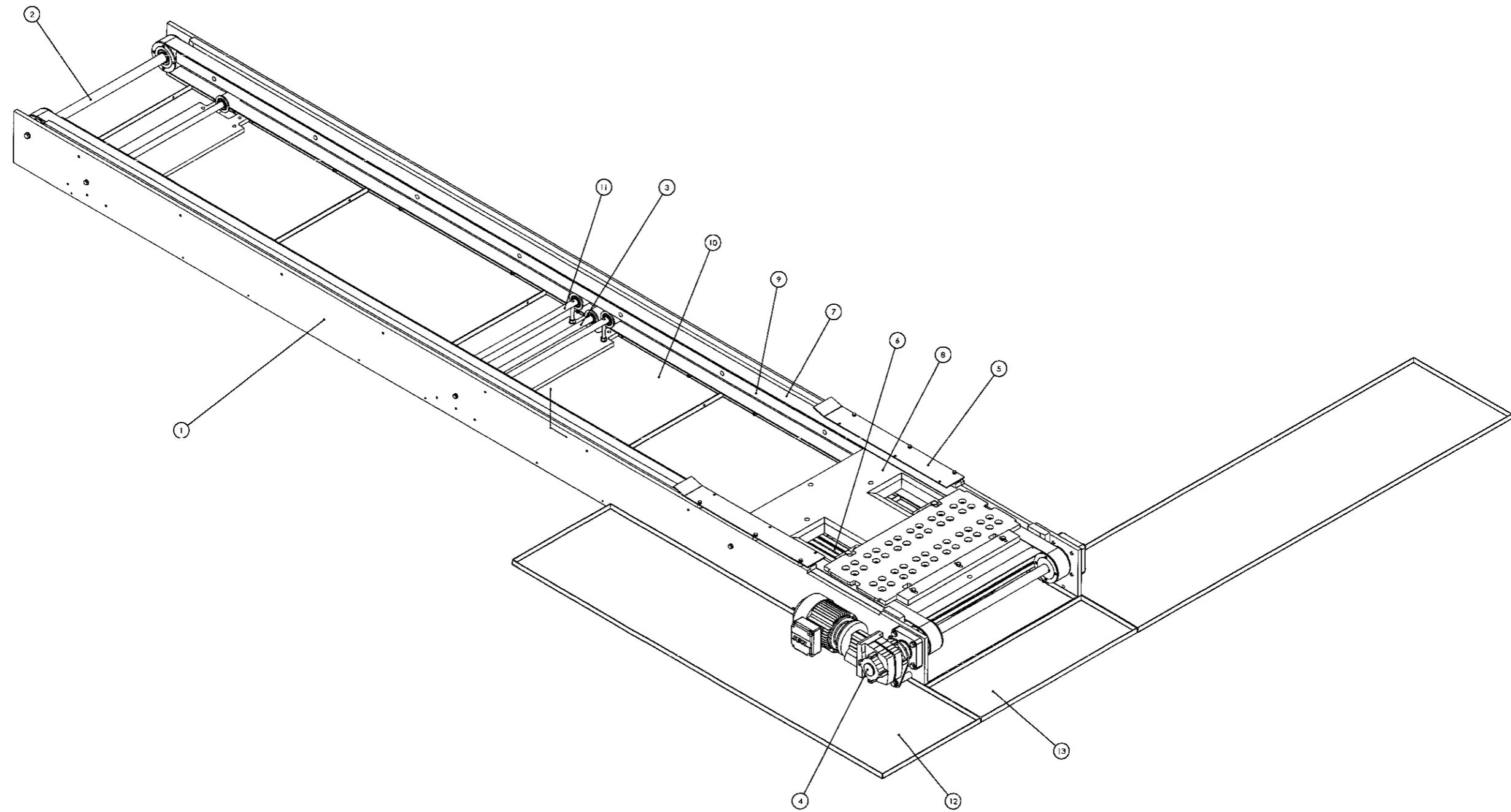
E



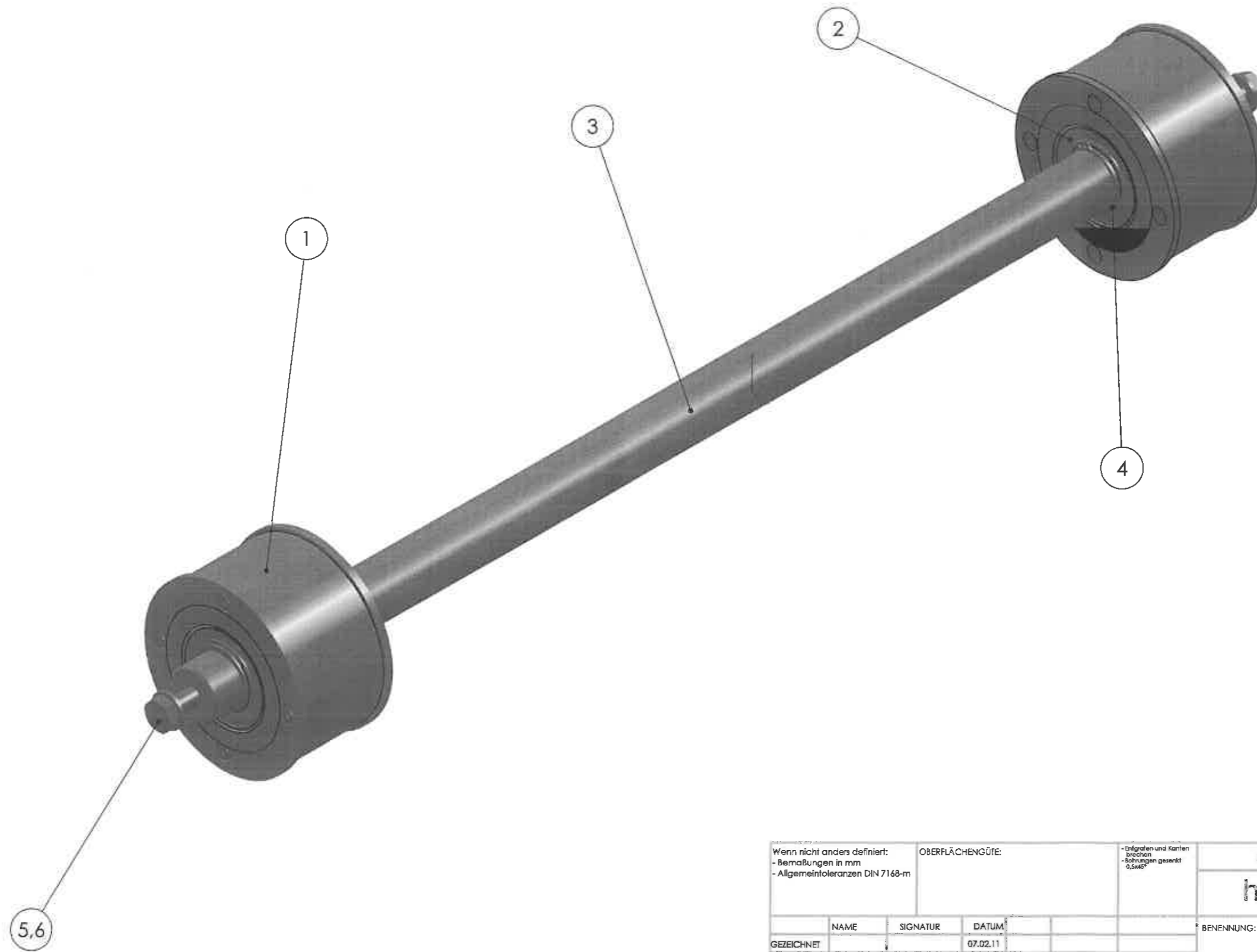
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
						<b>hb technologie gmbh</b>	
						BENENNUNG:  <b>Überschieber 3</b>	
						ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0006-100001</b>	
						A4	
				GEWICHT:		MASSTAB:1:10	
						BLATT 1 VON 1	

F



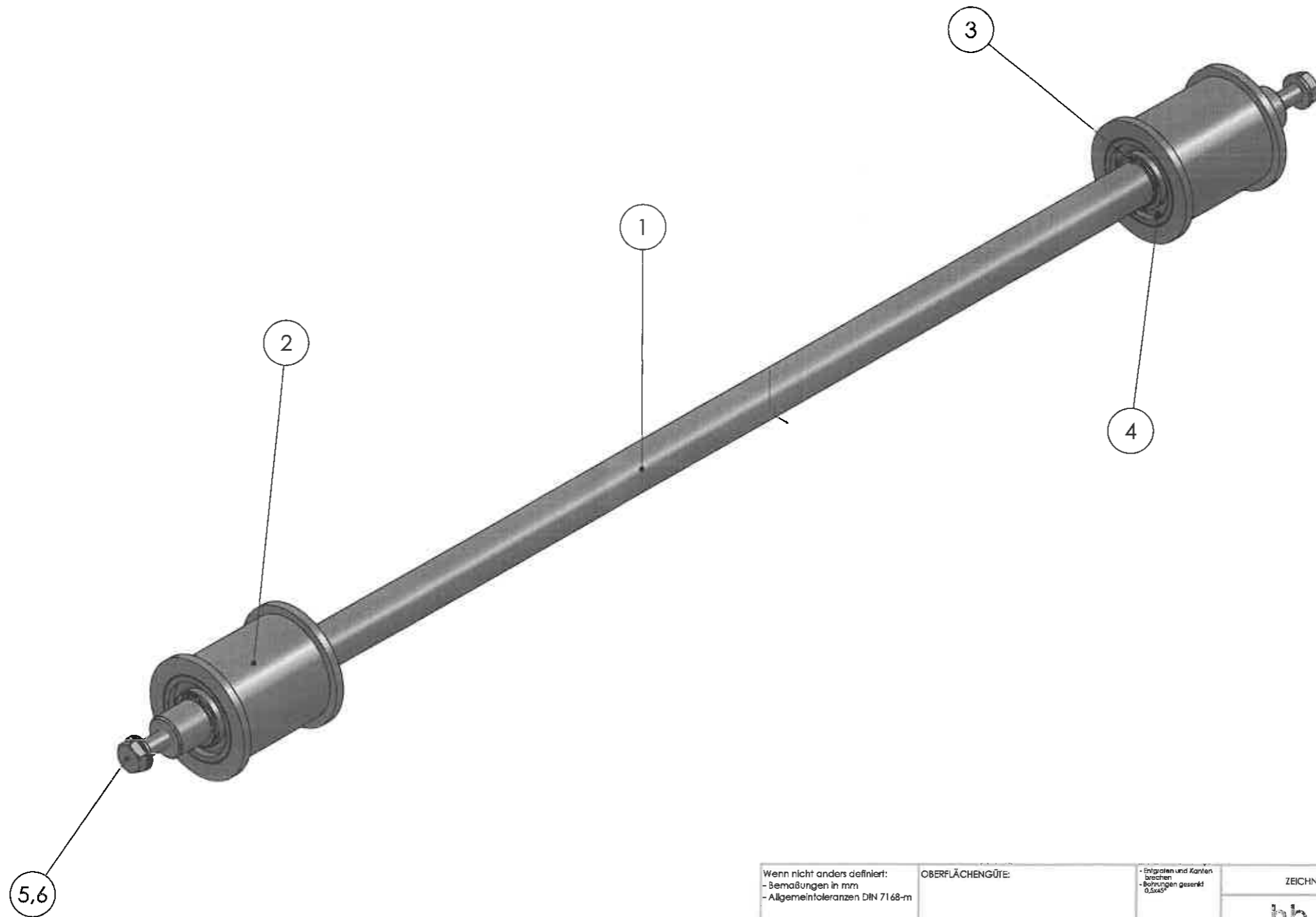






Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanten brechen - Bohrungen gesenkt 0,2x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
							BENENNUNG: <b>Umlenkung</b>				
							ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0007-200002</b>		<b>A3</b>		
							MASSSTAB: 1:2		BLATT 1 VON 1		
GEZEICHNET			SIGNATUR		DATUM						
GEPRÜFT					07.02.11						
GENEHMIGT											
PRODUKTION											
QUALITÄT							WERKSTOFF:				
							GEWICHT:				



