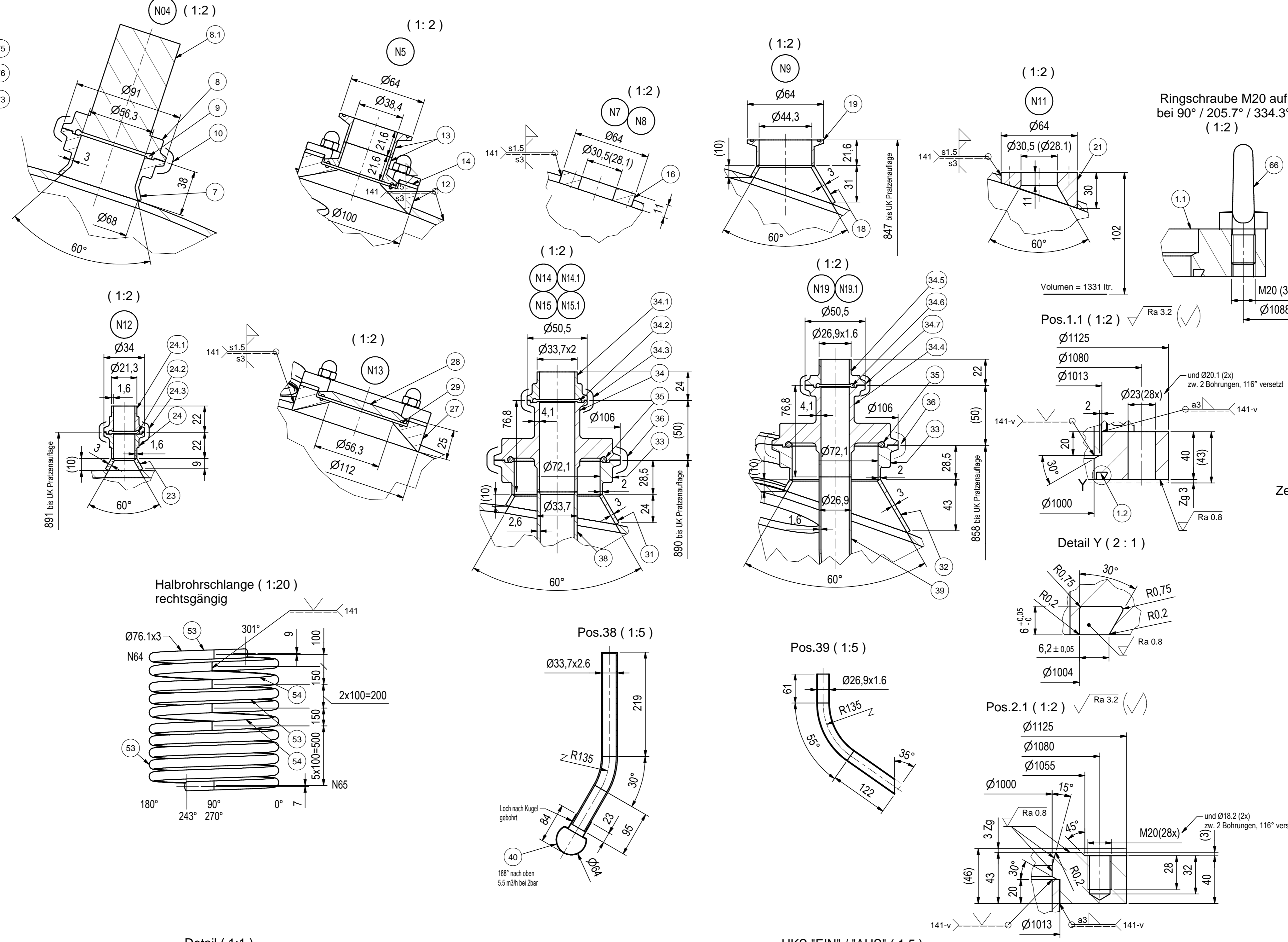
