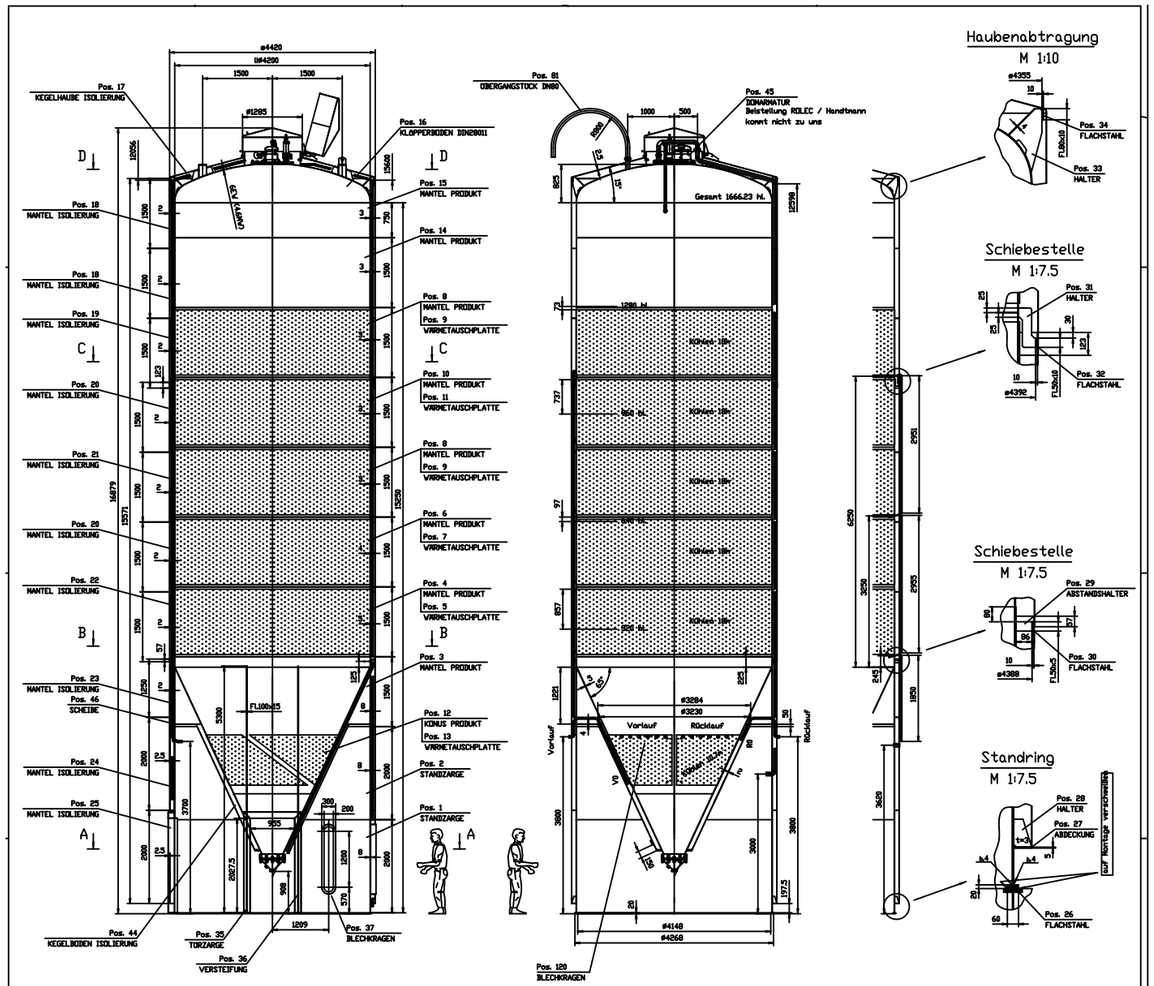

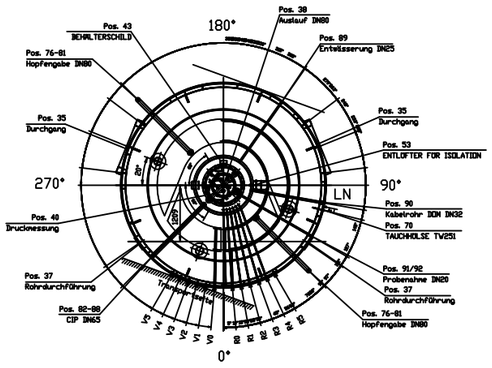

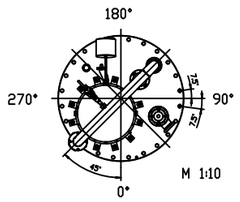

Bestellnummern in Layout

CCT 16	15074-17
CCT 07	15074-18
CCT 03	15074-19
CCT 04	15074-20
CCT 02	15074-21
CCT 11	15074-22
CCT 10	15074-23
CCT 13	15074-24
CCT 14	15074-25
CCT 15	15074-26

Seismic Zone 4

Für die Lage der Stutzen, etc.
ist die Draufsicht massgebend

Durchzuführende Prüfung

Pos.	Prüf.	Kat.	Ufr.	Art	Prüf.	Nr.	Vor.	Bemerkung

		Raum	1	2	3dbo	
Behälter-Nr.	-	PS zul/max	1	3	3	bar
Hersteldz.	HB	TS zul/max	40	40	40	°C
Herstell-Nr.		Inhalt	166320	27	46	m
Baujahr	06-2016	spez. Gew. kg/m³	1050		kg/qm	

Verkaufsstoffe
- Produktseitig : 1.4301 DIN EN 10028-7
- Dichtungen : Silikon
- Isolation : Perlite

Schweissangaben
- Schweissnähte : ISO 5817 Bewertungsgruppe B
- SchweissFaktor : 0,85
- Schweisszusatz : 1.4316 TÜV Eignungsgeprüft
- Schweissverfahren : 141CV135

Prüfungen : AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3

Ausführung
- Schweißnähte innen : blecheben verschliffen
- : Keinnähte verschliffen
- aussen : Streifenschliff
- Oberfläche innen : Boden geschliffen Ra <0,63m
- : Konusboden geschliffen Ra <0,63m
- : sonstiges IIIC
- aussen : walzblank IIIC
- kpl. innen u. aussen : gebeizt und passiviert
- Gewicht : ca. 20000 kg

Schweißer	1403	Datum	20
Schweißart	1.4301		
Kontrollstempel nach DIN EN 10204 und AD Kontrollstempel nach DIN EN 10204			
Rev.	Änderung	Datum	Name
01			
02			
03			
04			
Gez.	Name	Datum	
Konstr.			
Gepr.			
Norm			

M. Roth GmbH & Co.KG
Edelstahl-Behälter und Apparatebau

Auftrag-Nr. / Kdo.-Nr.: ROLEC / Azusa
Benennung: ZKG-Tank
Zeichnungs-Nr.: 15074-16.01
Blatt: 1
Maßstab: 1:1

Copyright reserved - Schutzvermerk ISO 16016 beachten