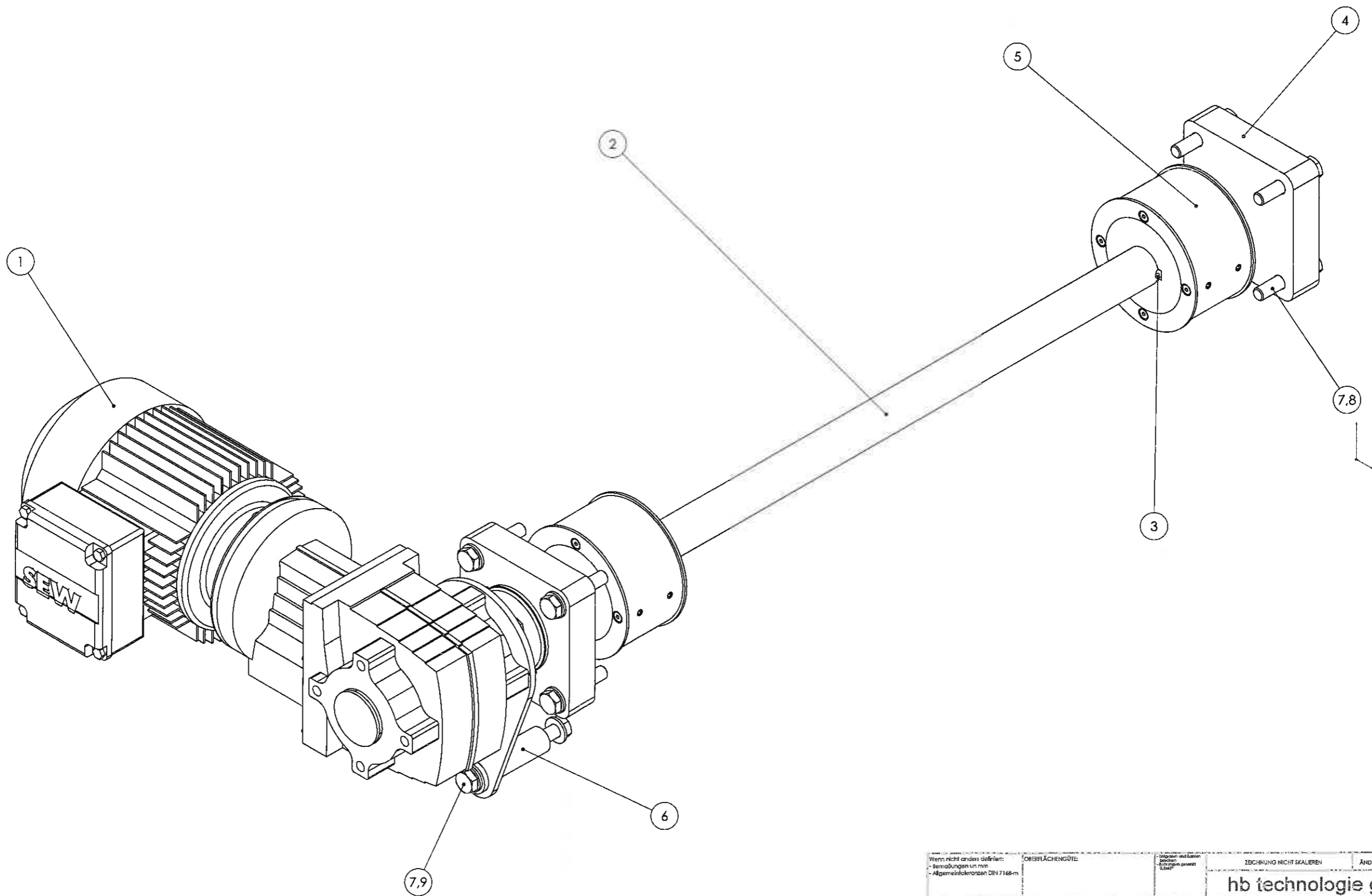


Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanteln brechen - Bohrungen gesenkt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						<b>hb technologie gmbh</b>			
						BENENNUNG: <b>Unterstützung</b>			
						ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0007-200003</b>		<b>A3</b>	
						MASSTAB: 1:2		BLATT 1 VON 1	

	NAME	SIGNATUR	DATUM		
GEZEICHNET			07.02.11		
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT					
			WERKSTOFF:		
			GEWICHT:		

