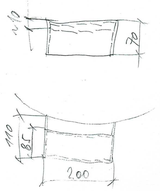

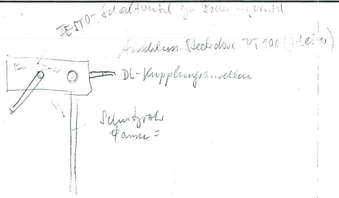

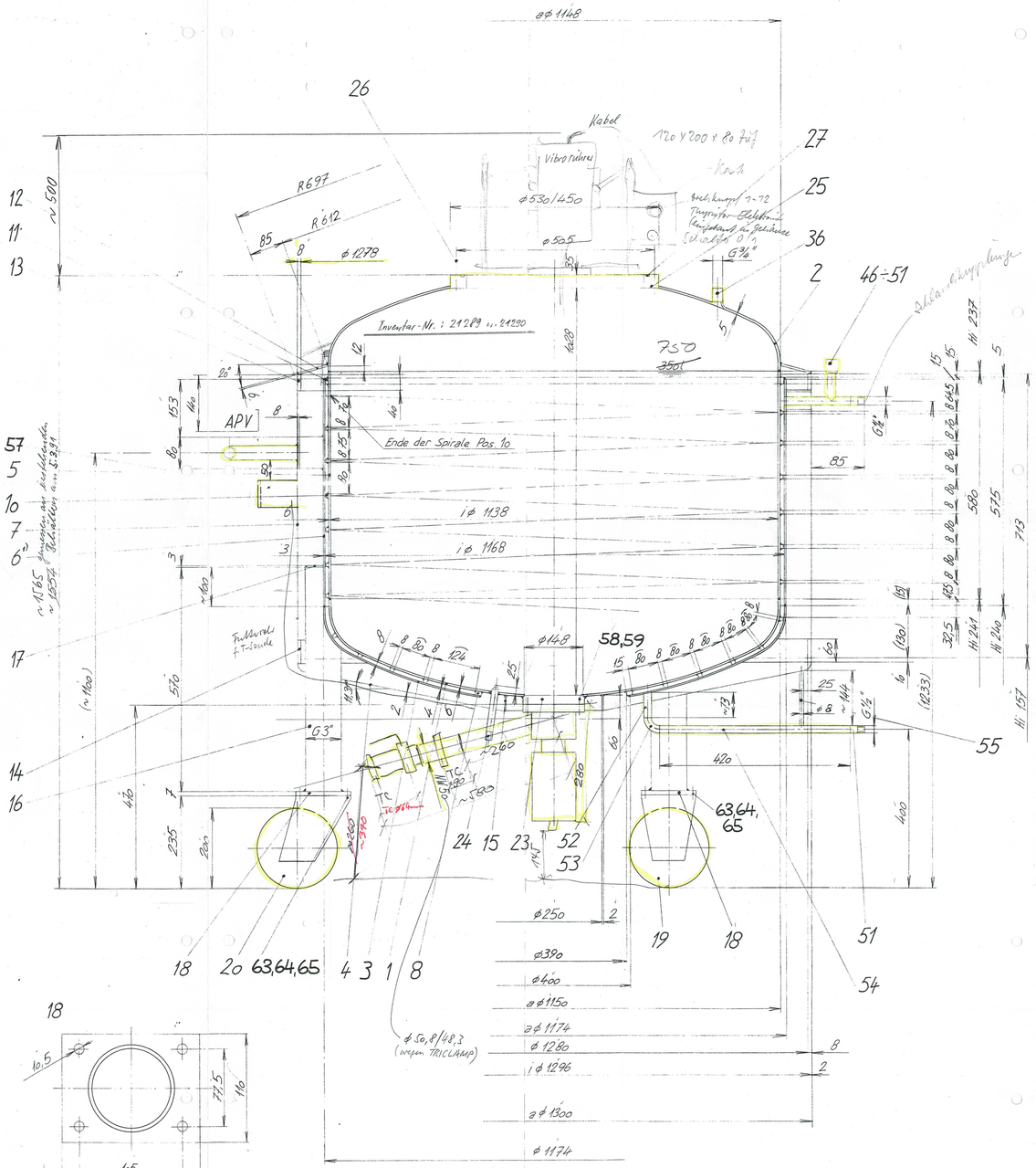

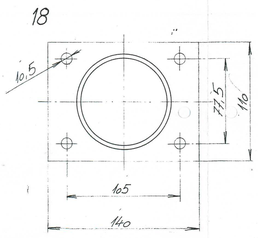

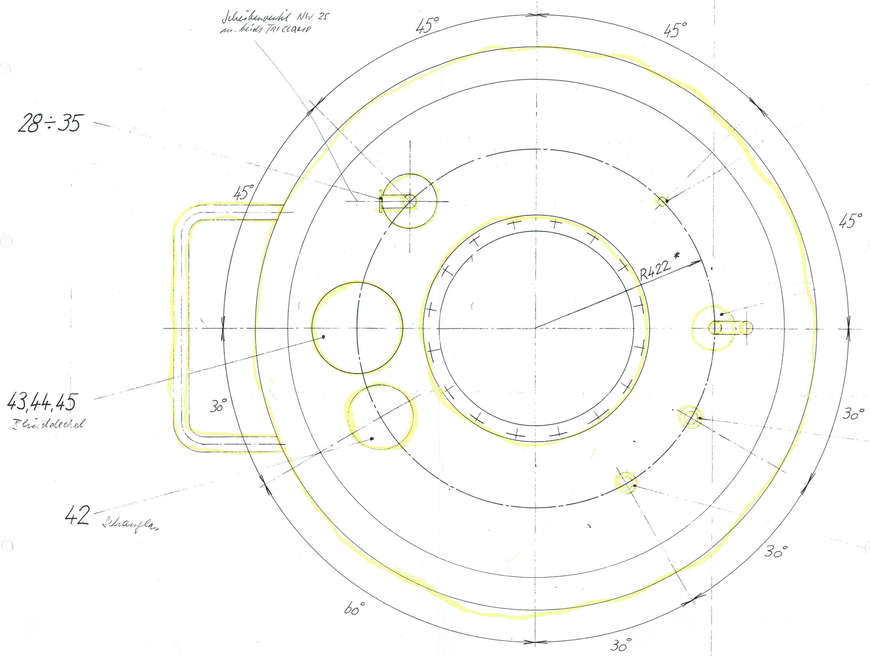

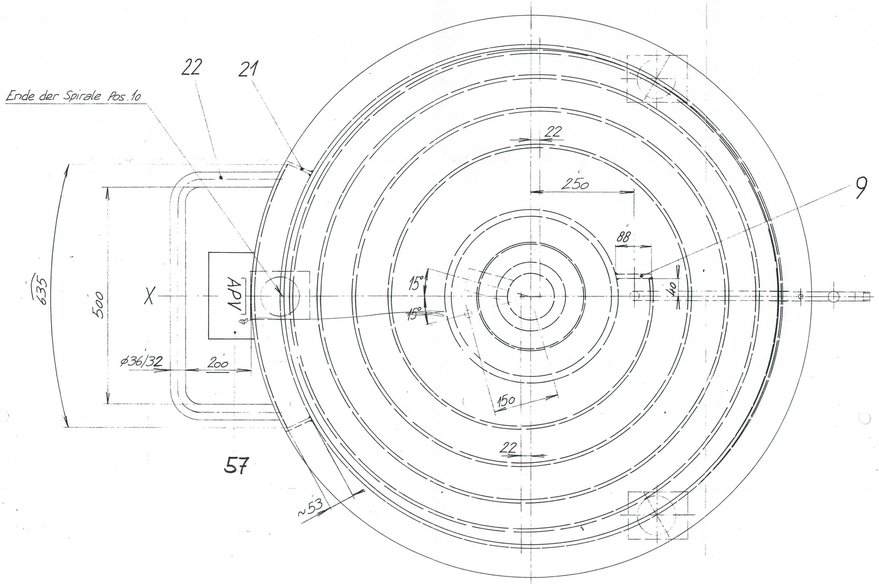

Stutzenstellungen gem. Grundriss

AUF ROT GRAVIERTE GEGENSTIEGEN MASSE ERGÄNZT.
09.10.02

As built

X

auf Werkplan

Ausführung: Innen: Oberfläche geschliffen Korn 320 und mechanisch poliert
Aussen: Kaltgewalzte Bleche mit Vinyl abgedeckt, Schweissnähte sauber gebürstet.
Isolation: Ultralite-Matten

Temperaturen: 0°C bis +121,5° C

Festigkeit:	Betriebsdruck	Probedruck
Innenbehälter	1,8 bar / 100% Vakuum	2,34 bar / 100% Vakuum
Kühlsystem	2 bar	2,6 bar

*) Pos. 6. möglichst eng halten

Nur von aussen zugängliches Rohr (nicht selbst.) kann nicht geprüft.

Die Masse der Abstände der Windungen der Spirale Pos. 10 beziehen sich auf die Achse X-X

05.04.00 Hfr

Tank B1 Inv.-Nr.: 21289

ZLB Zentrallaboratorium
Engineering & Systeme
Wiesenstrasse 10
3000 Bern 22
Tel. +41 31 330 02 22

Zeich.-Nr. 76093 entspricht Tank B1 Inv.-Nr. 21289
12.4.00/Hfr

Änderung II:	Stückliste Nr.
Änderung I:	
ANLAGE: SRK	Com. Nr. 52.358
Prozesstank 750l	Maßstab / Echelle 1:5
	Gezeichnet: Hfr 12.11.99
	Dessiné:
	Gezeich:
	Controlé:
	Ausgabe:
	Revisé:
	Original Nr.
APV APV OTT AG WORB/BE	A 0-76093

AA-60350-A