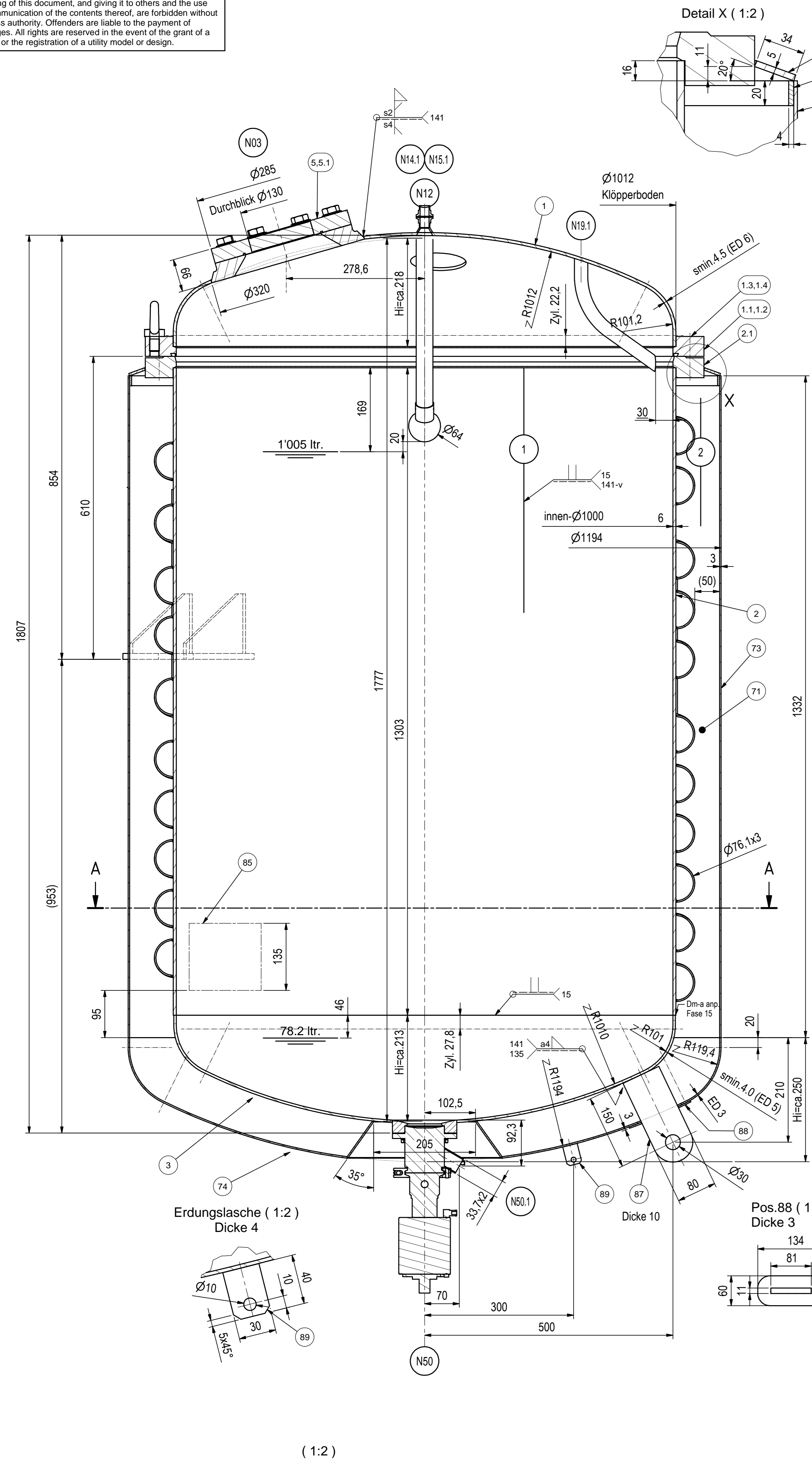


Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



Pos. 85 1:1
Dicke 2

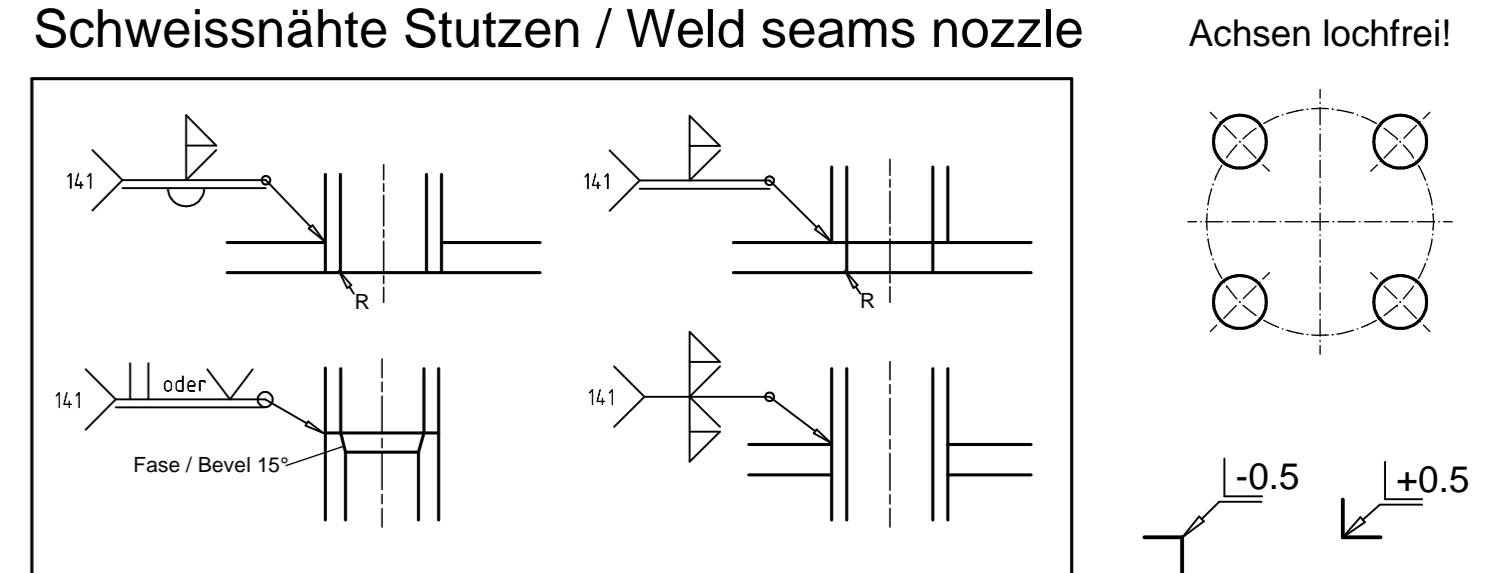
KASAG		KASAG Swiss AG Hönggengasse 4, CH-3550 Langnau, Switzerland	
Fabr. Nr. (y)	TAG Nr. (z)		
Baujahr	Anlagennummer		
Max. zul. Druck	Behälter	L	Mantel
Prüfdruck	bar	-1/6	-1/10
Druckprobe am	bar	8,9	16,2
Zul. Minimax Temp.	°C	-10 / 150	-10 / 150
Volumen	L	1295	60
Medium	Wässrige Lösung	Pyrogeotest Wasser	
Klammerschrauben Typ/Anz.			
Kategorie gemäss 2014/68/EU		IV	

CE 1253

Y = A102663-403
Z = 1B4500
A102663-603
1B4610

Schweissangaben:
Zusatzwerkstoffe:
- Produktberührt CN 20/25
und am Produkt-Mantel / Ki. Böden angeschw. Teile
- Alle übrigen Thermanit GE316L
- Nicht bezeichnete Schweißnähte 141