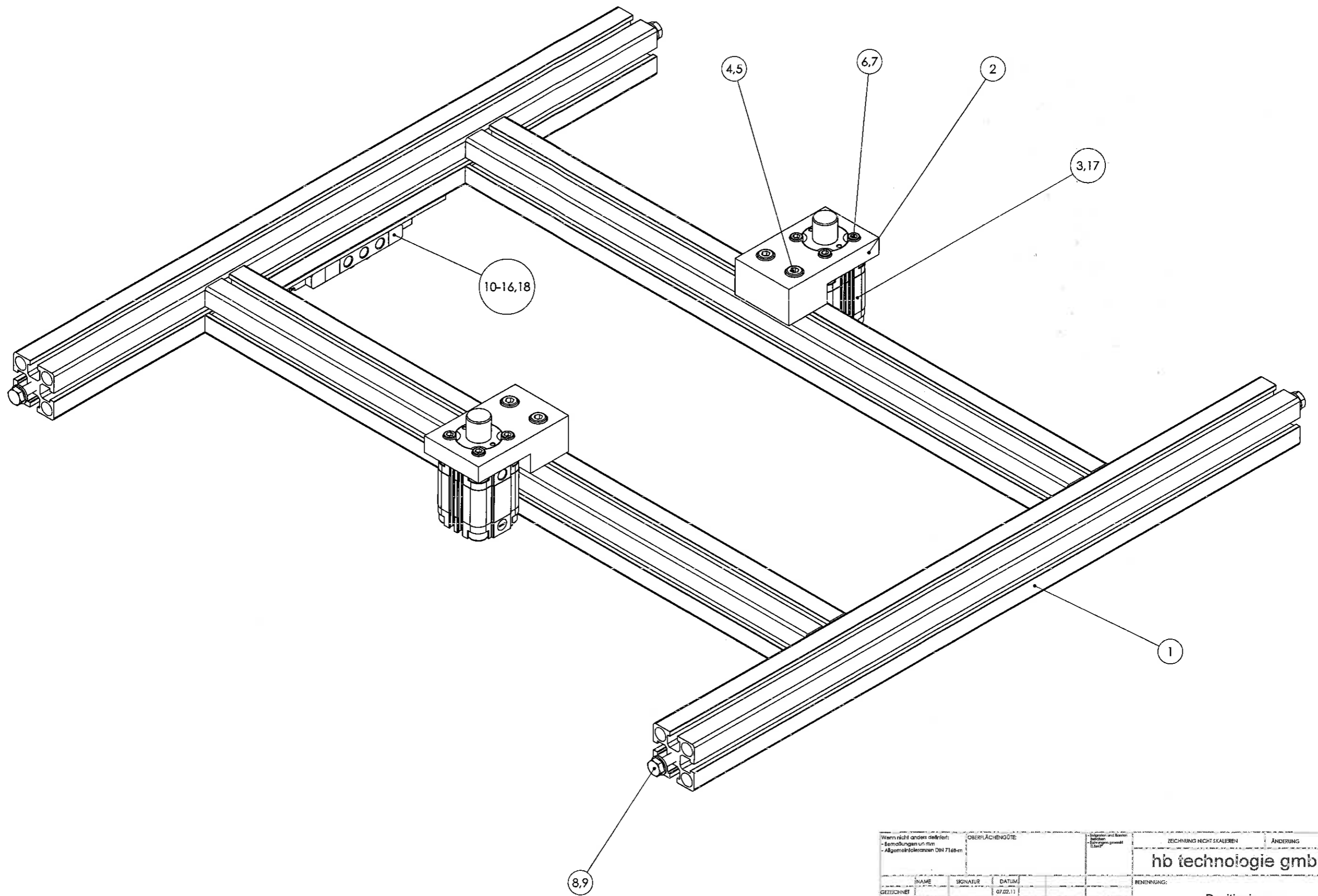






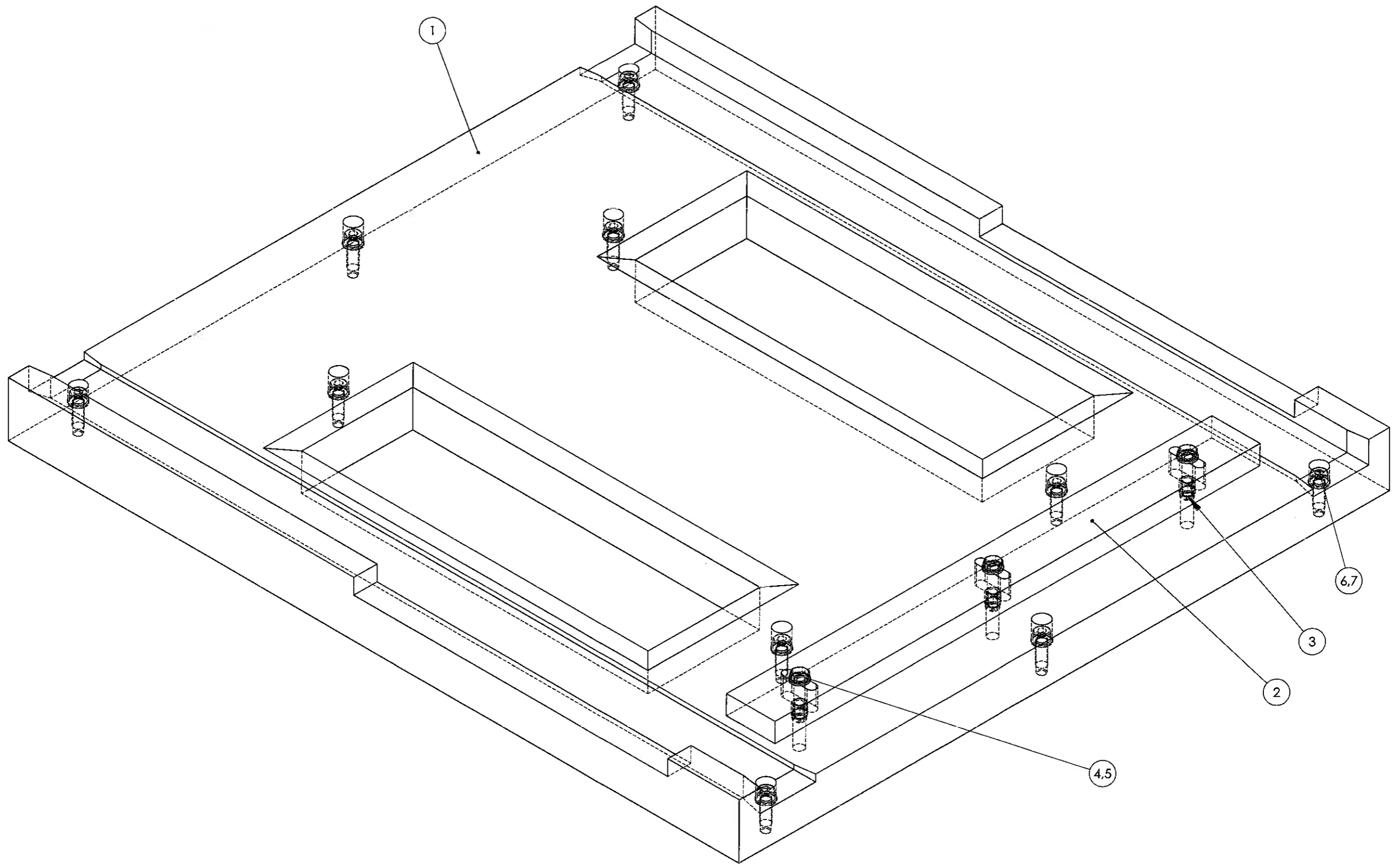
Wenn nicht anders definiert: - Abmessungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
					<b>hb technologie gmbh</b>			
GEBEICHNET			SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:	
					07.02.11		<b>Antrieb</b>	
GEHEMIKT			PRODUKTION		WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.	
							<b>11010900-0007-200004</b>	
QUALITÄT			GEWICHT:		MASSSTAB: 1:2		A2	
							BLATT 1 VON 1	





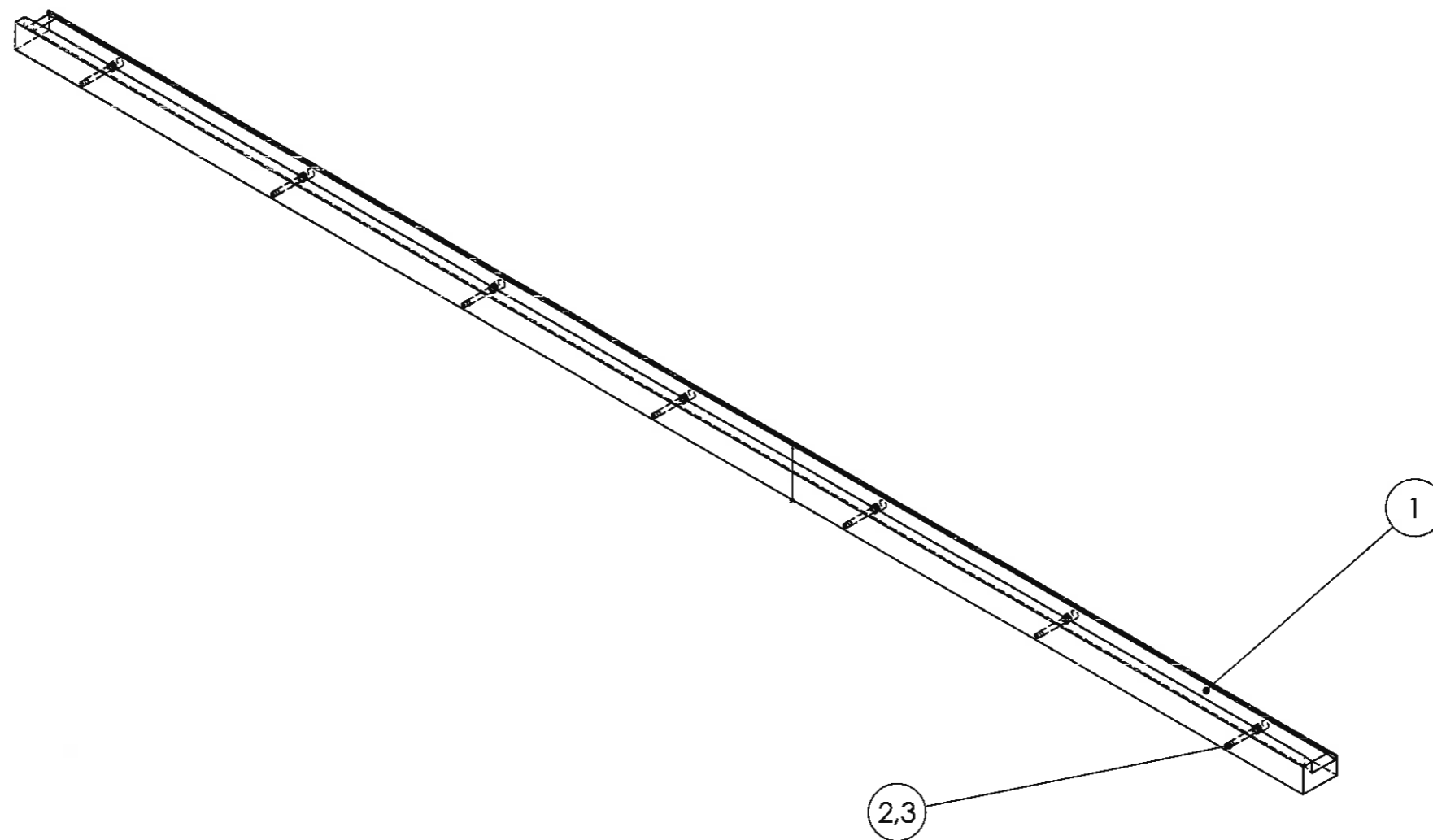
Wenn nicht anders definiert: - Bemessungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7169-m			OBERFLÄCHENGÜTE Ra	Zeichner und Revisor Nachtrag Änderungen gesamt 1/1	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN ÄNDERUNG
<b>hb technologie gmbh</b>					
GEZEICHNET <small>Name</small>	SIGNATUR	DATUM 07.02.11	BENENNUNG: <b>Positionierung</b>		
GEPRÜFT <small>Name</small>			ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0007-200007</b>		
GEBILLIGT <small>Name</small>			MASSSTAB: 1:2		
PRODUKTION <small>Name</small>			WERKSTOFF:	A2	
QUALITÄT <small>Name</small>			GEWICHT:	BLATT 1 VON 1	





Wann nicht anders definiert: - Bemessungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE: Ra 3,2		ZEHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
					hb technologie gmbh			
					BENENNUNG: Gleitleiste			
GEZEICHNET			SIGNATUR		DATUM		ZEICHNUNGSNR.	
					07.02.11		11010900-0007-200008	
GENEHMIGT			PRODUKTION		WERKSTOFF:		A2	
							MASSSTAB: 1:2	
					GEWICHT:		BLATT 1 VON 1	





Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Ergräten und Kanten brechen - Bohrungen gesenkt 5.0/0.2		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						<b>hb technologie gmbh</b>			
GEZEICHNET		NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:	
						07.02.11		<b>Zahnriemenführung</b>	
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT						WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.	
								<b>11010900-0007-200009</b>	
						GEWICHT:		MASSSTAB: 1:10	
								A3	
								BLATT 1 VON 1	





