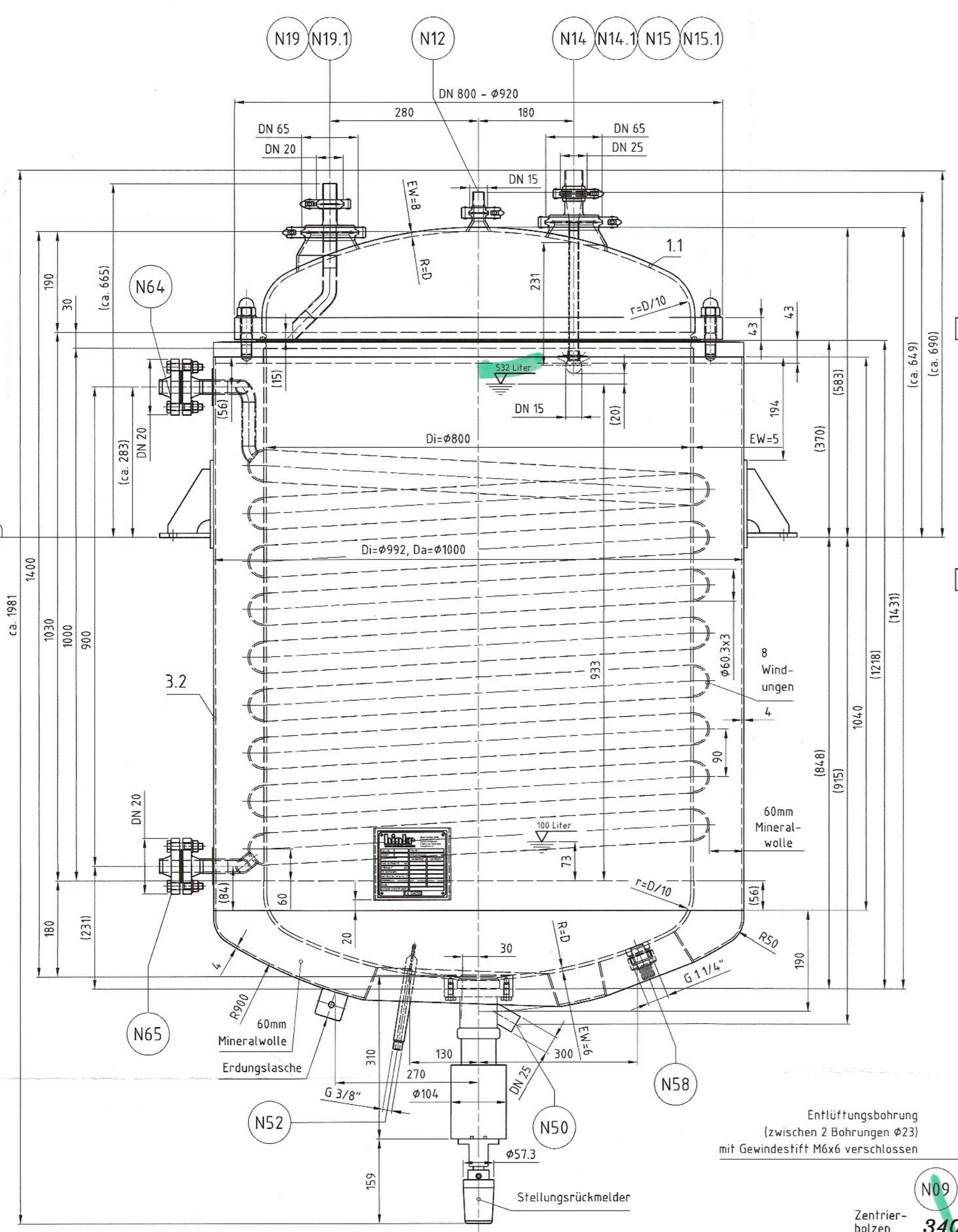


M 1:5



Kühl-/Heizdaten	
Medium:	1.000 kg/m <sup>3</sup>
Fluide Gruppe 2	
max. zul. Druck (PS):	-1,0/+10,0 bar(i)
Prüfdruck (PT)	+18,1 bar(i)
zul. min./max. Temp. (TS)	+10/+150 °C
Berechnungstemperatur:	+150 °C
Gesamtkühl-/heizfläche (Netto/Brutto):	1,10 m <sup>2</sup> / 1,75 m <sup>2</sup>
Gesamtkühl-/heizmittelinhalt:	24 Liter
Grundwerkstoff:	1.4571
Zusatzwerkstoff:	1.4430
Anzahl der Windungen:	8
Dimension:	ø60,3x3 mm

für das Bodensitzventil Fabr. Südma werden 2 Stk. Ersatzmembrane mitgeliefert

für die Behälterflanschverbindung sowie bei allen NA-Connect-, Aseptik-, Bio-Control Verbindungen, Ingridstutzen, Schaugläsern und Duplikatanschlüssen werden jeweils 2 Stk. Ersatzdichtungen mitgeliefert

**1 Stk. Buffer Hold Vessel - 532 Liter**

TAG Nr.: 1B4120  
 Auftragsnummer: 6722-06  
 Fabrikationsnummer: 11890  
 Gesamtinhalt: 650 l  
 max. zul. Druck (PS): -1,0/+6,0 bar(i)  
 Werkstoffnummer: 1.4435 - (mediumberührte Teile)  
 1.4571 - (Duplikate)  
 1.4462 - (metallversch. Schaugläser)  
 1.4301 - (Isolierung)  
 - (nicht mediumberührte Teile z.B. Anbauten usw.)

INDOOR Aufstellung, keine Wind- und Schneebelastungen;  
 keine Verkehrslasten  
 Aufstellungsort CH-Lengnau: Erdbebenzone 1 nach SIA 261  
 Einstufung nach DGR 2014/68/EU: Kategorie IV, Modul G  
 Herstellung, Auslegung, Prüfung gemäß AD2000-Regelwerk  
 Prüfgrundlage nach AD-W2: EN 10028-7  
 EN 10217-7 / EN 10216-5 } 3.1 AD-W2

