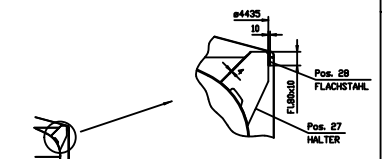
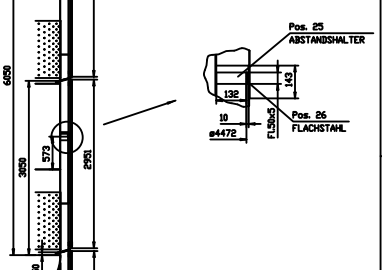


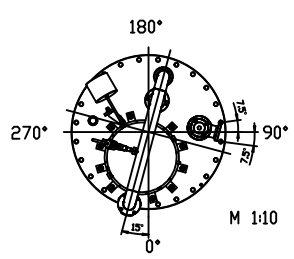
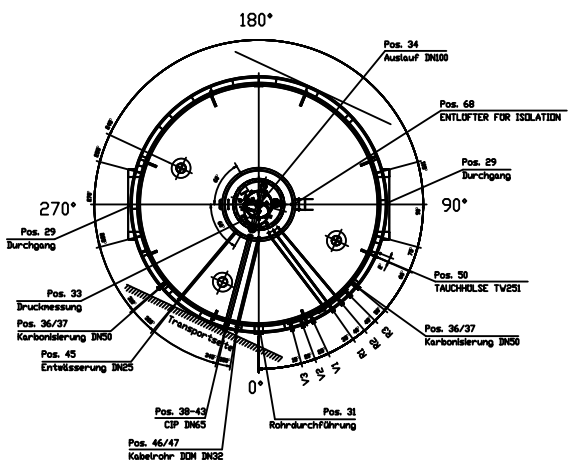
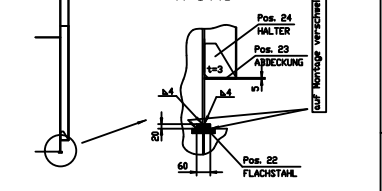
Haubenabtragung
M 1:10



Schiebestelle
M 1:7,5



Standing
M 1:7,5



Bezeichnungen in Layout

Durchführungsprüfung									
Pos.	Prüf.	Prüf.	Prüf.	Prüf.	Prüf.	Prüf.	Prüf.	Prüf.	Prüf.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Bezeichnung	Prüfung	Ergebnis	Prüfer	Datum	Ort	Umfeld	Wetter	Wasser	Luft
Bezeichnung	Prüfung	Ergebnis	Prüfer	Datum	Ort	Umfeld	Wetter	Wasser	Luft

Verkaufsstoffe:

- Produktionsig: L4301 DIN EN 10028-7
- Mischungen: Silikon
- Isolation: Perlit
- Schweißgasdübel: ISO 5817 Bewertungsgruppe B
- Schweißfaktor: 0,85
- Schweißzusätze: L4306 TDV Eignungsgeprüft
- Schweißverfahren: 140C/D
- AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3

Ausführung:

- Schweißnähte innen: bleichen verschleifen
- Schweißnähte außen: Kehlnähte verschleifen
- Streifenschliff
- Kül-boden geschliffen Ra <0,6µm
- Kürl-boden geschliffen Ra <0,6µm
- sonstiges IIIC
- walzblank IIIC
- geteilt und passiviert
- ca. 17000 kg

Materialnummern in Layout:

BBT 81 15074-3E
BBT 82 15074-2E

Hersteller: M. Roth GmbH & Co. KG

ROLEC / Azusa

BBT-Tank

15074-17.00

Für die Lage der Stützen, etc. ist die Draufsicht massgebend