1

2

3

4

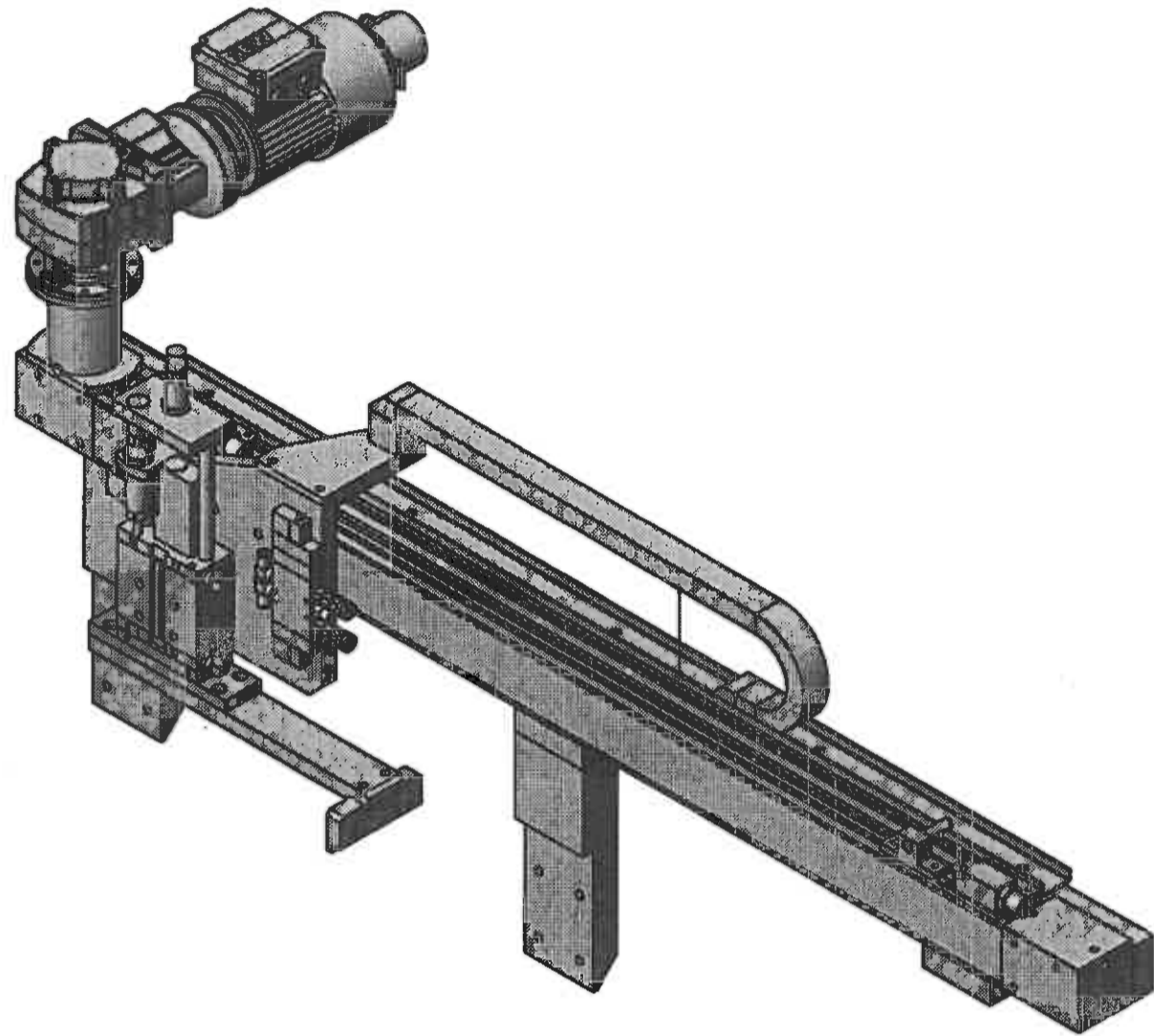
A

B

C

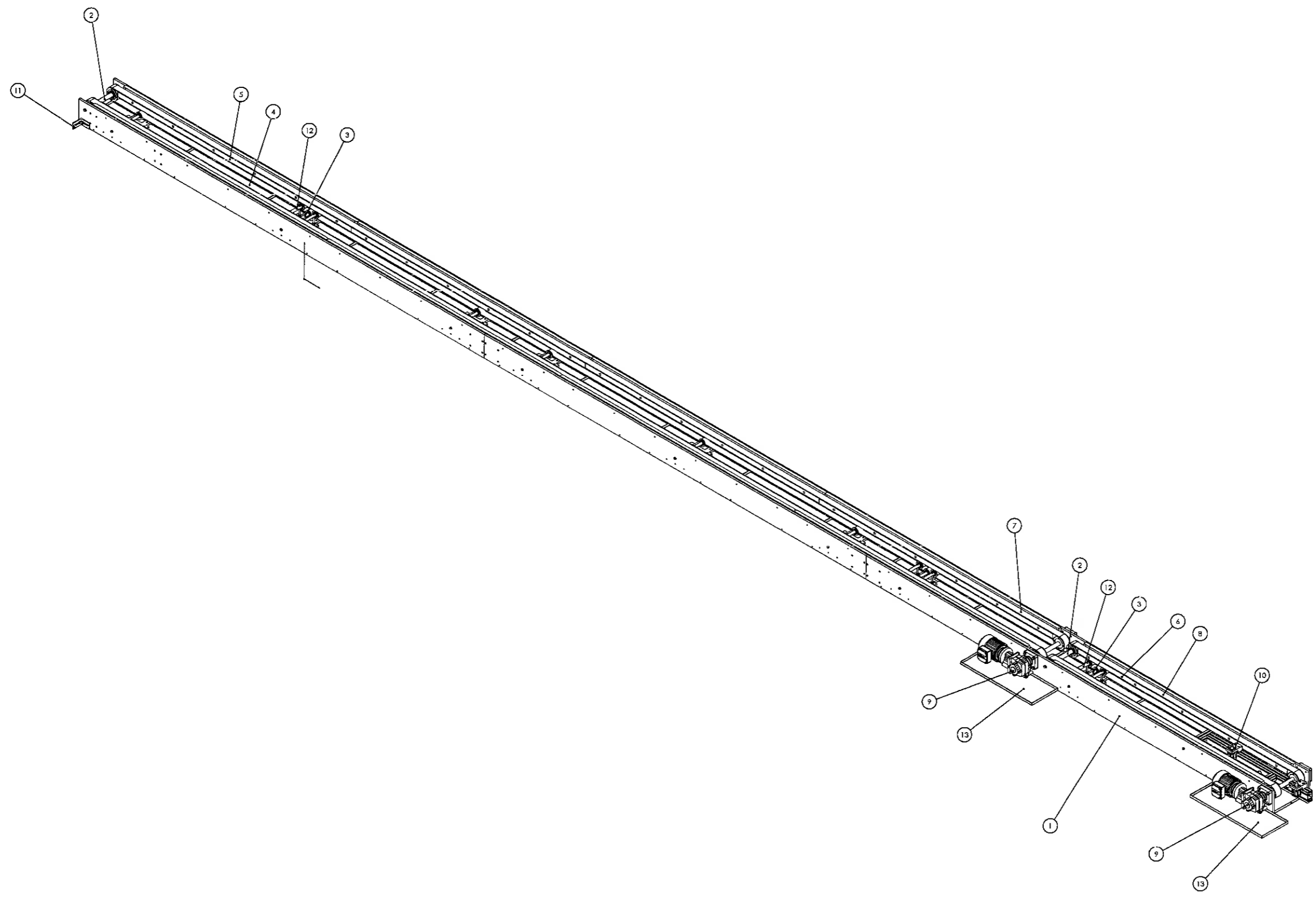
D

E

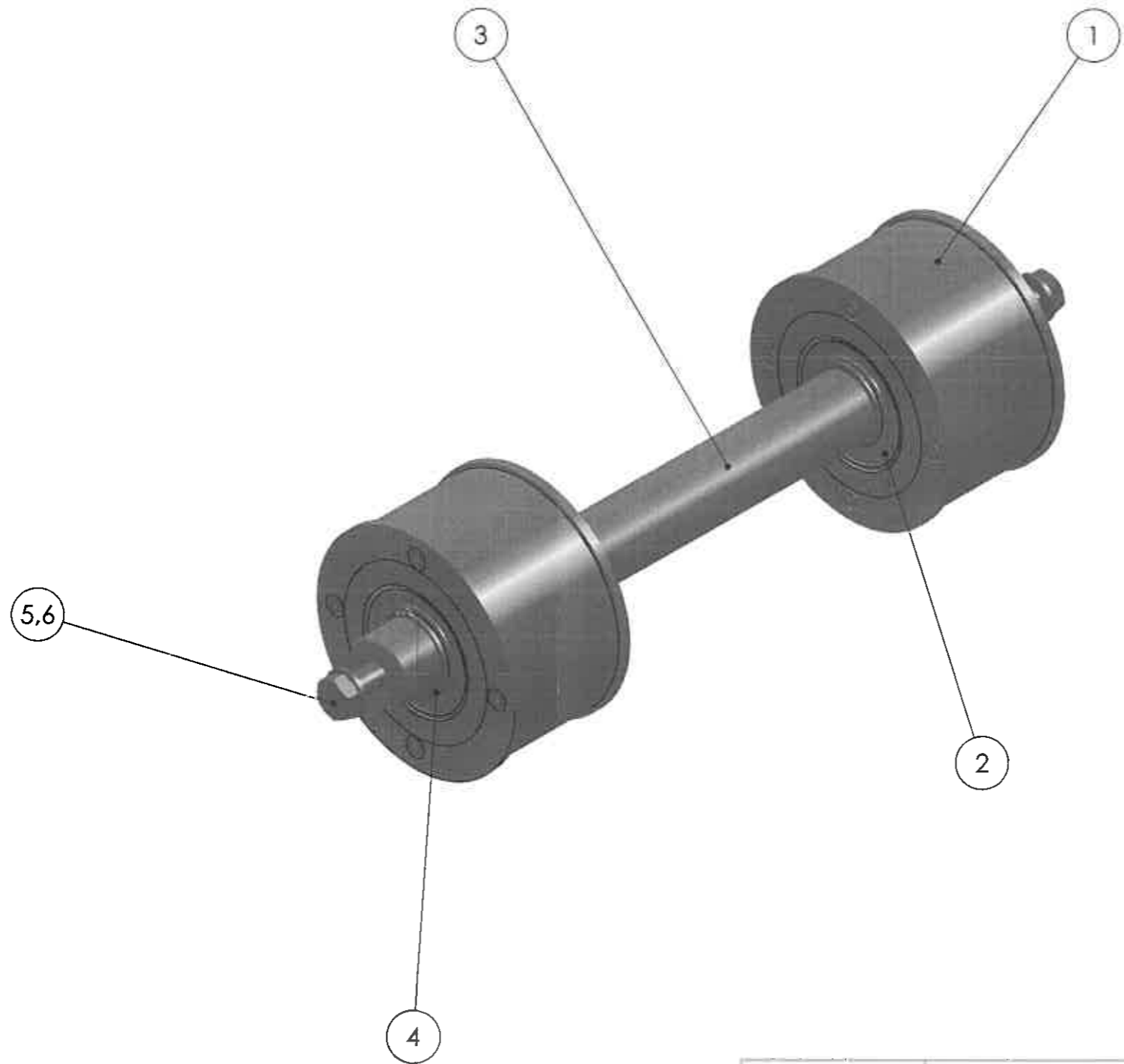


WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						<b>hb technologie gmbh</b>			
		NAME SIGNATUR DATUM				BENENNUNG:			
GEZEICHNET GEPRÜFT GENEHMIGT				02.02.11		<b>Überschieber 4</b>			
F PRODUKTION QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0008-100001</b>			A4
				GEWICHT:		MASSSTAB:1:10		BLATT 1 VON 1	