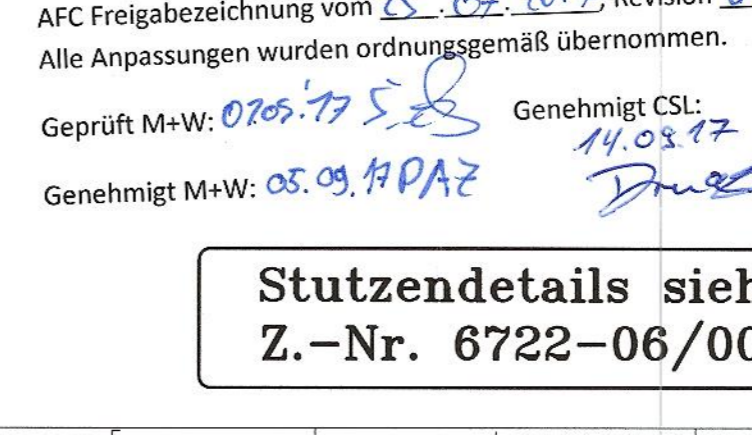
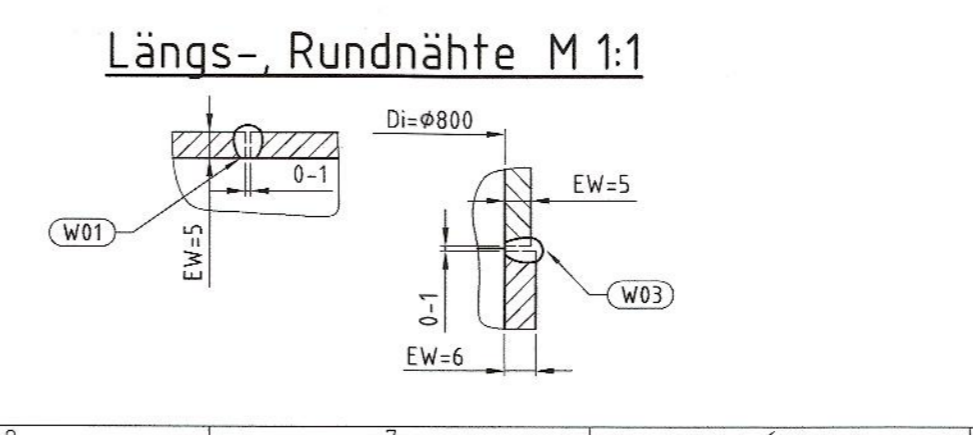
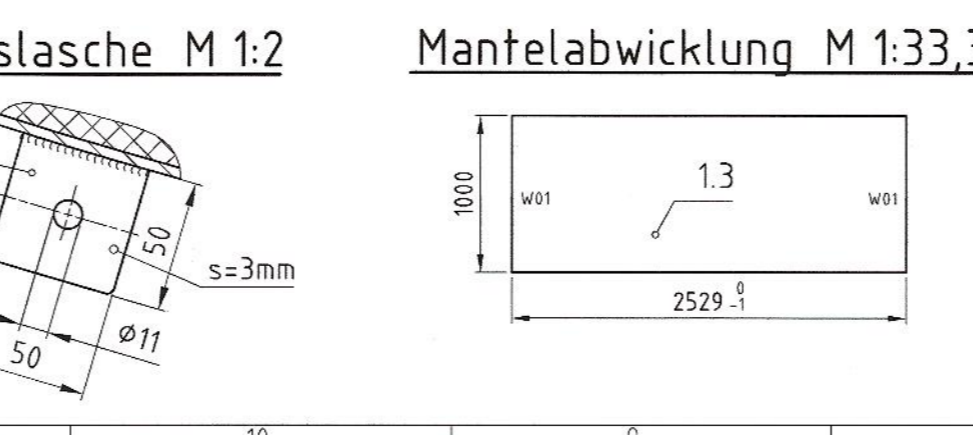
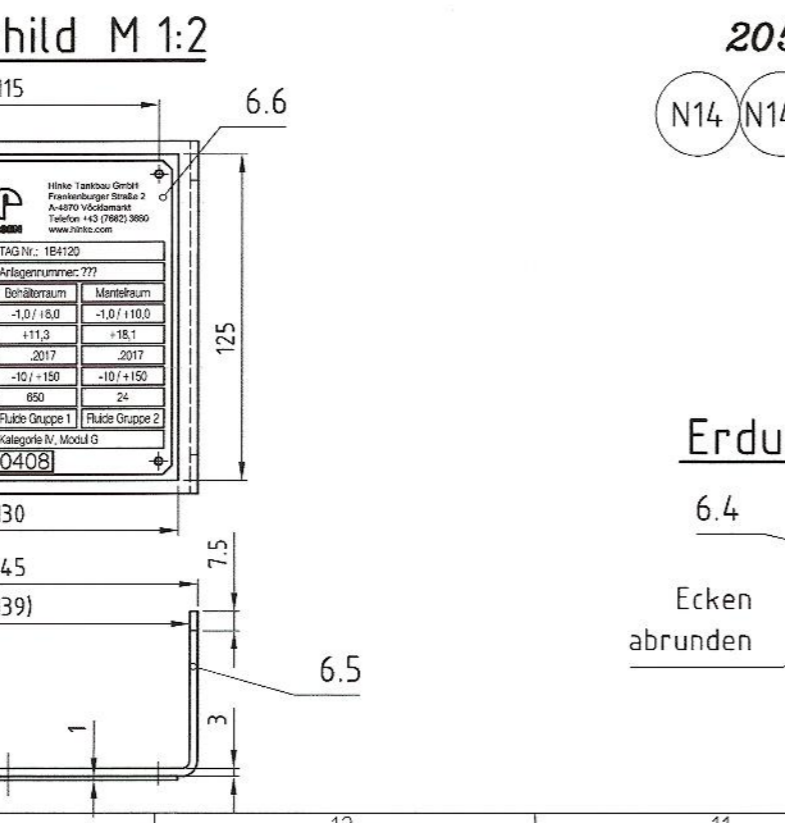
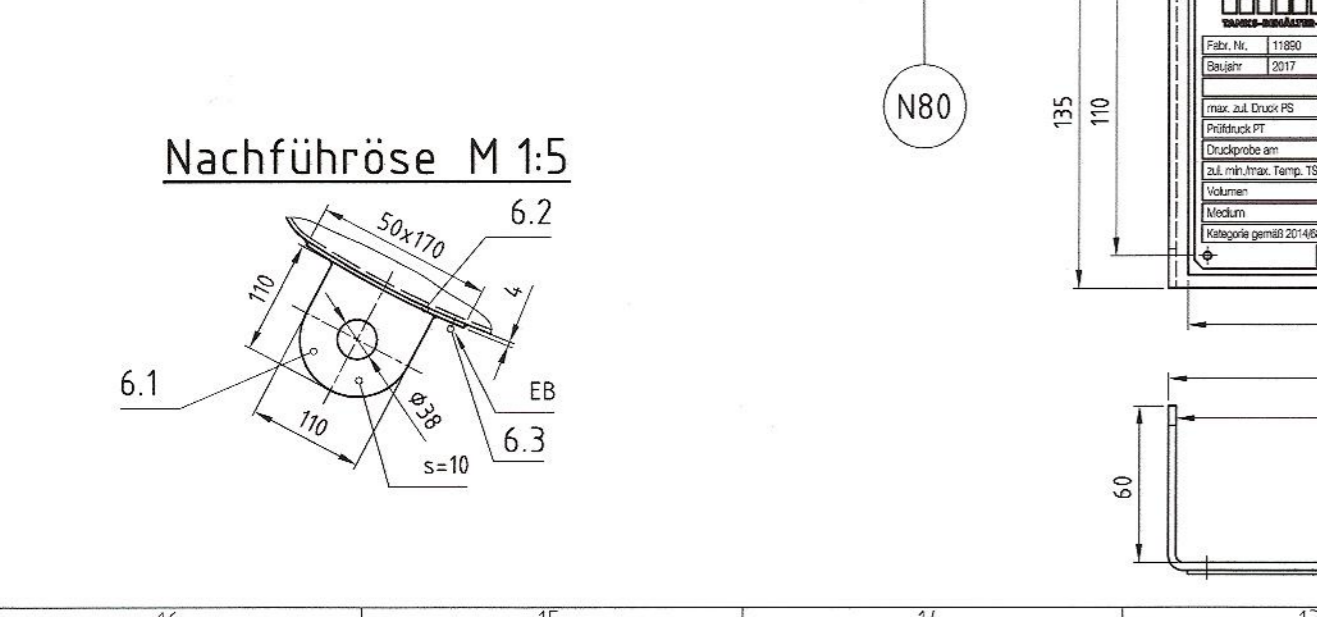
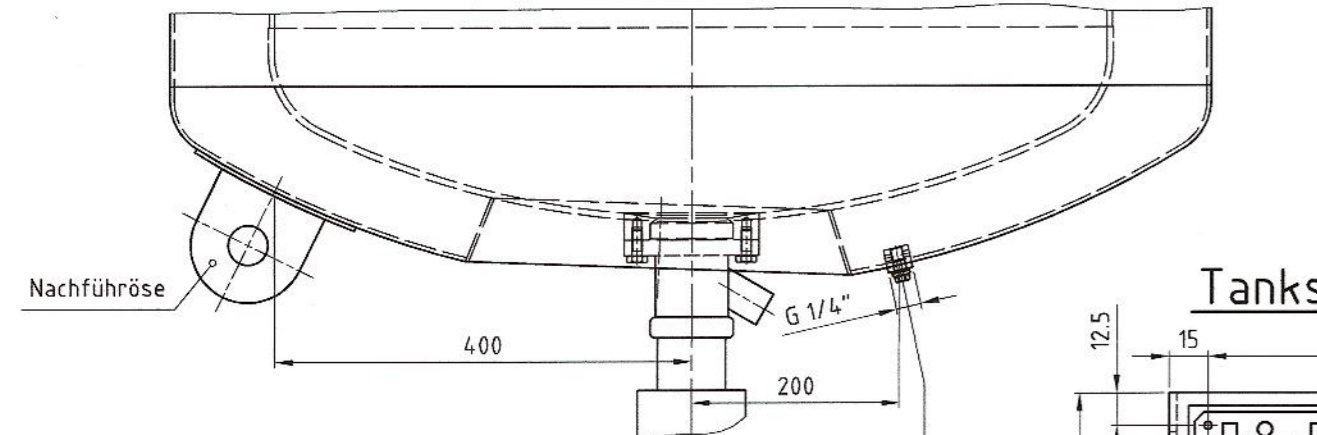
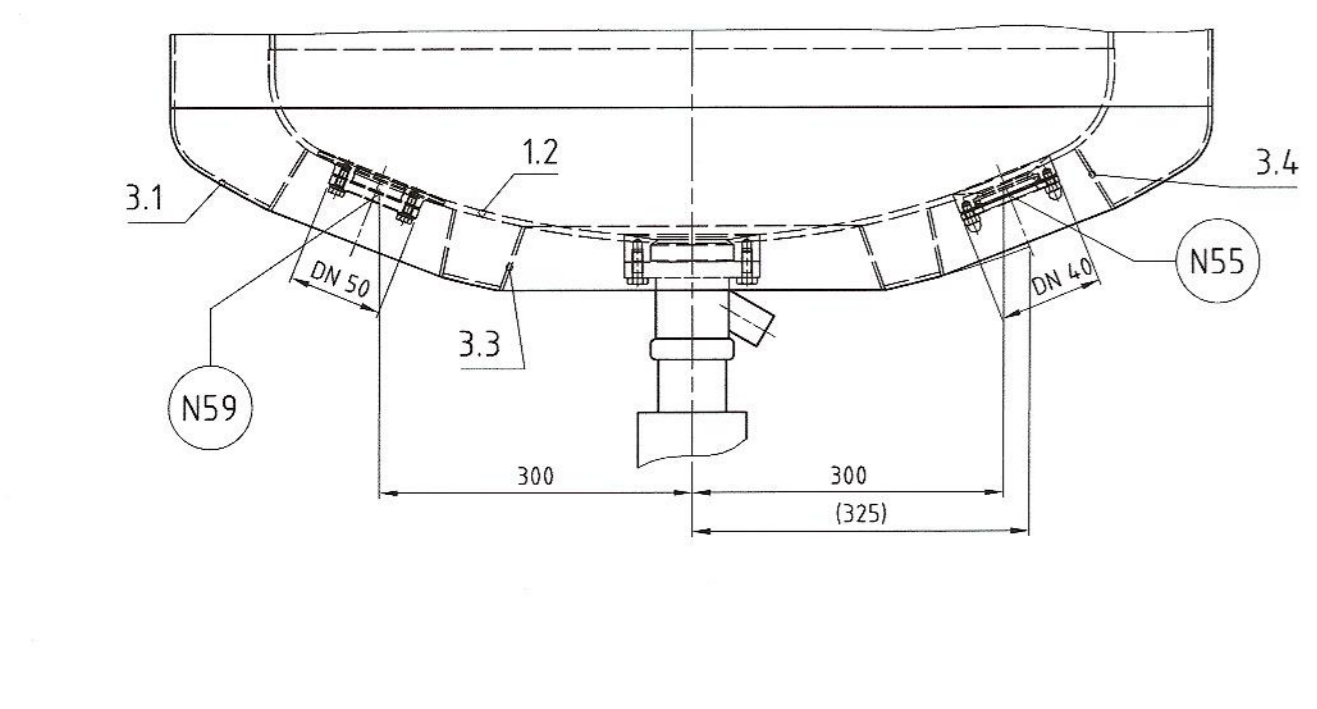
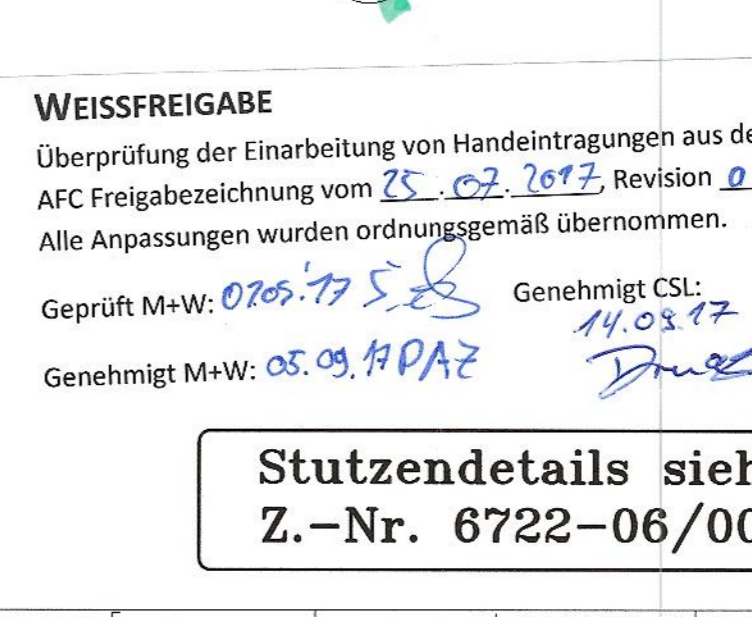
