



Für die Lage der Stützen, etc.. ist die Draufsicht massgebend!

|           |           |           |           |           |           |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 120888-07 | 120888-09 | 120888-11 | 120888-12 | 120888-14 | 120888-16 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|

| Bestell-Nr. | PS max | PS min | PS max | PS min | PS max | PS min |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 120888-07   | 0.9    | 0.3    | 3      | 3      | 3      | 3      |
| 120888-09   | 1.5    | 0.9    | 4.0    | 4.0    | 4.0    | 4.0    |
| 120888-11   | 1.8    | 1.2    | 3.0    | 3.0    | 4.1    | 4.1    |
| 120888-12   | 1.8    | 1.2    | 3.0    | 3.0    | 4.1    | 4.1    |
| 120888-14   | 1.8    | 1.2    | 3.0    | 3.0    | 4.1    | 4.1    |
| 120888-16   | 1.8    | 1.2    | 3.0    | 3.0    | 4.1    | 4.1    |

**Werkstoffe:**  
 Produktseitig : 1.4301 DIN EN 10028-7  
 Dichtungen : Silikon  
 Isolation : Perlit + Mineralwolle  
 Schweißnähte : ISO 5817 Bewertungsgruppe B  
 Schweißfaktor : 0.85  
 Schweißzusatz : 1.4316 TÜV Eignungsgr. UFI  
 Schweißverfahren : 141 (WIG)  
 Prüfungen : AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3  
 Ausführung:  
 Schweißnähte innen : Blechen verschl. Ra0.8 µm  
 Schweißnähte aussen : Sinterbeschicht  
 Oberflächennennungen : geschliffen Ra 0.6µm  
 kpl. innen u. aussen : wozlank IIIIC  
 kpl. innen u. aussen : gebeizt und passiviert  
 Gewicht : ca. 10500 kg

**M. Roth GmbH & Co. KG**  
 ROLEC / Logunhos III  
 ZKG 2-3-6-7-10-11  
 120888-0700  
 120888-0700  
 120888-0700