Ferritgehalt: produktberührt
- Grundwerkstoff <3%
- Schweißnähte <3%



Havariegewicht = 1990 kg

	innen / inside	außen / outside
Schweißnähte	Welding seams	geschliffen bis $\pm 0,1\text{ mm}$
Böden	Shells	geschliffen bis $\pm 0,1\text{ mm}$
Böden / Flanschen	Picking / Flanges	Non
Übersicht		

Oberfläche / Surface

Bezeichnung	Material	Norm	Code
Schweißkonstruktion	Welded construction	EN ISO 15609-1	
Mechanisch bearbeitete Teile	Machined parts	ISO 2768-MS	
Längsmessung für Halbohrung	Linear measurement for semi-finished material	ISO 2768-1	

Toleranzen / Tolerances

Bezeichnung / Feature	Code	Code
Einbauführung	AD-2000 / DIN 261	Einbauführung 1
Blau- und Druckprüfung	Construction and pressure test	Blau 10
Schweißnahtbearbeitung	Preparation of welds	EN 1708-1
Qualitätsstufe nach EN ISO 9001	Quality level according to EN ISO 9001	Standard B

Ausgangs- und Betriebsdaten / Design and operating data

Bezeichnung / Feature	Code	Code
Blau- und Druckprüfung	Construction and pressure test	Blau 10
Schweißnahtbearbeitung	Preparation of welds	EN 1708-1
Qualitätsstufe nach EN ISO 9001	Quality level according to EN ISO 9001	Standard B

Technische Daten / Technical data

Code	Bezeichnung	Code	Code	Code
N80 1	G 1/4"	-	-	Test socket insulation
N85 1	20 (ISO)	40	EN 1092-1, 11, B1	Inlet tempering media
N84 1	20 (ISO)	40	EN 1092-1, 11, B1	Outlet tempering media
N59 1	B50	-	BioControl	Spares (Conductivity)
N58 1	G 1/4"	-	Ingold 025 H7	Spares (pH)
N55 1	40 (ISO)	-	TC-Connect, ISO 2852	Sampling (9 port)
N52 1	G 3/8"	-	Thermowell TM411	Temperature measurement
N50.1 1	25 (ISO)	-	DIN 11866-B	Product outlet
N50 1	25	6	Südmö SVP A386 D-E 30"	Bottom outlet
N19.1 1	20 (ISO)	40	DIN 11864-3-A (BKS)	Inlet pipe (J-tube)
N19 1	85 (ISO)	16	DIN 11864-3-A (BKS)	Inlet pipe (Vessel connection)
N15.1 1	25 (ISO)	40	DIN 11864-3-A (BKS)	CIP 2
N15 1	85 (ISO)	16	DIN 11864-3-A (BKS)	CIP 2 (Vessel connection)
N14.1 1	25 (ISO)	40	DIN 11864-3-A (BKS)	CIP 1
N14 1	85 (ISO)	16	DIN 11864-3-A (BKS)	CIP 1 (Vessel connection)
N13 1	50 (ISO)	-	TC-Connect, ISO 2852	Spares port
N12 1	15 (ISO)	40	DIN 11864-3-A (BKS)	Ventilation
N11 1	B25	-	BioControl	Level switch
N09 1	40 (ISO)	16	DIN 32676	Filling level
N08 1	B25	-	BioControl	Pressure probe
N07 1	B25	-	BioControl	Pressure gauge
N05 1	32 (ISO)	-	TC-Connect, ISO 2852	Rupture disc
N04 1	50 (ISO)	25	DIN 11864-3-A (BKS)	Sight glass with light
N03 1	150	16	Aseptic block flange	Sight glass

Stutztabelle / Nozzle table

Code	Code	Code	Code
N01	Arzt	DN	PN
N01	Arzt	DN	PN

Stuttabelle / Nozzle table

Code	Code	Code	Code
N01	Arzt	DN	PN
N01	Arzt	DN	PN