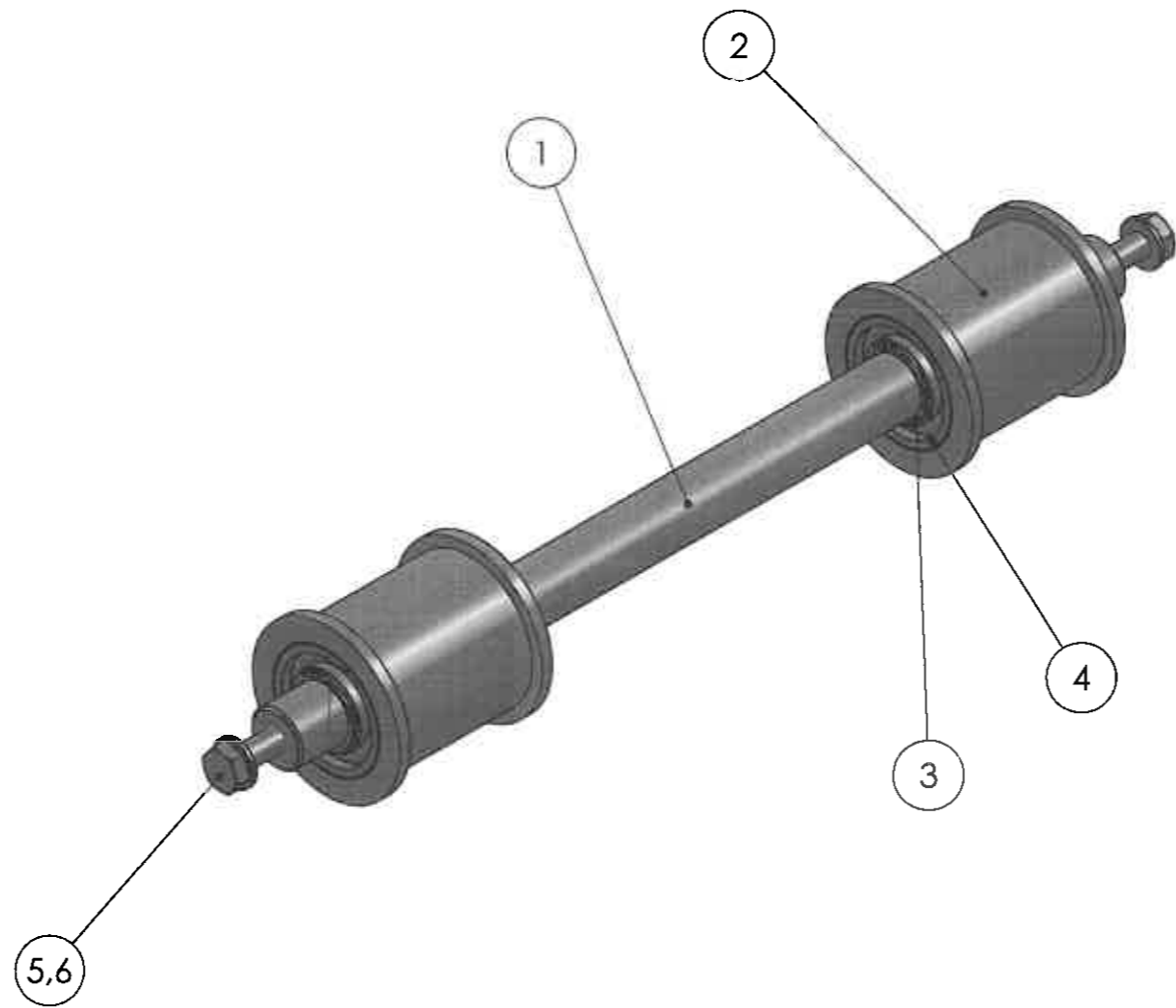




Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanteln brechen - Schmutzen gesenkt 0,5x45°	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
						<b>hb technologie gmbh</b>	
						BENENNUNG: <b>Umlenkung</b>	
						ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0009-200001</b>	<b>A3</b>
						MASSSTAB:1:2	BLATT 1 VON 1

	NAME	SIGNATUR	DATUM		
GEZEICHNET			07.02.11		
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT				WERKSTOFF:	
				GEWICHT:	

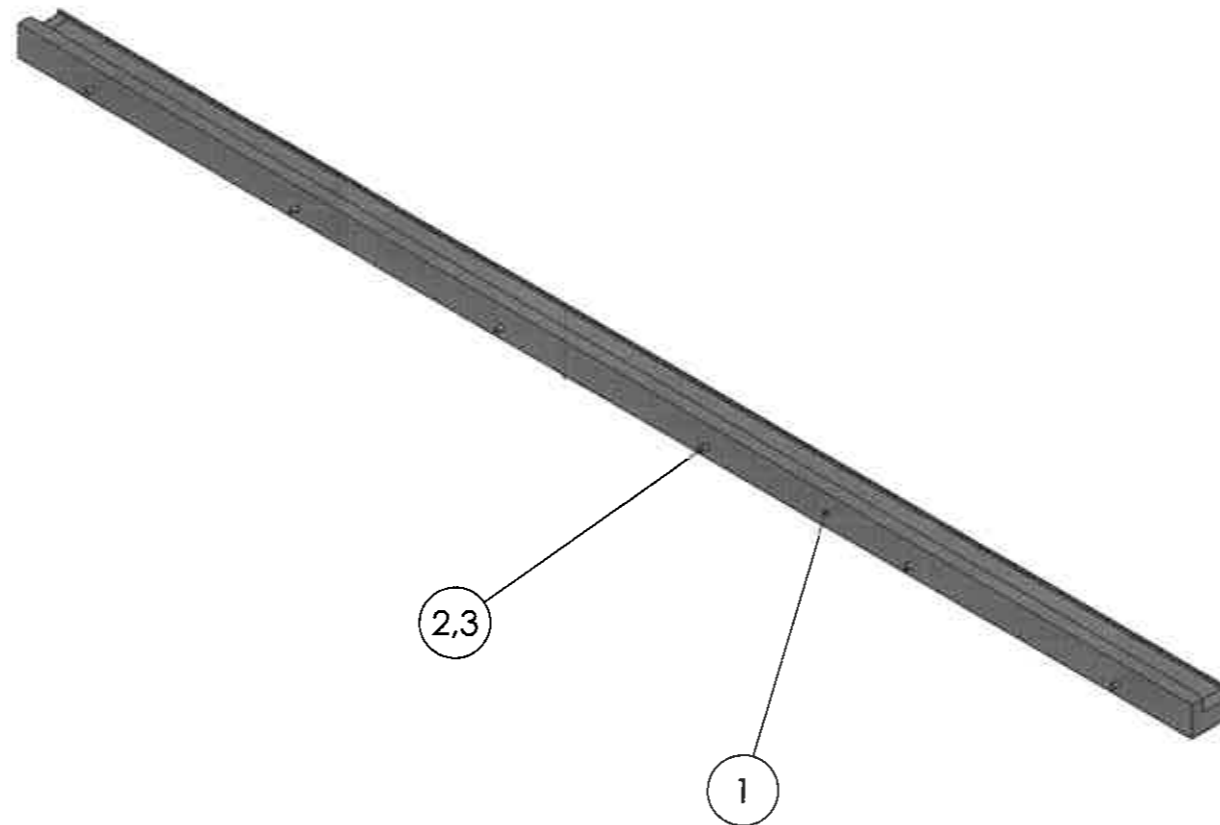




Wenn nicht anders definiert: - Bemessungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE:		- Engraten und Kanten brechen - Bohrungen geseckt 0,5x45°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
NAME GEZEICHNET			SIGNATUR		DATUM 07.02.11		BENENNUNG: <p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">Unterstützung</p>				
GEPRÜFT			GENEHMIGT		PRODUKTION		WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR. <p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">11010900-0009-200002</p>		
QUALITÄT			GEWICHT:		MASSSTAB: 1:2		BLATT 1 VON 1		A3		



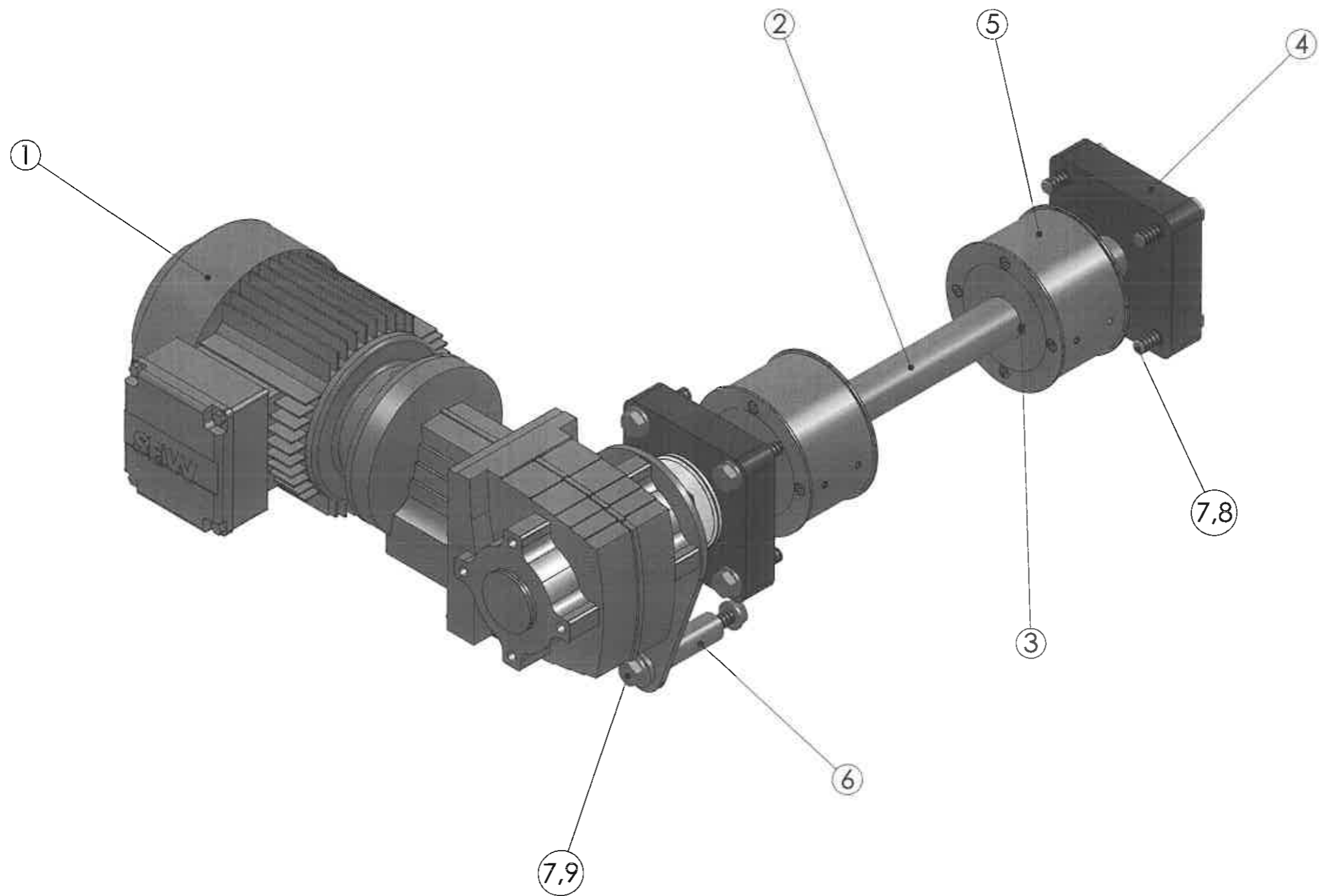




Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanteln brechen - Bohrungen gesenkt 0,5mm		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						<b>hb technologie gmbh</b>			
				07.02.11		BENENNUNG:			
GEZEICHNET		SIGNATUR		DATUM		<b>Zahnriemenführung</b>			
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT						WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.	
								<b>11010900-0009-200006</b>	
						GEWICHT:		MASSSTAB: 1:10	
								BLATT 1 VON 1	