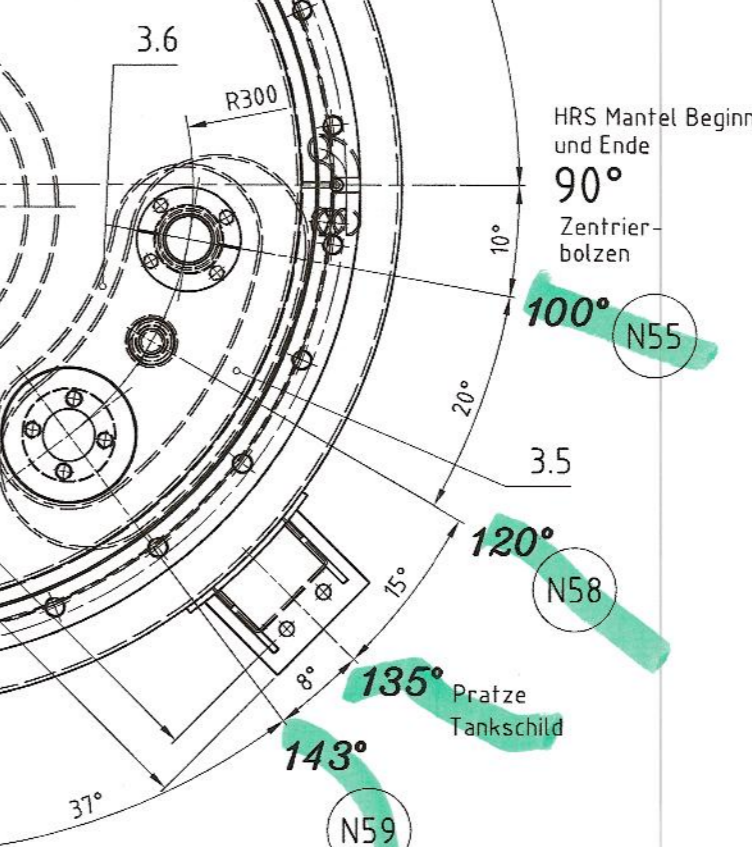
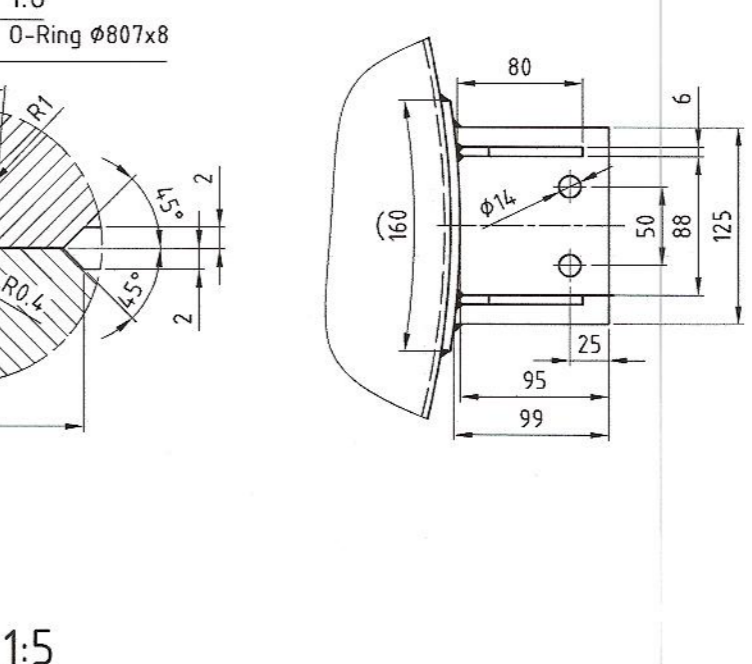
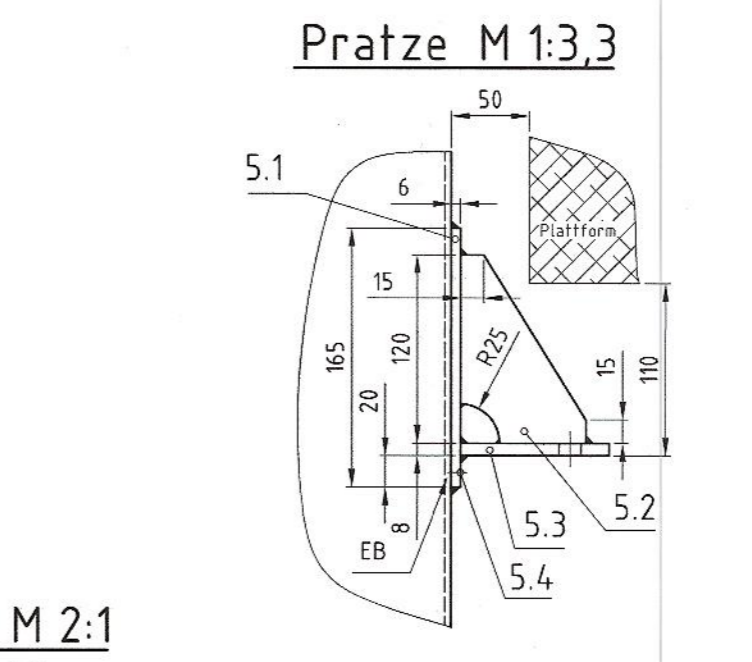
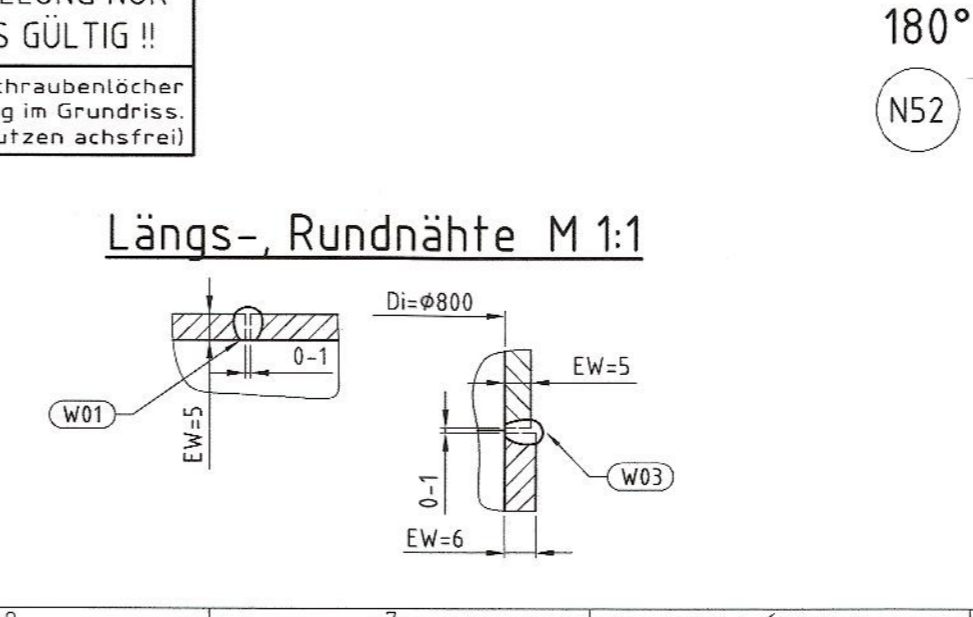
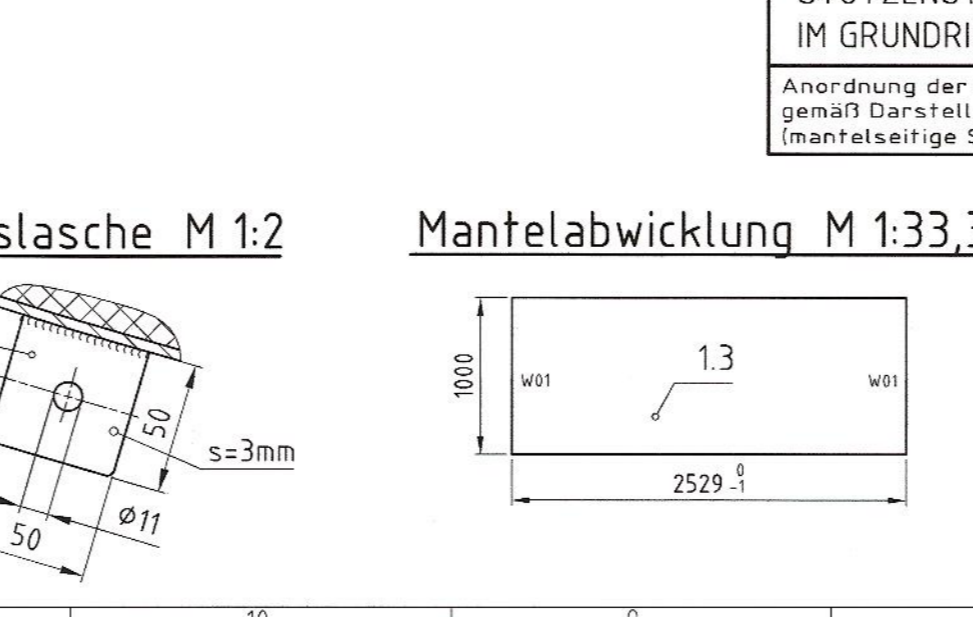
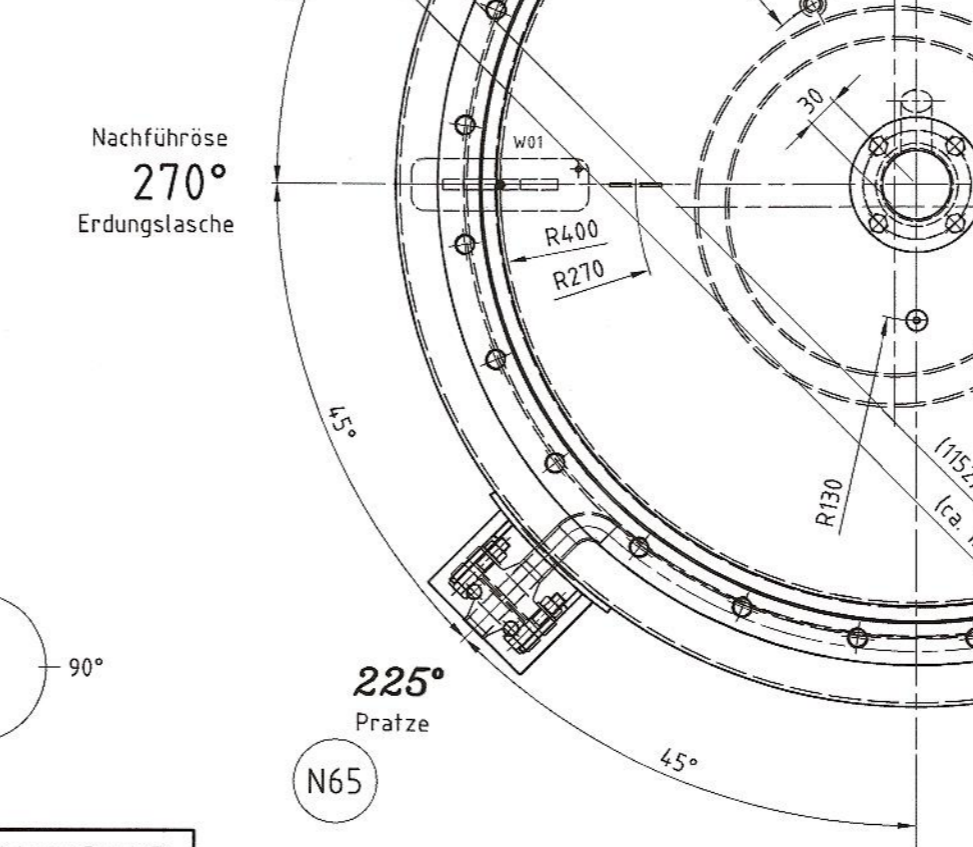
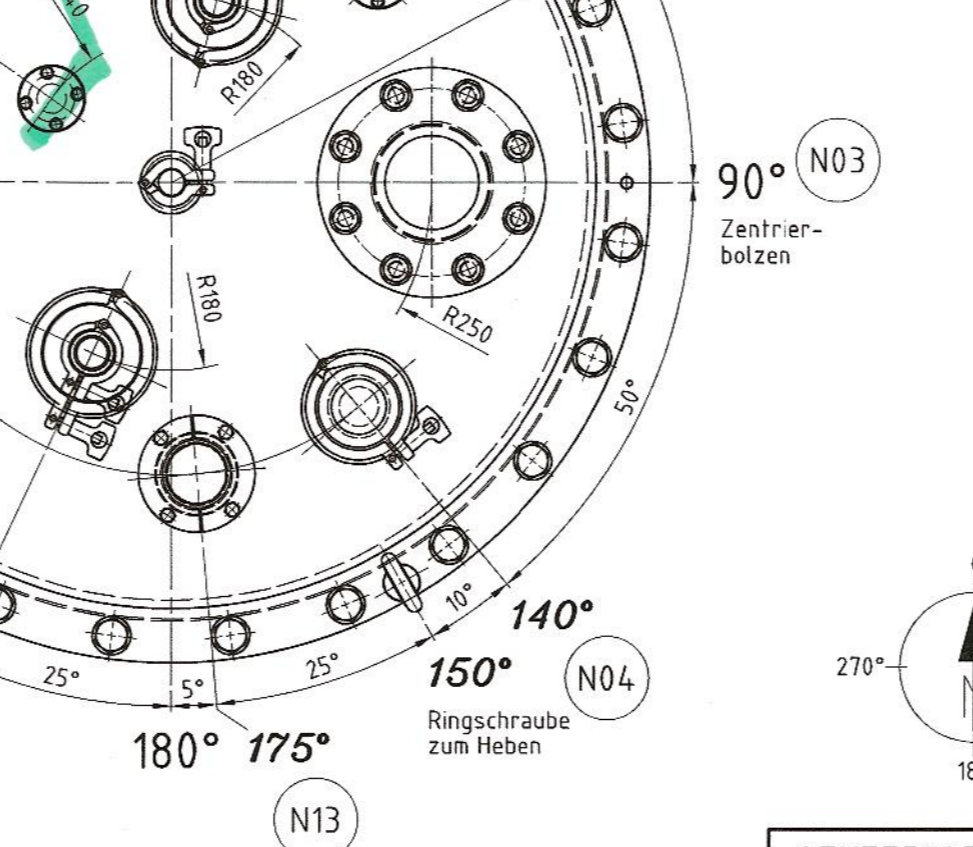
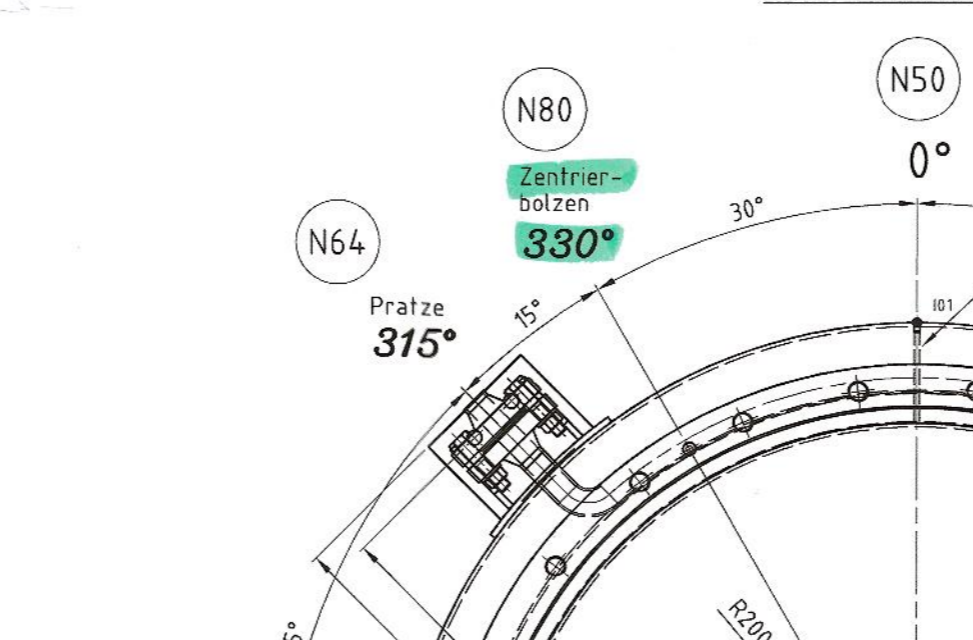