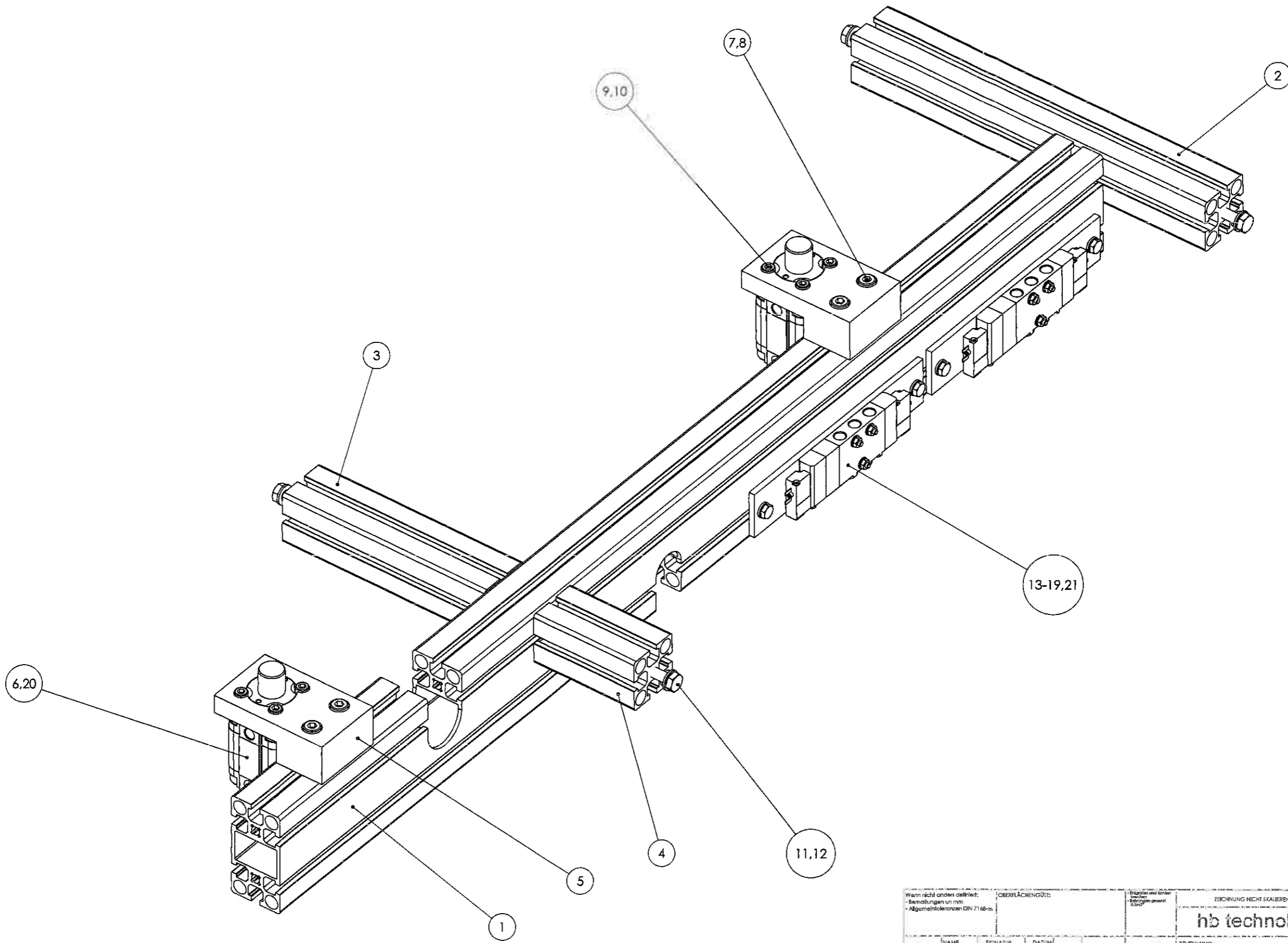
A3





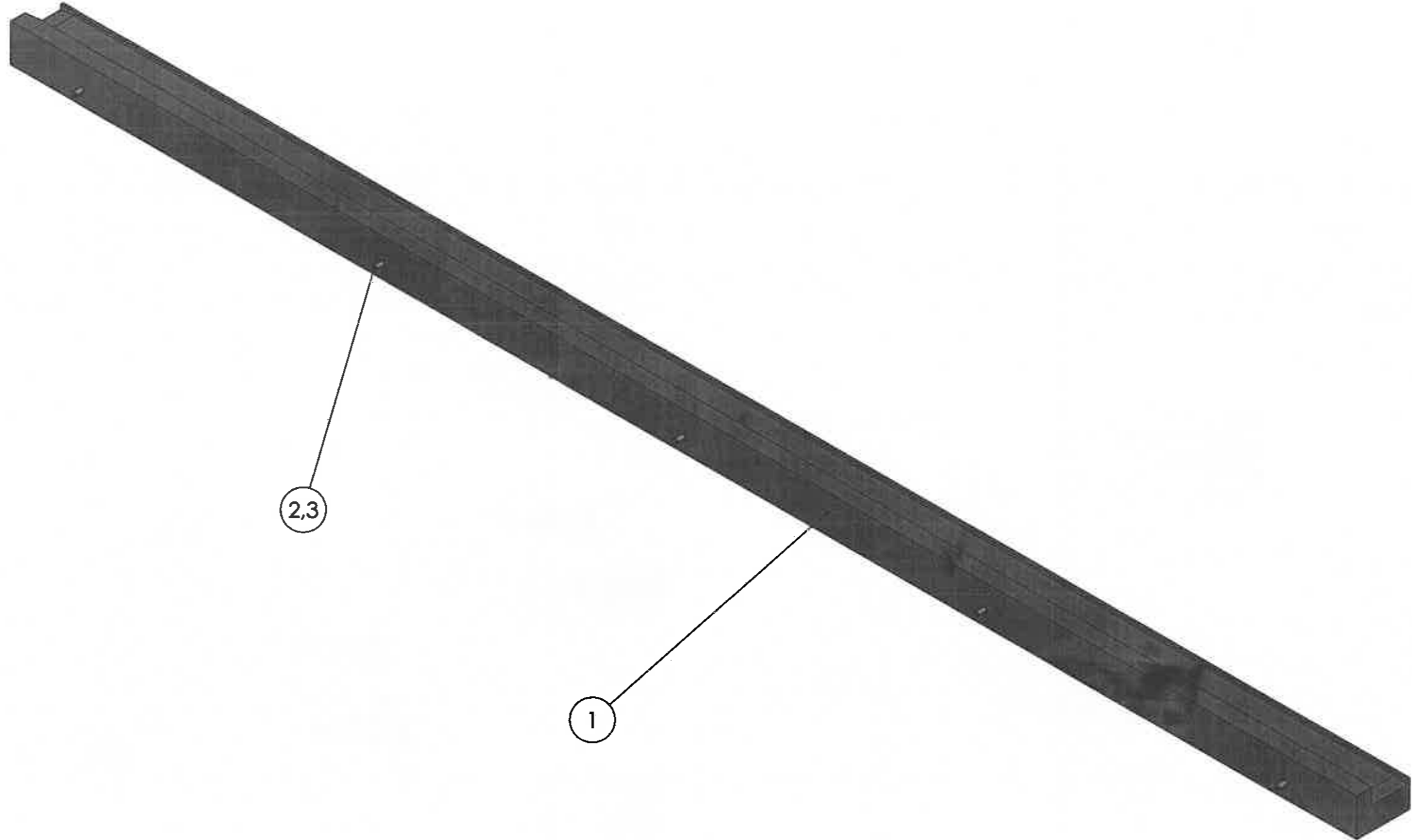
Wenn nicht anders definiert: - Maßeinheiten in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7180-m			OBERFLÄCHENGÜTE		ZEHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
					hb technologie gmbh			
GEBÜRCHNET			NAME	SIGNATUR	DATUM	BENENNUNG:		
GEPÜFT					07.02.11	Antrieb		
GENÜMIGT								
PRODUKTION								
QUALITÄT					WERKSTOFF:	ZEICHNUNGSNR.		A2
						11010900-0009-200007		
					GEWICHT:	MASSSTAB: 1:2		BLATT 1 VON 1





Wann nicht anders definiert: - Bemessungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m			OBERFLÄCHENGÜTE	Eintragen und prüfen nach dem Anfertigen gesetzl. 3.3.10	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
					<b>hb technologie gmbh</b>	
GEBÜCHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM		BENENNUNG: <b>Positionierung</b>	
GEPRÜFT			07.02.11			
GENÜMGIGT						
PRODUKTION						
QUALIFÄT				WERKSTOFF:	ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0009-200009</b>	
				GEWICHT:	A2	
					MASSSTAB: 1:2	BLATT 1 VON 1





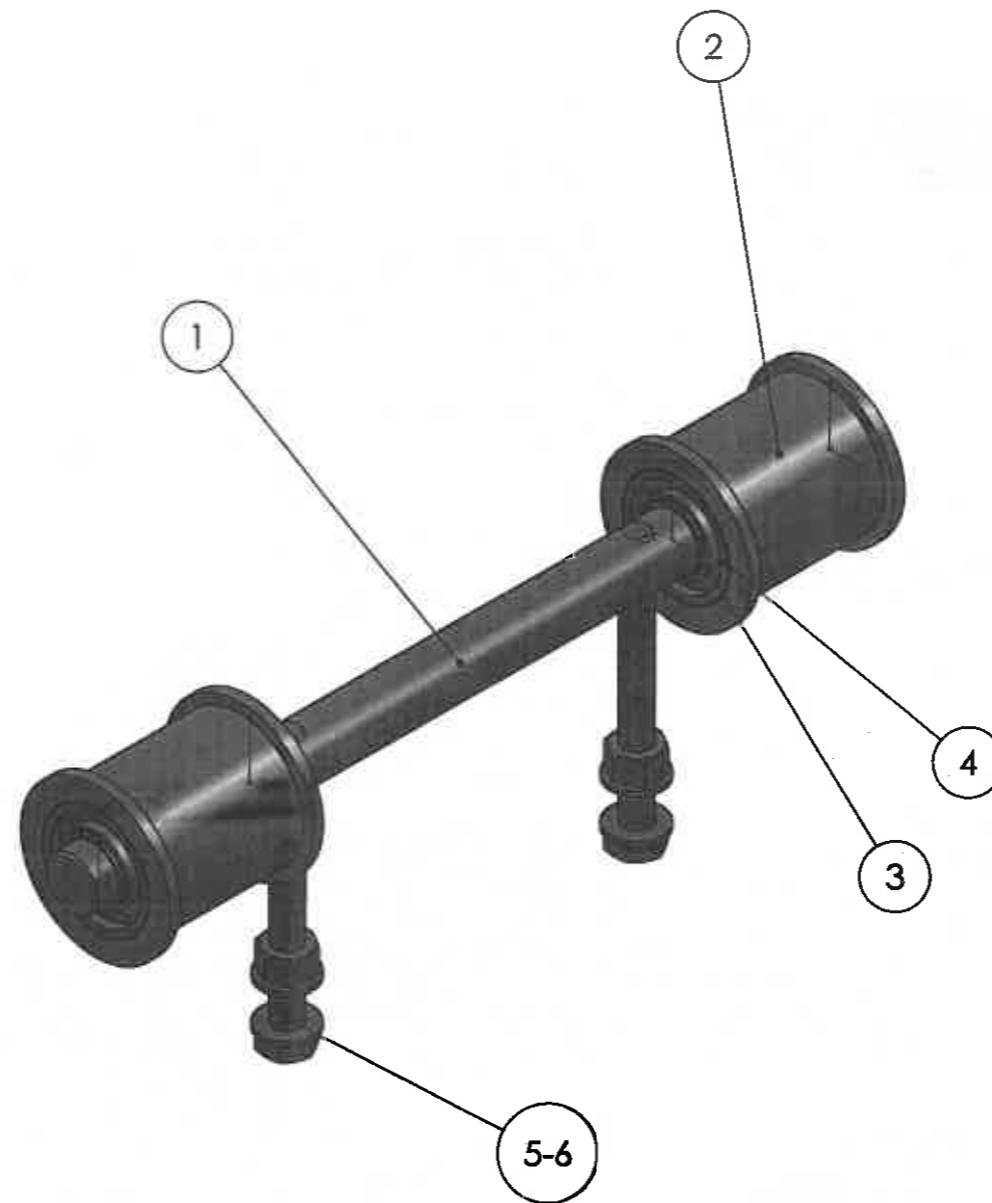
Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgmeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Erstgrößen und Kanten brechen - Bohrungen gesenkt 0,5x40°		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
						<b>hb technologie gmbh</b>	
						BENENNUNG: <b>Zahnriemenführung</b>	
						ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0009-200010</b>	<b>A3</b>
						GEWICHT:	BLATT 1 VON 1

	NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET			07.02.11
GEPRÜFT			
GENEHMIGT			
PRODUKTION			
QUALITÄT			

WERKSTOFF:

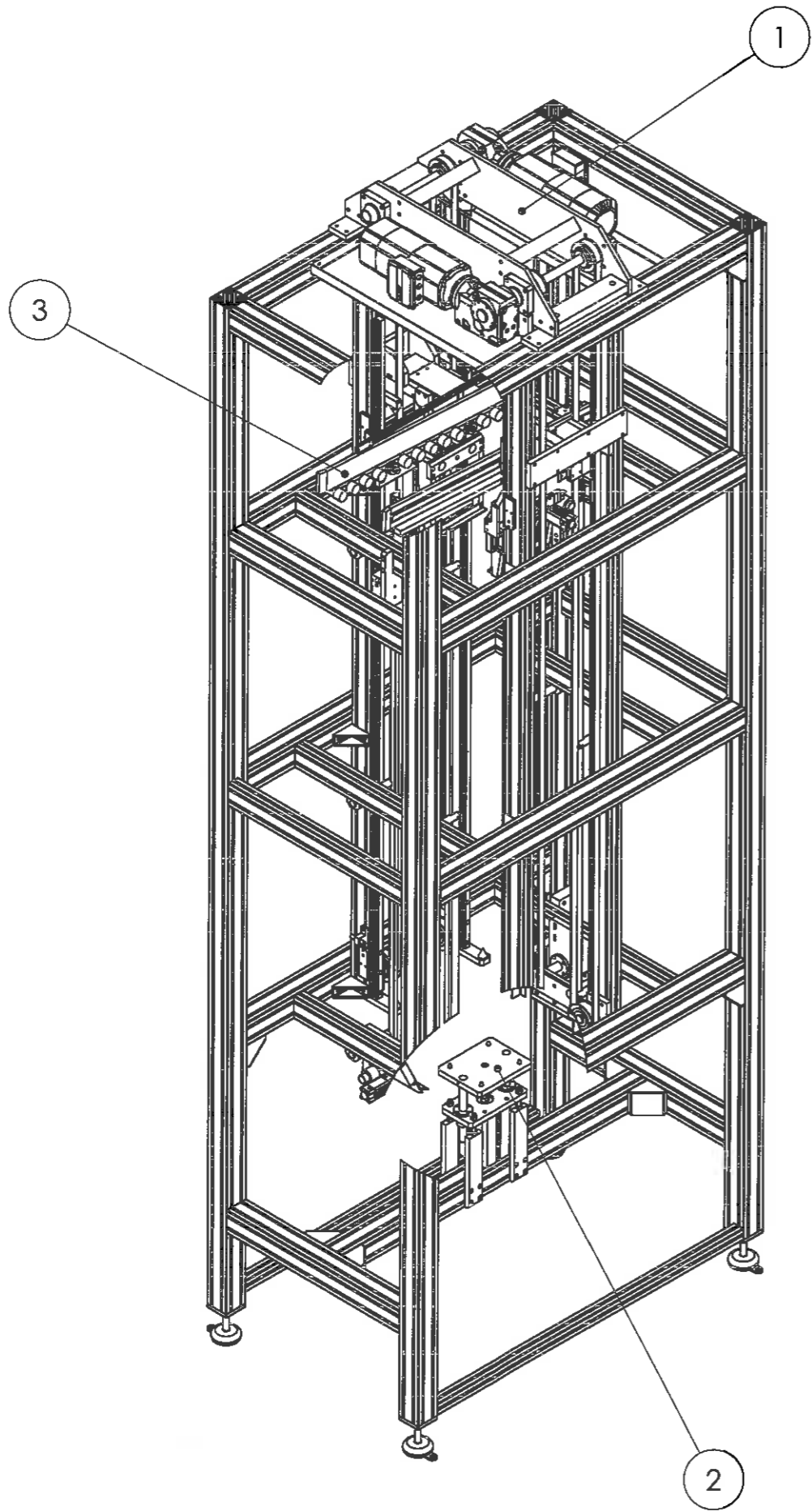






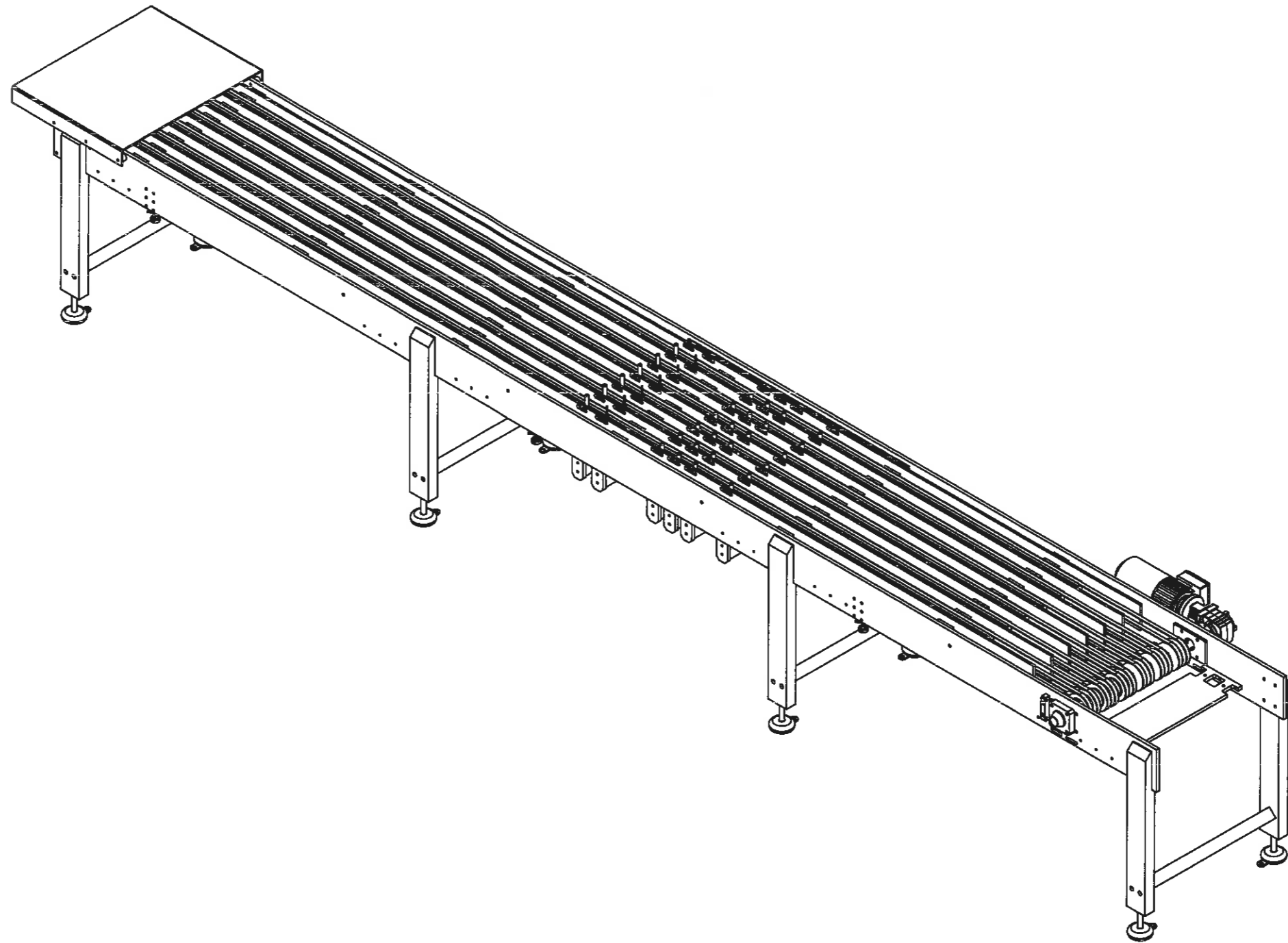
Wenn nicht anders definiert: - Bemaßungen in mm - Allgemeintoleranzen DIN 7168-m		OBERFLÄCHENGÜTE:		- Entgraten und Kanten brechen - Bohrungen gemäß DIN 6515		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						<b>hb technologie gmbh</b>			
						BENENNUNG: <b>Spanner</b>			
GEZEICHNET		SIGNATUR		DATUM		ZEICHNUNGSNR.		A3	
				07.02.11		11010900-0009-200011			
GEPRÜFT						MASSSTAB: 1:2		BLATT 1 VON 1	
GENEHMIGT						GEWICHT:			
PRODUKTION						WERKSTOFF:			
QUALITÄT									





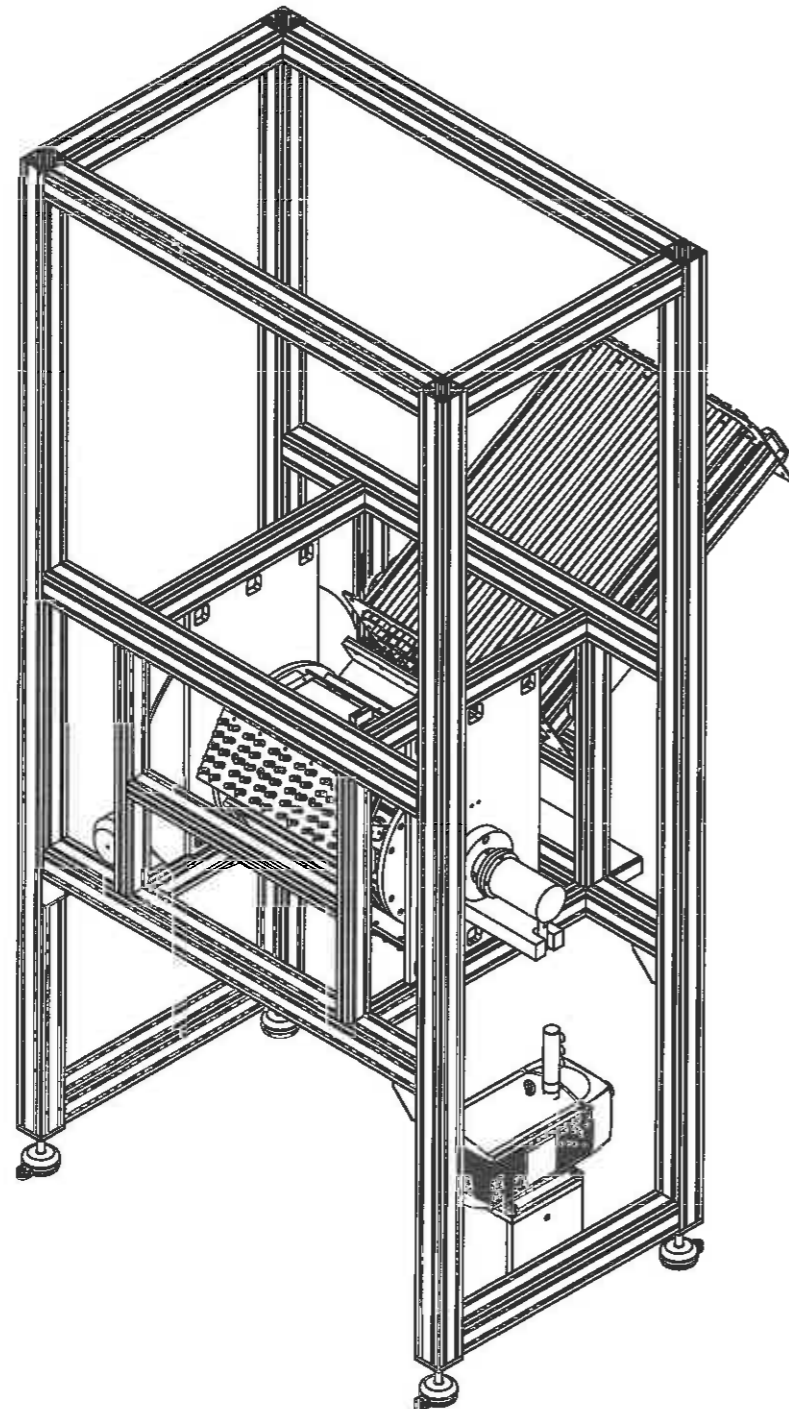
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:	ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
					<b>hb technologie gmbh</b>	
					BENENNUNG: <b>Abwärtsförderer</b>	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM			
GEPRÜFT			02.02.11			
GENEHMIGT						
PRODUKTION						
QUALITÄT				WERKSTOFF:	ZEICHNUNGSNR.	
					<b>11010900-0010-100001</b>	<b>A3</b>
				GEWICHT:	MASSSTAB: 1:20	BLATT 1 VON 1





WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG				
							<b>hb technologie gmbh</b>						
							BENENNUNG: <b>Auslaufband</b>						
							ZEICHNUNGSNR.		<b>11010900-0011-100001</b>			<b>A3</b>	
							WERKSTOFF:		MASSSTAB: 1:20		BLATT 1 VON 1		
							GEWICHT:						
GEZEICHNET		NAME		SIGNATUR		DATUM							
GEPRÜFT						02.02.11							
GENEHMIGT													
PRODUKTION													
QUALITÄT													

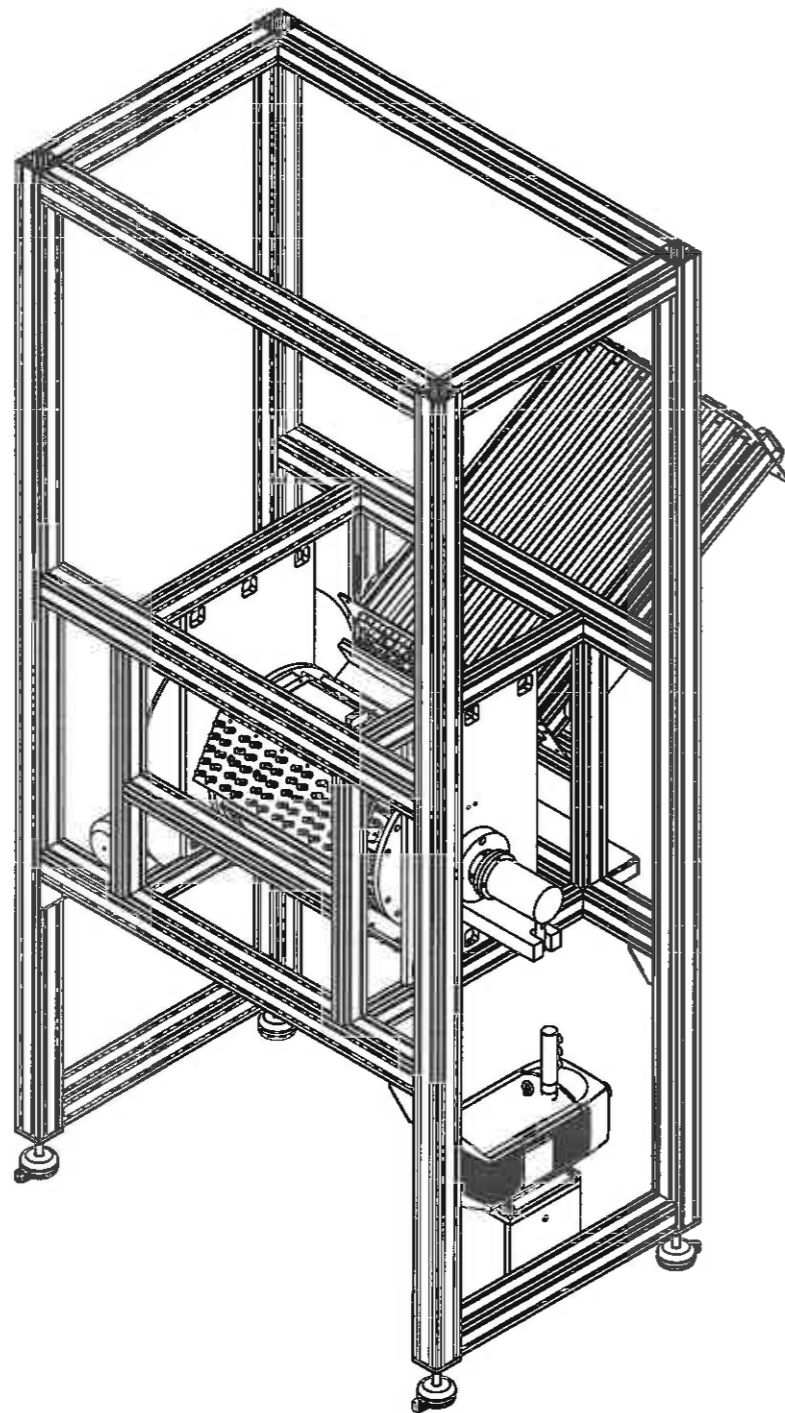




WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:	ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
				<b>hb technologie gmbh</b>	
				BENENNUNG: <b>Aufleger Papercups 1</b>	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM	ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0012-100001</b>	
GEPRÜFT			02.02.11	A3	
GENEHMIGT				MASSSTAB:1:20	
PRODUKTION				BLATT 1 VON 1	
QUALITÄT				GEWICHT:	



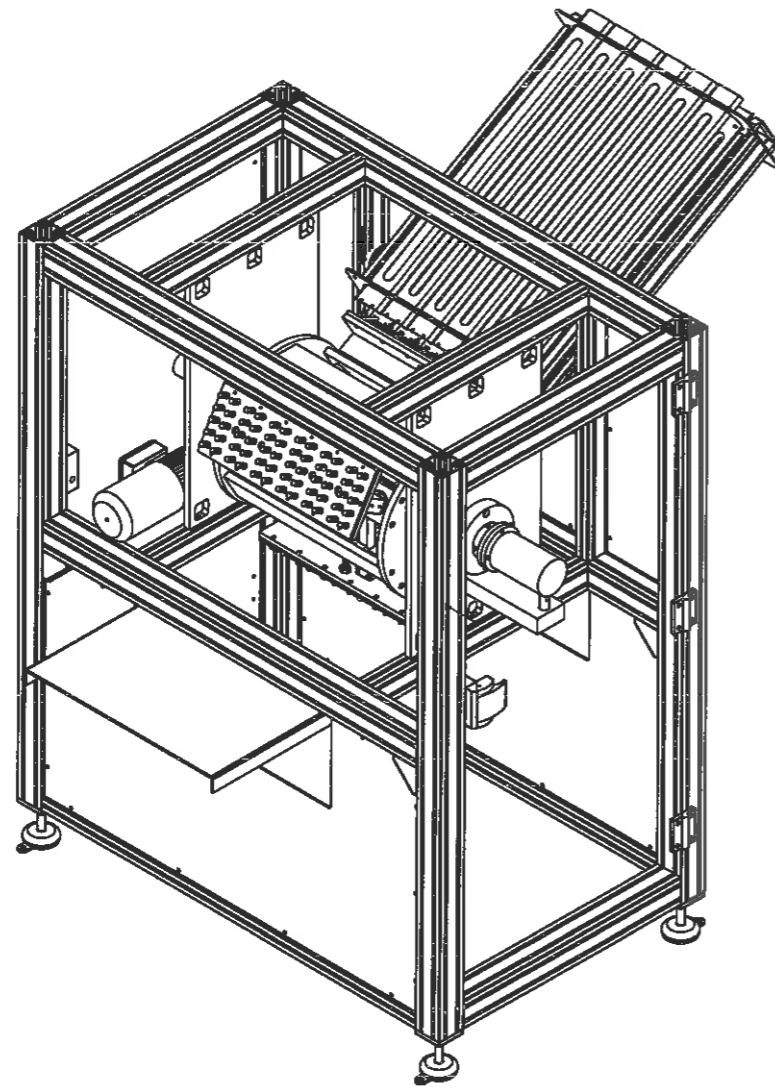




WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
							BENENNUNG: <b>Aufleger Papercups 2</b>				
GEZEICHNET GEPRÜFT GENEHMIGT PRODUKTION QUALITÄT			NAME SIGNATUR DATUM 02.02.11		WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR. <b>11010900-0013-100001</b>		A3		
							GEWICHT:		MASSSTAB: 1:20		BLATT 1 VON 1







WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG		
							<b>hb technologie gmbh</b>				
GEZEICHNET			NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:		
GEPRÜFT							02.02.11		Aufleger Papierblättchen		
GENEHMIGT											
PRODUKTION											
QUALITÄT							WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.		A3
									11010900-0015-100001		
							GEWICHT:		MASSSTAB: 1:20		BLATT 1 VON 1