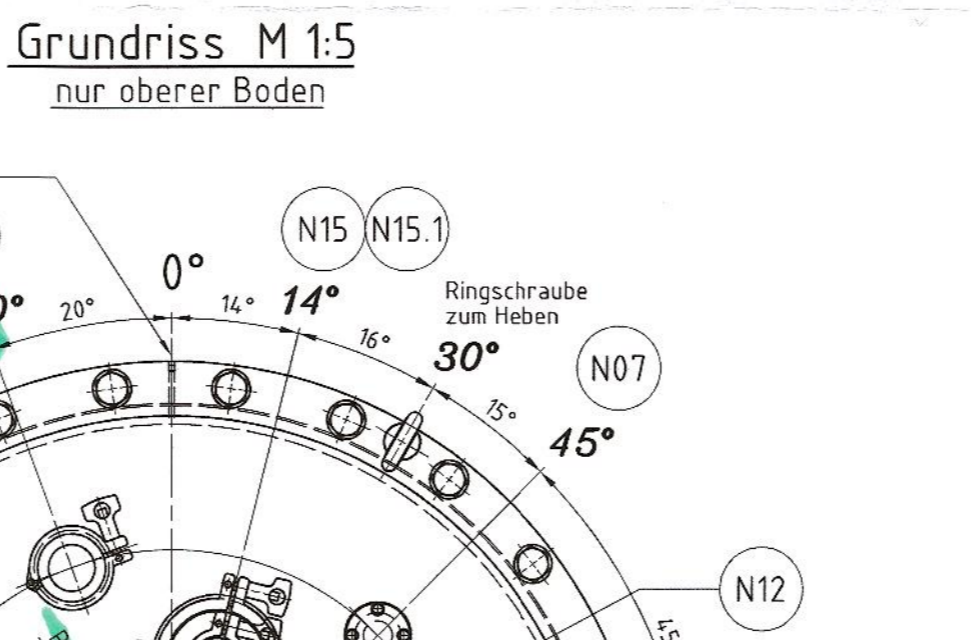
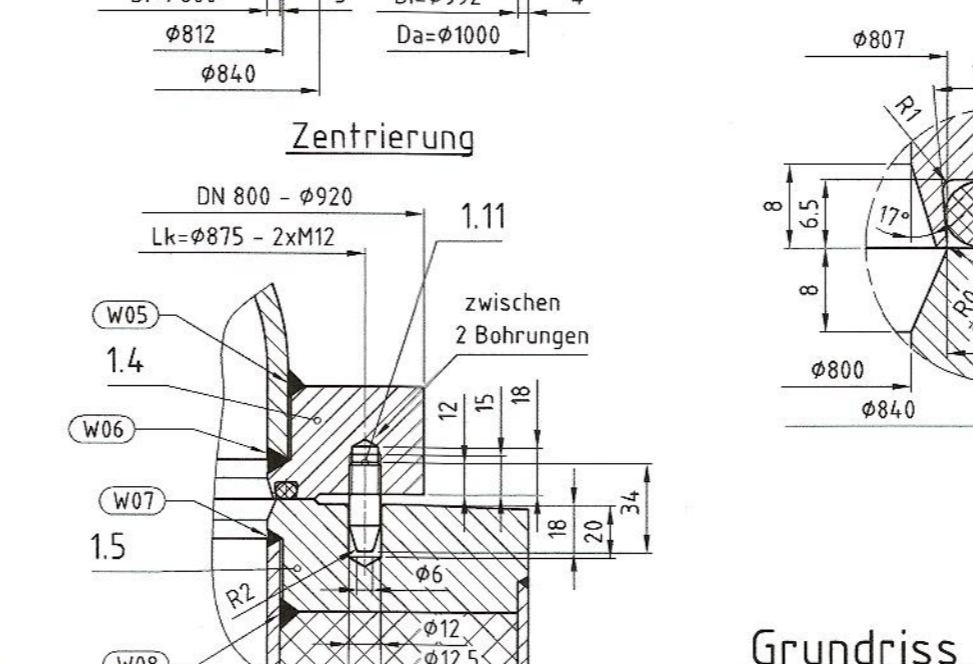
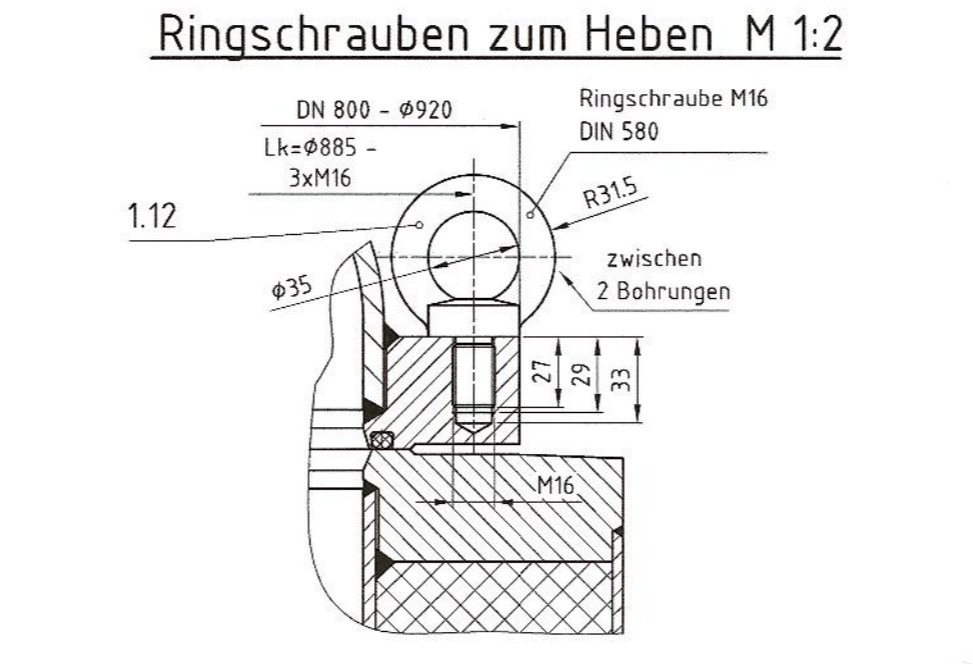
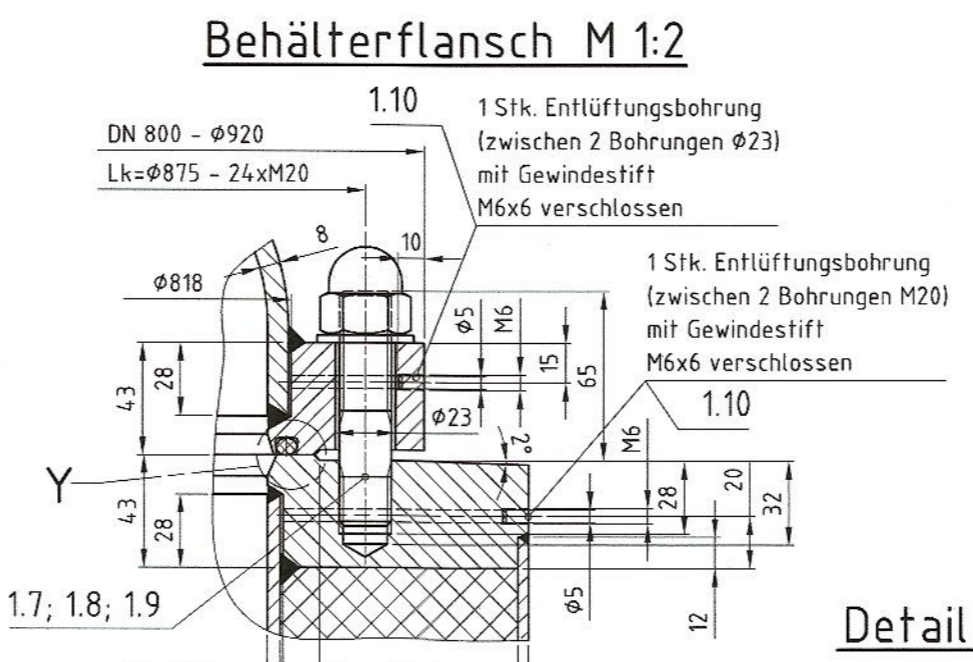
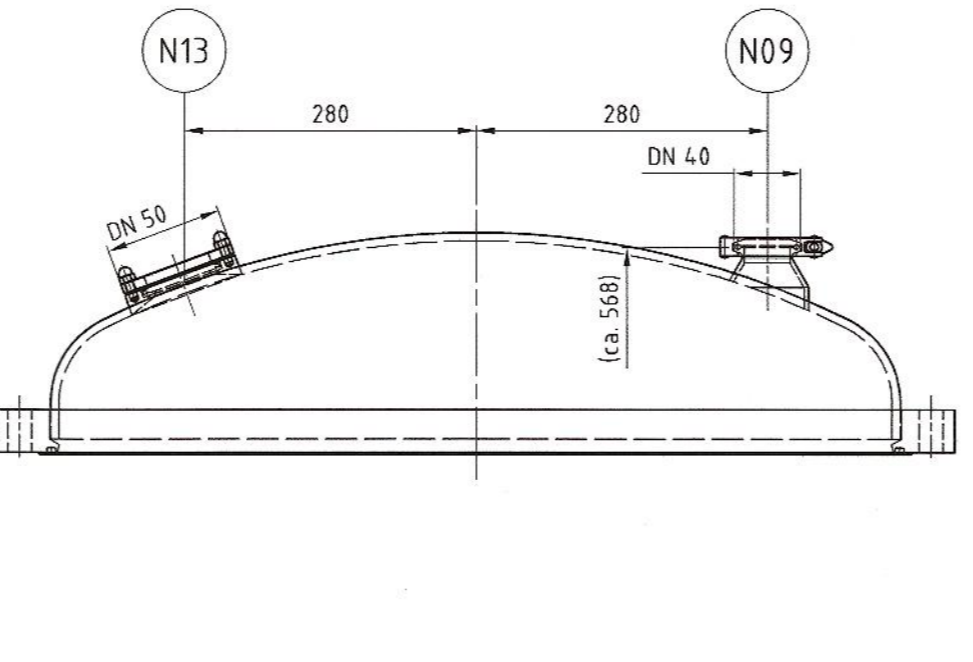
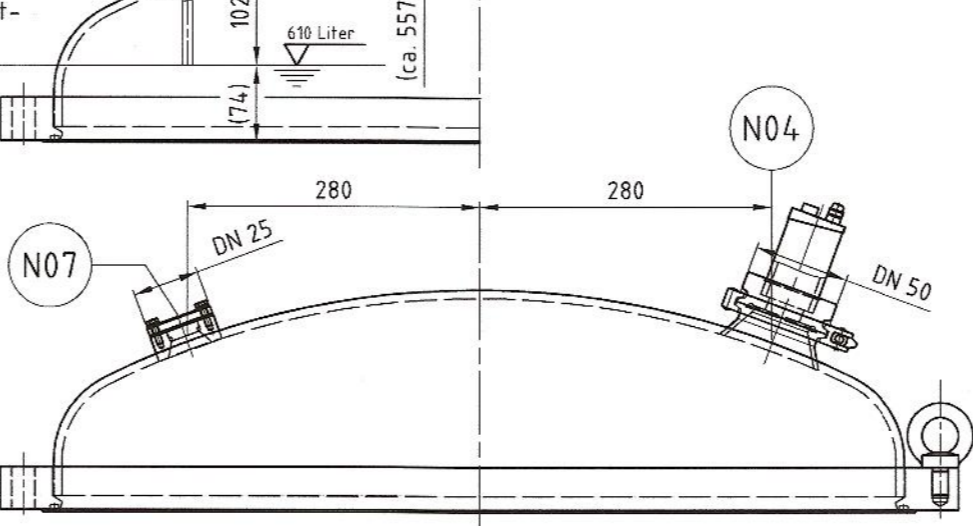
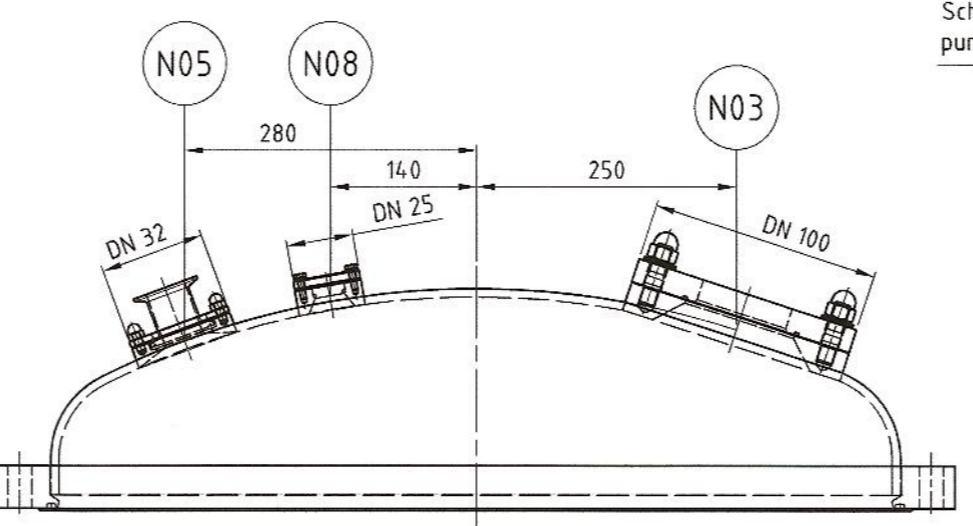
Auslegungsdaten	
Durchmesser innen	600 mm
zyl. Höhe	1.030 mm
Gesamthöhe	1.400 mm
Leergewicht ca.	700 kg
Stirngewicht ca.	1.500 kg
Mantel	FW=4,0mm (EW=5mm), Blech nach EN 10028-7 TD
Boden oben	FW=5,2mm (EW=8mm), Blech nach EN 10028-7 TD
Boden unten	FW=4,0mm (EW=5mm), Blech nach EN 10028-7 TD
Bodenform	Klappboden R=D, r=D/10 nach DIN 28011 und AD-B3, kaltgeformt nach AD-HP 7/3

Berechnungsdaten - Lastzyklen (gemäß AD-S1)	
Behälter	8.000 Lastzyklen
Auslegungsdruck min./max.	-1,0/+2,1 bar(i), Druckschwankungsbreite: 3,1 bar
Berechnungstemperatur	+150 °C
Duplikate (Halbrohrschlangen)	1000 Lastzyklen
Auslegungsdruck min./max.	-1,0/+10,0 bar(i), Druckschwankungsbreite: 11,0 bar
Berechnungstemperatur	+150 °C

Schweißdaten	
Schweißfaktor	v=1
Schweißverfahren	WIG, Plasma, MAG, Orbital
Zusatzwerkstoff	1.4435 1.4571 1.4435 - 1.4301/1.4571 1.4430 1.4301/1.4571 1.4430
Schweißnähte	unvermaltete Kehlnähte a=0,7s (amin=3mm); alle zugänglichen Schweißnähte gegengeschweißt; Einbauten umlaufend dicht geschweißt
Deltaferriengehalt	Grundwerkstoff: +3,0 % mediumberührt; Schweißnähte: +3,0 % mediumberührt
zerstörungsfreie Prüfung	AD-HP 5/3 LN 100% RT - RN 25% RT; Stoffe 100% RT; 100% PT-Prüfung bei allen mediumberührten Schweißnähten
sonstige Prüfungen	Behälter: 100% RT-Prüfung bei allen mediumberührten Schweißnähten; Duplikat (HRS): 100% VT-Prüfung der Schweißnähte
Entlüftungsbohrungen (EB)	Gewindebohrung M4/M6/M8 mit Gewindestift M4x5/M6x7/M8x9 aus A4 (DIN 913/DIN 916) verschlossen

Oberfläche	
Oberfläche innen	Böden, Mantel und Schweißnähte (inkl. Kehlnähte) blichschleifend auf Ra=6 µm geschliffen
Oberfläche außen	Oberer Boden und Isolierboden (inkl. Längsnähte) geschliffen auf Ra=12 µm. Restliche Oberflächen (ausgenommen Schweißnähte) geschliffen auf Ra=12 µm. Sämtliche Schweißnähte außen elektrochemisch gereinigt (längsschliffen)
Rohre	Flansche und Stutzen in gedrahter Ausführung; DIN 11866 Reihe A (DIN 11850) und Reihe B (DIN EN ISO 1127); EN 10217-7
Dichtungen	NA-Connect: EPDM peroxid vernetzt el-Film-Besch. USP-Glas III: EPDM peroxid vernetzt Mannloch: EPDM peroxid vernetzt Duplikatanschluß: Gylon Style 3504, blau (inkl. Besch. USP-Glas III/151 Zertifikat) Bodensitzventil: EPDM peroxid vernetzt
SK-Schrauben, Muttern	A2-70, A4
Isolierung	Borosilicat-Glas nach DIN 7080 Verkleidung aus WkSt. 1.4301 komplett gasdicht verschweißt, 60 mm Mineralwolle (Fabr. ISOVER) gem. AGI Q 132

ANWENDUNG	Bezeichnung	Material	Maß	Stückzahl	Einheit	Vermerk
N80	1	Prüfnaht für Isolierung	6,5x1			
N85	1	Duplikat Eintritt	20	48	EN 10028-7	Ø26,5x2
N86	1	Duplikat Ausstieg	20	48	EN 10028-7	Ø26,5x2
N87	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Neuma Bio-control n. Blindfl.
N88	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Ingrid-Fluor n. Blindfl.
N89	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Neuma Bio-control n. Blindfl.
N90	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Ingrid-Fluor n. Blindfl.
N91	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Neuma Bio-control n. Blindfl.
N92	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Ingrid-Fluor n. Blindfl.
N93	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Neuma Bio-control n. Blindfl.
N94	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Ingrid-Fluor n. Blindfl.
N95	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Neuma Bio-control n. Blindfl.
N96	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Ingrid-Fluor n. Blindfl.
N97	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Neuma Bio-control n. Blindfl.
N98	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Ingrid-Fluor n. Blindfl.
N99	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Neuma Bio-control n. Blindfl.
N100	1	Reserve (Belastung)	50	8		Ø143 - Ingrid-Fluor n. Blindfl.



STUTZENSTELLUNG NUR IM GRUNDRISS GÜLTIG !!  
 Anordnung der Schraubensicherer gemäß Darstellung im Grundriss. (mantelseitige Stützen achsfrei)

WEISSFREIGABE  
 Überprüfung der Einarbeitung von Handeinträgen aus der AFC Freigabezeichnung vom 25.02.2013, Revision 0.  
 Alle Anpassungen wurden ordnungsgemäß übernommen.  
 Geprüft M+W: 02.09.17 S.E.S. Genehmigt CSL: 14.02.17  
 Genehmigt M+W: 05.09.17 PAZ. Genehmigt CSL: 14.02.17

Stützendetails siehe Z.-Nr. 6722-06/002

**hinke** Frankfurterstraße 2  
 A-4870 Vöcklabruck  
 Tel.: (0404) 01602/3660-0  
 Fax: (0404) 01602/3660-40  
 E-Mail: office@hinke.com

CSL Behring  
 1 Stk. Buffer Hold Vessel - 532 Liter  
 TAG Nr.: 1B4120  
 Werkstoff: 1.4435

Z.-Nr. 6722-06/001b  
 Ersetzt für: 6722-06/001a  
 Ersetzt durch: